

	Eksploatacinių savybių deklaracija	Nr: 122/KAN-DWU/19
	KAN-therm Copper Gas sistemos jungtys	Psł. 1 iš 2

1. Statybos produkto prekės pavadinimas:

KAN-therm Copper Gas sistemos jungtys

2. Statybos produkto tipo žymėjimas:

KAN-therm Copper Gas sistemos jungtys (Copper „X-Press Gas“ sistema)

3. Numatytoji naudojimo paskirtis ar paskirtys:

Presuojamos vario ir vario lydinių jungtys, skirtos pastato dujotiekio sistemų variniams vamzdžiams (R220 ir R250) sujungti, naudojant specialų presavimo įrankį, vadovaujantis KAN Sp. z o.o. KAN-therm Copper sistemos katalogu ir įmonės KAN techninio skyriaus rekomendacijomis. Įrankių sąrašas nurodytas KAN-therm Copper sistemos kataloge ir techniniame sertifikate AT/2016-03-09.

4. Gamintojo pavadinimas ir buveinės adresas bei produkto gamybos vieta:

„Pegler Yorkshire Group LTD“
St. Catherines Avenue, Balby
Doncaster, South Yourkshire
DN4*DF, Anglija

5. Įgaliotojo atstovo pavadinimas ir buveinės adresas (jei paskirtas):

KAN Sp. z o.o.
Zdrojowa 51 g. PL-16-001 Balstogė-Kleosinas
Lenkija
www.kan-therm.com el.paštas: kan@kan-therm.com

6. Taikoma eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistema:

1 sistema

7. Techninė specifikacija:

7a. Produkto norma: Netaikoma.

7b. Techninis vertinimas:

Techninis sertifikatas AT/2016-03-09 ir 1 priedas, I/2016 leidimas. Užspaudžiamos jungtys. Dujų įrenginiams skirtos „X-press Gas“ tipo presuojamos vario ir vario lydinių jungtys. Krokuvos valstybinis tyrimų institutas. Naftos ir dujų institutas (*INiG PIB Kraków*). Galioja iki 2021 m. spalio 10 d.

Akredituotos laboratorijos pavadinimas ir akreditacijos numeris:

Krokuvos valstybinis tyrimų institutas, Naftos ir dujų institutas, akreditacijos Nr. 1450. Sertifikato numeris 14/16

	Eksploatacinių savybių deklaracija	Nr: 122/KAN-DWU/19
	KAN-therm Copper Gas sistemos jungtys	Psl. 2 iš 2

8. Deklaruojamos eksploatacinės savybės:

Statybos produkto esminės savybės pagal nustatytą paskirtį ar paskirtis	Deklaruojamos eksploatacinės savybės	Pastabos
Geometrinės savybės	Matmenys nurodyti AT/2016-03-09 3.3 p., skerspjūvio plotas nurodytas 3.4 p.	
Mechaninės savybės	Didžiausias darbinis slėgis [MOP5] 0.5 MPa Maksimali darbinė temperatūra [T2] nuo -20±2 °C iki 70±2 °C	
Fizinės savybės	Medžiaga: Pgl. EN 12499:2003 deoksiduotas varis CW024A(Cu-DHP), Pgl. EN 1982:2017 bronzos CC491K(Rg5)-CuSn5Zn5Pb5-C. „O”formos sandarinimo žiedas – geltonos spalvos HNBR sandarinimo žiedas	
Naudojimo paskirtis	Sujungti dujotiekio sistemos variniams vamzdžiams (dujinio kuro sistemose pagal PN-C 04750:2011), užspaudžiant (presuojant) jungtį ant vamzdžio specialiu elektriniu įrankiu	Presavimo įrankių sąrašas nurodytas AT/2016-03-09 2 p.
Ženklinimas	Ženklinimas pgl. AT/2016-03-09 1 priedo 1 Ib dalį	
Reakcija į ugnį	A1 klasė	
Poveikis vandens kokybei	Neleistinas kontaktas su geriamuoju vandeniu	

9. Pirmiau nurodyto produkto savybės atitinka visas 8 punkte nurodytas deklaruojamas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija išduota vadovaujantis 2004-04-16 d. Statybos produktų įstatymu, gamintojui prisiimant išskirtinę atsakomybę.

Gamintojo vardu pasirašė:

Janusz Żukowski – Kokybės kontrolės skyriaus vadovas

Kleosinas, 2019-03-15d.,
išdavimo vieta ir data


.....
parašas