

Plokštuminio vandeninio
šildymo ir vėsinimo
sistemos



SISTEMA **KAN-therm**

Vadovas

Grindinis šildymas

Plokštuminio šildymo
efektyvumas - lentelės

LT 12/2016

SÉKMĖS TECHNOLOGIJA



ISO 9001

Lent 1. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R_{\lambda_B}^*$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	76,10	31,0	64,75	30,0	55,51	29,1	47,94	28,4	41,58	27,8	36,01	27,3
	0,05	55,17	29,1	48,32	28,5	42,52	27,9	37,58	27,5	33,36	27,1	29,48	26,7
	0,10	43,23	28,0	38,67	27,6	34,75	27,2	31,28	26,9	28,27	26,6	25,45	26,4
	0,15	35,54	27,3	32,35	27,0	29,48	26,7	26,88	26,5	24,61	26,3	22,43	26,1
22	0,00	90,39	30,4	76,91	29,1	65,94	28,1	56,94	27,3	49,39	26,6	42,78	26,0
	0,05	65,54	29,0	57,40	27,3	50,51	26,7	44,64	26,1	39,62	25,7	35,02	25,2
	0,10	51,35	26,8	45,94	26,3	41,28	25,8	37,15	25,4	33,58	25,1	30,23	24,8
	0,15	42,22	25,9	38,42	25,6	35,02	25,2	31,92	25,0	29,23	24,7	26,65	24,5
20	0,00	104,63	29,7	89,02	28,2	76,32	27,1	65,91	26,1	57,17	25,3	49,52	24,6
	0,05	75,86	27,0	66,44	26,2	58,46	25,4	51,67	24,8	45,86	24,2	40,54	23,8
	0,10	59,44	25,5	53,17	24,9	47,78	24,4	43,00	24,0	38,87	23,6	34,99	23,2
	0,15	48,86	24,5	44,47	24,1	40,54	23,8	36,95	23,4	33,83	23,1	30,84	22,9
18	0,00	118,83	29,0	101,10	27,4	86,68	26,0	74,86	24,9	64,93	24,0	56,23	23,2
	0,05	86,15	26,0	75,46	25,0	66,40	24,1	58,68	23,4	52,09	22,8	46,04	22,3
	0,10	67,51	24,3	60,39	23,6	54,27	23,0	48,84	22,5	44,15	22,1	39,74	21,7
	0,15	55,50	23,1	50,51	22,7	46,04	22,3	41,97	21,9	38,42	21,6	35,03	21,2
15	0,00	140,08	28,0	119,19	26,0	102,18	24,5	88,24	23,2	76,54	22,1	66,29	21,1
	0,05	101,56	24,4	88,96	23,2	78,27	22,2	69,18	21,4	61,41	20,7	54,27	20,0
	0,10	79,58	22,4	71,19	21,6	63,97	20,9	57,58	20,3	52,05	19,8	46,85	19,3
	0,15	65,42	21,1	59,54	20,5	54,27	20,0	49,47	19,6	45,30	19,2	41,29	18,8

Lent 2. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R_{\lambda_B}^*$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	111,73	34,3	95,07	32,8	81,50	31,5	70,39	30,5	61,05	29,7	52,88	28,9
	0,05	81,01	31,5	70,95	30,6	62,43	29,8	55,18	29,1	48,98	28,5	43,29	28,0
	0,10	63,47	29,9	56,78	29,3	51,03	28,7	45,92	28,3	41,51	27,8	37,36	27,5
	0,15	52,18	28,8	47,49	28,4	43,29	28,0	39,46	27,7	36,13	27,3	32,94	27,0
22	0,00	125,92	33,7	107,14	31,9	91,85	30,5	79,32	29,3	68,80	28,4	59,59	27,5
	0,05	91,29	30,5	79,96	29,4	70,36	28,5	62,18	27,8	55,20	27,1	48,79	26,5
	0,10	71,53	28,6	63,99	27,9	57,51	27,3	51,76	26,8	46,78	26,3	42,11	25,9
	0,15	58,81	27,4	53,52	27,0	48,78	26,5	44,47	26,1	40,72	25,8	37,12	25,4
20	0,00	140,08	33,0	119,19	31,0	102,18	29,5	88,24	28,2	76,54	27,1	66,29	26,1
	0,05	101,56	29,4	88,96	28,2	78,27	27,2	69,18	26,4	61,41	25,7	54,27	25,0
	0,10	79,58	27,4	71,19	26,6	63,97	25,9	57,58	25,3	52,05	24,8	46,85	24,3
	0,15	65,42	26,1	59,54	25,5	54,27	25,0	49,47	24,6	45,30	24,2	41,29	23,8
18	0,00	154,23	32,3	131,23	30,2	112,50	28,4	97,16	27,0	84,27	25,8	72,99	24,8
	0,05	111,82	28,4	97,94	27,1	86,18	26,0	76,16	25,1	67,61	24,3	59,76	23,5
	0,10	87,62	26,1	78,38	25,3	70,44	24,5	63,39	23,9	57,30	23,3	51,58	22,8
	0,15	72,03	24,7	65,56	24,1	59,75	23,5	54,47	23,0	49,87	22,6	45,46	22,2
15	0,00	175,43	31,2	149,27	28,8	127,97	26,8	110,52	25,2	95,86	23,9	83,02	22,7
	0,05	127,19	26,8	111,41	25,3	98,03	24,1	86,64	23,0	76,90	22,1	67,97	21,3
	0,10	99,66	24,2	89,16	23,3	80,12	22,4	72,11	21,7	65,18	21,0	58,67	20,4
	0,15	81,93	22,6	74,57	21,9	67,97	21,3	61,96	20,7	56,73	20,3	51,71	19,8

Lent 3. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 14×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	147,16	37,6	125,21	35,6	107,34	33,9	92,70	32,6	80,41	31,4	69,64	30,4
	0,05	106,69	33,9	93,45	32,7	82,23	31,6	72,67	30,7	64,51	30,0	57,02	29,3
	0,10	83,60	31,7	74,79	30,9	67,21	30,2	60,49	29,6	54,68	29,1	49,21	28,6
	0,15	68,73	30,4	62,55	29,8	57,01	29,3	51,97	28,8	47,58	28,4	43,38	28,0
22	0,00	161,30	36,9	137,24	34,7	117,66	32,9	101,61	31,4	88,13	30,2	76,34	29,1
	0,05	116,95	32,8	102,43	31,5	90,13	30,3	79,66	29,4	70,71	28,5	62,50	27,8
	0,10	91,63	30,5	81,98	29,6	73,67	28,8	66,30	28,1	59,93	27,5	53,94	27,0
	0,15	75,33	29,0	68,56	28,3	62,49	27,8	56,97	27,3	52,16	26,8	47,55	26,4
20	0,00	175,43	36,2	149,27	33,8	127,97	31,8	110,52	30,2	95,86	28,9	83,02	27,7
	0,05	127,19	31,8	111,41	30,3	98,03	29,1	86,64	28,0	76,90	27,1	67,97	26,3
	0,10	99,66	29,2	89,16	28,3	80,12	27,4	72,11	26,7	65,18	26,0	58,67	25,4
	0,15	81,93	27,6	74,57	26,9	67,97	26,3	61,96	25,7	56,73	25,3	51,71	24,8
18	0,00	189,56	35,6	161,29	32,9	138,27	30,8	119,41	29,1	103,57	27,6	89,71	26,3
	0,05	137,43	30,7	120,38	29,1	105,92	27,8	93,61	26,7	83,09	25,7	73,44	24,8
	0,10	107,69	28,0	96,34	26,9	86,57	26,0	77,91	25,2	70,43	24,5	63,39	23,9
	0,15	88,53	26,2	80,57	25,5	73,44	24,8	66,95	24,2	61,30	23,7	55,88	23,2
15	0,00	210,74	34,5	179,31	31,6	153,72	29,2	132,75	27,3	115,15	25,7	99,73	24,2
	0,05	152,79	29,1	133,83	27,4	117,75	25,9	104,07	24,6	92,38	23,6	81,65	22,6
	0,10	119,72	26,1	107,10	24,9	96,24	23,9	86,62	23,0	78,30	22,2	70,47	21,5
	0,15	98,42	24,1	89,57	23,3	81,65	22,6	74,43	21,9	68,14	21,3	62,12	20,8

Lent 4. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 14×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	182,50	40,9	155,28	38,4	133,12	36,3	114,96	34,6	99,72	33,2	86,37	32,0
	0,05	132,31	36,3	115,89	34,7	101,97	33,4	90,12	32,3	80,00	31,4	70,71	30,5
	0,10	103,68	33,6	92,75	32,6	83,35	31,7	75,01	30,9	67,81	30,3	61,03	29,7
	0,15	85,23	31,9	77,57	31,2	70,71	30,5	64,45	30,0	59,01	29,5	53,80	29,0
22	0,00	196,62	40,2	167,30	37,5	143,42	35,3	123,86	33,5	107,43	31,9	93,05	30,6
	0,05	142,55	35,2	124,86	33,6	109,86	32,2	97,10	31,0	86,19	30,0	76,18	29,1
	0,10	111,70	32,3	99,93	31,3	89,80	30,3	80,82	29,5	73,05	28,8	65,75	28,1
	0,15	91,83	30,5	83,57	29,7	76,18	29,1	69,44	28,4	63,58	27,9	57,96	27,4
20	0,00	210,74	39,5	179,31	36,6	153,72	34,2	132,75	32,3	115,15	30,7	99,73	29,2
	0,05	152,79	34,1	133,83	32,4	117,75	30,9	104,07	29,6	92,38	28,6	81,65	27,6
	0,10	119,72	31,1	107,10	29,9	96,24	28,9	86,62	28,0	78,30	27,2	70,47	26,5
	0,15	98,42	29,1	89,57	28,3	81,65	27,6	74,43	26,9	68,14	26,3	62,12	25,8
18	0,00	224,85	38,8	191,31	35,7	164,02	33,2	141,64	31,1	122,86	29,4	106,41	27,9
	0,05	163,02	33,1	142,79	31,2	125,64	29,6	111,04	28,3	98,56	27,1	87,12	26,1
	0,10	127,74	29,8	114,27	28,6	102,69	27,5	92,42	26,6	83,54	25,7	75,19	25,0
	0,15	105,01	27,7	95,57	26,8	87,12	26,1	79,41	25,4	72,71	24,7	66,28	24,1
15	0,00	246,01	37,8	209,32	34,4	179,45	31,6	154,98	29,3	134,42	27,4	116,42	25,8
	0,05	178,36	31,5	156,23	29,5	137,46	27,7	121,49	26,2	107,84	25,0	95,32	23,8
	0,10	139,76	27,9	125,03	26,6	112,35	25,4	101,12	24,4	91,40	23,5	82,27	22,6
	0,15	114,89	25,6	104,57	24,7	95,31	23,8	86,88	23,0	79,55	22,4	72,52	21,7

Lent 5. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	76,59	31,1	65,68	30,1	56,61	29,2	49,03	28,5	42,59	27,9	36,96	27,4
	0,05	55,53	29,1	48,93	28,5	43,24	28,0	38,32	27,5	34,07	27,2	30,20	26,8
	0,10	43,49	28,0	39,10	27,6	35,25	27,3	31,82	26,9	28,81	26,7	26,00	26,4
	0,15	35,73	27,3	32,63	27,0	29,83	26,8	27,28	26,5	25,01	26,3	22,87	26,1
22	0,00	90,98	30,4	78,02	29,2	67,24	28,2	58,24	27,4	50,59	26,7	43,90	26,1
	0,05	65,96	28,1	58,12	27,4	51,36	26,8	45,52	26,2	40,47	25,7	35,87	25,3
	0,10	51,66	26,8	46,44	26,3	41,88	25,9	37,80	25,5	34,22	25,2	30,89	24,9
	0,15	42,45	25,9	38,77	25,6	35,44	25,3	32,40	25,0	29,71	24,8	27,16	24,5
20	0,00	105,31	29,8	90,31	28,4	77,83	27,2	67,41	26,2	58,55	25,4	50,81	24,7
	0,05	76,35	27,1	67,27	26,2	59,45	25,5	52,69	24,9	46,84	24,3	41,52	23,8
	0,10	59,79	25,5	53,76	25,0	48,47	24,5	43,75	24,1	39,61	23,7	35,75	23,3
	0,15	49,13	24,5	44,87	24,2	41,02	23,8	37,50	23,5	34,39	23,2	31,44	22,9
18	0,00	119,60	29,1	102,56	27,5	88,39	26,2	76,56	25,1	66,50	24,2	57,71	23,3
	0,05	86,71	26,0	76,40	25,1	67,52	24,3	59,84	23,5	53,20	22,9	47,15	22,4
	0,10	67,91	24,3	61,05	23,7	55,05	23,1	49,69	22,6	44,98	22,2	40,60	21,8
	0,15	55,80	23,2	50,96	22,7	46,59	22,3	42,59	21,9	39,05	21,6	35,70	21,3
15	0,00	140,99	28,1	120,90	26,2	104,21	24,6	90,25	23,4	78,39	22,3	68,03	21,3
	0,05	102,22	24,5	90,06	23,3	79,59	22,4	70,55	21,5	62,71	20,8	55,59	20,1
	0,10	80,06	22,4	71,97	21,7	64,90	21,0	58,58	20,4	53,03	19,9	47,86	19,4
	0,15	65,78	21,1	60,07	20,6	54,92	20,1	50,21	19,6	46,04	19,3	42,09	18,9

Lent 6. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	112,46	34,4	96,44	32,9	83,12	31,7	71,99	30,7	62,53	29,8	54,26	29,0
	0,05	81,53	31,5	71,84	30,7	63,48	29,9	56,27	29,2	50,02	28,6	44,34	28,1
	0,10	63,85	29,9	57,40	29,3	51,76	28,8	46,72	28,3	42,29	27,9	38,18	27,5
	0,15	52,47	28,9	47,92	28,4	43,81	28,1	40,05	27,7	36,72	27,4	33,57	27,1
22	0,00	126,73	33,7	108,68	32,1	93,67	30,7	81,13	29,5	70,47	28,5	61,15	27,7
	0,05	91,88	30,5	80,96	29,5	71,54	28,6	63,41	27,9	56,37	27,2	49,97	26,6
	0,10	71,96	28,7	64,69	28,0	58,33	27,4	52,65	26,9	47,66	26,4	43,02	26,0
	0,15	59,13	27,5	54,00	27,0	49,37	26,6	45,13	26,2	41,38	25,8	37,84	25,5
20	0,00	140,99	33,1	120,90	31,2	104,21	29,6	90,25	28,4	78,39	27,3	68,03	26,3
	0,05	102,22	29,5	90,06	28,3	79,59	27,4	70,55	26,5	62,71	25,8	55,59	25,1
	0,10	80,06	27,4	71,97	26,7	64,90	26,0	58,58	25,4	53,03	24,9	47,86	24,4
	0,15	65,78	26,1	60,07	25,6	54,92	25,1	50,21	24,6	46,04	24,3	42,09	23,9
18	0,00	155,23	32,4	133,12	30,3	114,73	28,6	99,37	27,2	86,31	26,0	74,90	24,9
	0,05	112,55	28,4	99,16	27,2	87,63	26,1	77,67	25,2	69,05	24,4	61,20	23,7
	0,10	88,14	26,2	79,24	25,3	71,45	24,6	64,49	24,0	58,38	23,4	52,70	22,9
	0,15	72,42	24,7	66,14	24,1	60,47	23,6	55,28	23,1	50,69	22,7	46,34	22,3
15	0,00	176,57	31,3	151,42	29,0	130,50	27,1	113,03	25,5	98,18	24,1	85,20	22,9
	0,05	128,02	26,9	112,79	25,4	99,68	24,2	88,35	23,2	78,54	22,3	69,62	21,4
	0,10	100,26	24,3	90,13	23,3	81,27	22,5	73,36	21,8	66,41	21,1	59,94	20,6
	0,15	82,38	22,6	75,24	22,0	68,78	21,4	62,88	20,8	57,66	20,3	52,71	19,9

Lent 7. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	148,11	37,7	127,01	35,8	109,47	34,1	94,81	32,8	82,35	31,6	71,46	30,6
	0,05	107,38	33,9	94,61	32,8	83,61	31,7	74,11	30,9	65,88	30,1	58,40	29,4
	0,10	84,10	31,8	75,61	31,0	68,17	30,3	61,53	29,7	55,70	29,2	50,28	28,7
	0,15	69,10	30,4	63,11	29,8	57,69	29,3	52,75	28,9	48,36	28,5	44,22	28,1
22	0,00	162,35	37,0	139,22	34,9	119,99	33,1	103,92	31,6	90,27	30,4	78,33	29,3
	0,05	117,70	32,9	103,71	31,6	91,65	30,5	81,23	29,5	72,21	28,7	64,01	27,9
	0,10	92,18	30,5	82,87	29,7	74,73	28,9	67,45	28,2	61,06	27,7	55,12	27,1
	0,15	75,75	29,0	69,17	28,4	63,24	27,9	57,82	27,4	53,01	26,9	48,47	26,5
20	0,00	176,57	36,3	151,42	34,0	130,50	32,1	113,03	30,5	98,18	29,1	85,20	27,9
	0,05	128,02	31,9	112,79	30,4	99,68	29,2	88,35	28,2	78,54	27,3	69,62	26,4
	0,10	100,26	29,3	90,13	28,3	81,27	27,5	73,36	26,8	66,41	26,1	59,94	25,6
	0,15	82,38	27,6	75,24	27,0	68,78	26,4	62,88	25,8	57,66	25,3	52,71	24,9
18	0,00	190,79	35,7	163,61	33,1	141,01	31,1	122,13	29,3	106,08	27,8	92,06	26,5
	0,05	138,33	30,8	121,87	29,3	107,70	28,0	95,47	26,8	84,86	25,9	75,22	25,0
	0,10	108,33	28,0	97,39	27,0	87,82	26,1	79,27	25,3	71,76	24,6	64,77	24,0
	0,15	89,02	26,2	81,29	25,5	74,32	24,9	67,94	24,3	62,30	23,8	56,96	23,3
15	0,00	212,10	34,6	181,89	31,8	156,77	29,5	135,77	27,6	117,93	25,9	102,34	24,5
	0,05	153,78	29,2	135,49	27,5	119,74	26,1	106,13	24,8	94,34	23,7	83,63	22,7
	0,10	120,44	26,2	108,27	25,0	97,63	24,0	88,12	23,2	79,77	22,4	72,01	21,7
	0,15	98,96	24,2	90,38	23,4	82,62	22,7	75,53	22,0	69,26	21,4	63,32	20,9

Lent 8. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	183,68	41,0	157,51	38,6	135,76	36,6	117,58	34,9	102,13	33,5	88,63	32,2
	0,05	133,17	36,3	117,33	34,9	103,69	33,6	91,91	32,5	81,70	31,6	72,42	30,7
	0,10	104,30	33,7	93,76	32,7	84,55	31,8	76,31	31,1	69,08	30,4	62,36	29,8
	0,15	85,70	31,9	78,27	31,2	71,55	30,6	65,41	30,1	59,98	29,6	54,84	29,1
22	0,00	197,89	40,3	169,70	37,7	146,26	35,5	126,68	33,7	110,03	32,2	95,48	30,8
	0,05	143,48	35,3	126,41	33,7	111,72	32,3	99,02	31,2	88,02	30,2	78,02	29,2
	0,10	112,37	32,4	101,02	31,4	91,09	30,4	82,22	29,6	74,43	28,9	67,18	28,2
	0,15	92,33	30,5	84,32	29,8	77,09	29,1	70,47	28,5	64,62	28,0	59,08	27,5
20	0,00	212,10	39,6	181,89	36,8	156,77	34,5	135,77	32,6	117,93	30,9	102,34	29,5
	0,05	153,78	34,2	135,49	32,5	119,74	31,1	106,13	29,8	94,34	28,7	83,63	27,7
	0,10	120,44	31,2	108,27	30,0	97,63	29,0	88,12	28,2	79,77	27,4	72,01	26,7
	0,15	98,96	29,2	90,38	28,4	82,62	27,7	75,53	27,0	69,26	26,4	63,32	25,9
18	0,00	226,31	39,0	194,07	36,0	167,26	33,5	144,87	31,4	125,83	29,7	109,19	28,1
	0,05	164,08	33,2	144,56	31,4	127,76	29,8	113,24	28,5	100,66	27,3	89,23	26,3
	0,10	128,50	29,9	115,52	28,7	104,17	27,6	94,02	26,7	85,11	25,9	76,83	25,1
	0,15	105,59	27,8	96,43	26,9	88,15	26,2	80,59	25,5	73,90	24,8	67,56	24,3
15	0,00	247,61	37,9	212,33	34,7	183,01	31,9	158,50	29,7	137,67	27,7	119,47	26,1
	0,05	179,52	31,6	158,17	29,6	139,78	27,9	123,90	26,5	110,14	25,2	97,62	24,0
	0,10	140,60	28,0	126,39	26,7	113,97	25,6	102,87	24,5	93,12	23,6	84,06	22,8
	0,15	115,52	25,7	105,50	24,8	96,45	23,9	88,18	23,2	80,85	22,5	73,92	21,8

Lent 9. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	77,09	31,1	66,63	30,2	57,73	29,3	50,14	28,6	43,62	28,0	37,92	27,5
	0,05	55,89	29,2	49,53	28,6	43,97	28,1	39,08	27,6	34,79	27,2	30,93	26,9
	0,10	43,75	28,1	39,52	27,7	35,76	27,3	32,37	27,0	29,35	26,7	26,57	26,5
	0,15	35,93	27,3	32,93	27,0	30,19	26,8	27,68	26,6	25,42	26,4	23,31	26,2
22	0,00	91,57	30,5	79,14	29,3	68,57	28,3	59,56	27,5	51,81	26,8	45,05	26,2
	0,05	66,39	28,1	58,84	27,4	52,23	26,8	46,42	26,3	41,33	25,8	36,74	25,4
	0,10	51,97	26,8	46,95	26,3	42,48	25,9	38,45	25,6	34,86	25,2	31,56	24,9
	0,15	42,68	26,0	39,11	25,6	35,86	25,3	32,88	25,0	30,19	24,8	27,69	24,6
20	0,00	105,99	29,8	91,61	28,5	79,37	27,3	68,94	26,4	59,97	25,6	52,14	24,8
	0,05	76,84	27,1	68,10	26,3	60,45	25,6	53,74	25,0	47,84	24,4	42,52	23,9
	0,10	60,15	25,6	54,34	25,0	49,17	24,6	44,51	24,1	40,35	23,7	36,53	23,4
	0,15	49,40	24,6	45,27	24,2	41,51	23,8	38,06	23,5	34,95	23,2	32,05	23,0
18	0,00	120,37	29,1	104,04	27,6	90,14	26,3	78,30	25,2	68,11	24,3	59,22	23,5
	0,05	87,27	26,1	77,35	25,2	68,65	24,4	61,03	23,7	54,33	23,0	48,30	22,5
	0,10	68,32	24,3	61,72	23,7	55,84	23,2	50,55	22,7	45,83	22,2	41,49	21,8
	0,15	56,11	23,2	51,42	22,8	47,14	22,4	43,23	22,0	39,69	21,7	36,39	21,4
15	0,00	141,90	28,1	122,65	26,4	106,27	24,8	92,30	23,5	80,29	22,4	69,81	21,5
	0,05	102,88	24,5	91,18	23,4	80,93	22,5	71,94	21,7	64,05	20,9	56,93	20,3
	0,10	80,54	22,5	72,76	21,7	65,83	21,1	59,59	20,5	54,02	20,0	48,91	19,5
	0,15	66,14	21,1	60,61	20,6	55,58	20,1	50,96	19,7	46,79	19,3	42,90	19,0

Lent 10. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	113,18	34,5	97,82	33,1	84,76	31,8	73,62	30,8	64,04	29,9	55,68	29,2
	0,05	82,06	31,6	72,73	30,7	64,55	30,0	57,38	29,3	51,08	28,7	45,41	28,2
	0,10	64,24	29,9	58,03	29,4	52,51	28,9	47,53	28,4	43,09	28,0	39,01	27,6
	0,15	52,76	28,9	48,35	28,5	44,33	28,1	40,64	27,8	37,32	27,5	34,22	27,2
22	0,00	127,55	33,8	110,24	32,2	95,52	30,8	82,97	29,7	72,17	28,7	62,75	27,8
	0,05	92,48	30,6	81,96	29,6	72,75	28,7	64,67	28,0	57,57	27,3	51,18	26,7
	0,10	72,39	28,7	65,40	28,1	59,17	27,5	53,57	27,0	48,56	26,5	43,96	26,1
	0,15	59,45	27,5	54,48	27,0	49,96	26,6	45,80	26,2	42,06	25,9	38,57	25,6
20	0,00	141,90	33,1	122,65	31,4	106,27	29,8	92,30	28,5	80,29	27,4	69,81	26,5
	0,05	102,88	29,5	91,18	28,4	80,93	27,5	71,94	26,7	64,05	25,9	56,93	25,3
	0,10	80,54	27,5	72,76	26,7	65,83	26,1	59,59	25,5	54,02	25,0	48,91	24,5
	0,15	66,14	26,1	60,61	25,6	55,58	25,1	50,96	24,7	46,79	24,3	42,90	24,0
18	0,00	156,24	32,5	135,03	30,5	117,00	28,8	101,63	27,4	88,40	26,2	76,86	25,1
	0,05	113,27	28,5	100,39	27,3	89,11	26,3	79,21	25,3	70,52	24,5	62,68	23,8
	0,10	88,67	26,2	80,11	25,4	72,48	24,7	65,61	24,1	59,48	23,5	53,85	23,0
	0,15	72,82	24,7	66,74	24,2	61,19	23,7	56,10	23,2	51,52	22,8	47,24	22,4
15	0,00	177,72	31,5	153,60	29,2	133,09	27,3	115,60	25,7	100,55	24,3	87,42	23,1
	0,05	128,85	26,9	114,19	25,6	101,36	24,4	90,10	23,3	80,21	22,4	71,30	21,6
	0,10	100,86	24,3	91,12	23,4	82,44	22,6	74,63	21,9	67,66	21,3	61,25	20,7
	0,15	82,83	22,7	75,91	22,0	69,60	21,4	63,82	20,9	58,60	20,4	53,73	20,0

Lent 11. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	149,07	37,8	128,84	35,9	111,64	34,3	96,97	33,0	84,35	31,8	73,33	30,8
	0,05	108,08	34,0	95,79	32,9	85,02	31,9	75,58	31,0	67,28	30,2	59,81	29,5
	0,10	84,60	31,8	76,43	31,1	69,16	30,4	62,60	29,8	56,75	29,3	51,38	28,8
	0,15	69,48	30,4	63,67	29,9	58,38	29,4	53,53	29,0	49,15	28,6	45,07	28,2
22	0,00	163,40	37,1	141,22	35,1	122,37	33,3	106,29	31,8	92,45	30,6	80,38	29,4
	0,05	118,47	33,0	104,99	31,7	93,19	30,6	82,84	29,7	73,75	28,8	65,56	28,1
	0,10	92,73	30,6	83,78	29,8	75,80	29,0	68,62	28,4	62,21	27,8	56,31	27,2
	0,15	76,16	29,1	69,79	28,5	63,99	27,9	58,68	27,4	53,88	27,0	49,40	26,6
20	0,00	177,72	36,5	153,60	34,2	133,09	32,3	115,60	30,7	100,55	29,3	87,42	28,1
	0,05	128,85	31,9	114,19	30,6	101,36	29,4	90,10	28,3	80,21	27,4	71,30	26,6
	0,10	100,86	29,3	91,12	28,4	82,44	27,6	74,63	26,9	67,66	26,3	61,25	25,7
	0,15	82,83	27,7	75,91	27,0	69,60	26,4	63,82	25,9	58,60	25,4	53,73	25,0
18	0,00	192,02	35,8	165,97	33,4	143,80	31,3	124,91	29,6	108,65	28,1	94,46	26,7
	0,05	139,22	30,9	123,39	29,4	109,52	28,1	97,36	27,0	86,67	26,0	77,04	25,1
	0,10	108,98	28,1	98,46	27,1	89,08	26,2	80,64	25,5	73,11	24,8	66,18	24,1
	0,15	89,50	26,3	82,02	25,6	75,21	25,0	68,96	24,4	63,32	23,9	58,06	23,4
15	0,00	213,48	34,8	184,51	32,1	159,87	29,8	138,86	27,9	120,79	26,2	105,02	24,7
	0,05	154,78	29,3	137,17	27,7	121,76	26,3	108,23	25,0	96,35	23,9	85,65	22,9
	0,10	121,16	26,2	109,46	25,1	99,03	24,2	89,65	23,3	81,27	22,5	73,57	21,8
	0,15	99,50	24,2	91,19	23,4	83,61	22,7	76,66	22,1	70,39	21,5	64,54	21,0

Lent 12. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	184,87	41,1	159,78	38,8	138,45	36,8	120,25	35,1	104,60	33,7	90,94	32,4
	0,05	134,03	36,4	118,79	35,0	105,44	33,8	93,73	32,7	83,44	31,7	74,17	30,9
	0,10	104,92	33,7	94,79	32,8	85,76	31,9	77,64	31,2	70,38	30,5	63,72	29,9
	0,15	86,17	32,0	78,97	31,3	72,40	30,7	66,39	30,1	60,96	29,6	55,90	29,2
22	0,00	199,18	40,4	172,15	37,9	149,16	35,8	129,56	34,0	112,70	32,4	97,98	31,1
	0,05	144,41	35,4	127,98	33,9	113,60	32,5	100,98	31,4	89,90	30,3	79,91	29,4
	0,10	113,04	32,5	102,12	31,5	92,40	30,6	83,64	29,7	75,83	29,0	68,65	28,4
	0,15	92,84	30,6	85,08	29,9	78,01	29,2	71,52	28,6	65,68	28,1	60,22	27,6
20	0,00	213,48	39,8	184,51	37,1	159,87	34,8	138,86	32,9	120,79	31,2	105,02	29,7
	0,05	154,78	34,3	137,17	32,7	121,76	31,3	108,23	30,0	96,35	28,9	85,65	27,9
	0,10	121,16	31,2	109,46	30,1	99,03	29,2	89,65	28,3	81,27	27,5	73,57	26,8
	0,15	99,50	29,2	91,19	28,4	83,61	27,7	76,66	27,1	70,39	26,5	64,54	26,0
18	0,00	227,77	39,1	196,86	36,2	170,58	33,8	148,16	31,7	128,88	29,9	112,05	28,4
	0,05	165,14	33,3	146,36	31,6	129,91	30,0	115,48	28,7	102,80	27,5	91,39	26,5
	0,10	129,27	30,0	116,79	28,8	105,67	27,8	95,65	26,9	86,72	26,0	78,50	25,3
	0,15	106,17	27,8	97,29	27,0	89,21	26,3	81,79	25,6	75,11	25,0	68,87	24,4
15	0,00	249,21	38,1	215,39	34,9	186,63	32,3	162,10	30,0	141,01	28,1	122,60	26,4
	0,05	180,68	31,7	160,13	29,8	142,14	28,2	126,35	26,7	112,48	25,4	99,99	24,3
	0,10	141,44	28,1	127,78	26,8	115,61	25,7	104,66	24,7	94,88	23,8	85,89	23,0
	0,15	116,16	25,8	106,45	24,9	97,60	24,0	89,49	23,3	82,17	22,6	75,35	22,0

Lent 13. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	77,59	31,2	67,58	30,3	58,87	29,5	51,28	28,7	44,67	28,1	38,91	27,6
	0,05	56,25	29,2	50,15	28,6	44,71	28,1	39,86	27,7	35,53	27,3	31,68	26,9
	0,10	44,01	28,1	39,96	27,7	36,28	27,4	32,93	27,0	29,90	26,8	27,15	26,5
	0,15	36,13	27,3	33,22	27,1	30,55	26,8	28,09	26,6	25,83	26,4	23,76	26,2
22	0,00	92,16	30,5	80,28	29,4	69,93	28,5	60,92	27,6	53,06	26,9	46,22	26,3
	0,05	66,82	28,2	59,57	27,5	53,11	26,9	47,34	26,4	42,21	25,9	37,63	25,5
	0,10	52,28	26,8	47,46	26,4	43,09	26,0	39,12	25,6	35,52	25,3	32,25	25,0
	0,15	42,91	26,0	39,46	25,7	36,29	25,4	33,37	25,1	30,69	24,8	28,22	24,6
20	0,00	106,68	29,9	92,92	28,6	80,95	27,5	70,51	26,5	61,42	25,7	53,50	25,0
	0,05	77,34	27,2	68,95	26,4	61,47	25,7	54,80	25,1	48,85	24,5	43,55	24,0
	0,10	60,51	25,6	54,94	25,1	49,88	24,6	45,28	24,2	41,11	23,8	37,32	23,5
	0,15	49,67	24,6	45,68	24,2	42,00	23,9	38,63	23,6	35,52	23,3	32,66	23,0
18	0,00	121,15	29,2	105,53	27,8	91,93	26,5	80,08	25,4	69,76	24,5	60,76	23,6
	0,05	87,84	26,1	78,31	25,3	69,81	24,5	62,24	23,8	55,48	23,1	49,46	22,6
	0,10	68,72	24,4	62,39	23,8	56,65	23,2	51,43	22,8	46,69	22,3	42,39	21,9
	0,15	56,41	23,2	51,88	22,8	47,71	22,4	43,87	22,1	40,34	21,7	37,10	21,4
15	0,00	142,82	28,2	124,41	26,5	108,37	25,0	94,40	23,7	82,23	22,6	71,63	21,6
	0,05	103,55	24,6	92,31	23,5	82,30	22,6	73,37	21,8	65,41	21,1	58,31	20,4
	0,10	81,02	22,5	73,55	21,8	66,78	21,2	60,63	20,6	55,04	20,1	49,97	19,6
	0,15	66,50	21,2	61,16	20,7	56,24	20,2	51,72	19,8	47,56	19,4	43,73	19,0

Lent 14. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	113,92	34,5	99,23	33,2	86,44	32,0	75,30	31,0	65,59	30,1	57,14	29,3
	0,05	82,59	31,6	73,63	30,8	65,64	30,1	58,52	29,4	52,17	28,8	46,51	28,3
	0,10	64,62	30,0	58,67	29,4	53,26	28,9	48,36	28,5	43,90	28,1	39,86	27,7
	0,15	53,04	28,9	48,78	28,5	44,86	28,2	41,25	27,8	37,93	27,5	34,88	27,2
22	0,00	128,38	33,9	111,83	32,4	97,42	31,0	84,86	29,9	73,92	28,8	64,39	28,0
	0,05	93,08	30,6	82,98	29,7	73,98	28,8	65,95	28,1	58,79	27,4	52,42	26,9
	0,10	72,82	28,7	66,12	28,1	60,03	27,6	54,50	27,0	49,48	26,6	44,92	26,2
	0,15	59,78	27,5	54,97	27,1	50,55	26,7	46,49	26,3	42,75	26,0	39,31	25,6
20	0,00	142,82	33,2	124,41	31,5	108,37	30,0	94,40	28,7	82,23	27,6	71,63	26,6
	0,05	103,55	29,6	92,31	28,5	82,30	27,6	73,37	26,8	65,41	26,1	58,31	25,4
	0,10	81,02	27,5	73,55	26,8	66,78	26,2	60,63	25,6	55,04	25,1	49,97	24,6
	0,15	66,50	26,2	61,16	25,7	56,24	25,2	51,72	24,8	47,56	24,4	43,73	24,0
18	0,00	157,25	32,6	136,98	30,7	119,32	29,0	103,94	27,6	90,54	26,4	78,87	25,3
	0,05	114,01	28,6	101,64	27,4	90,61	26,4	80,78	25,5	72,02	24,7	64,20	23,9
	0,10	89,20	26,3	80,98	25,5	73,52	24,8	66,75	24,2	60,60	23,6	55,02	23,1
	0,15	73,22	24,8	67,33	24,2	61,92	23,7	56,94	23,3	52,36	22,8	48,15	22,5
15	0,00	178,87	31,6	155,81	29,4	135,72	27,6	118,23	25,9	102,99	24,5	89,71	23,3
	0,05	129,68	27,0	115,61	25,7	103,07	24,5	91,89	23,5	81,92	22,6	73,03	21,8
	0,10	101,46	24,4	92,12	23,5	83,63	22,7	75,93	22,0	68,93	21,4	62,58	20,8
	0,15	83,29	22,7	76,59	22,1	70,43	21,5	64,77	21,0	59,56	20,5	54,77	20,1

Lent 15. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	150,04	37,9	130,70	36,1	113,85	34,5	99,17	33,2	86,39	32,0	75,25	31,0
	0,05	108,78	34,1	96,98	33,0	86,46	32,0	77,08	31,1	68,71	30,4	61,26	29,7
	0,10	85,11	31,9	77,27	31,2	70,15	30,5	63,69	29,9	57,82	29,4	52,50	28,9
	0,15	69,86	30,5	64,25	29,9	59,08	29,5	54,33	29,0	49,96	28,6	45,94	28,3
22	0,00	164,46	37,2	143,26	35,3	124,79	33,6	108,70	32,1	94,69	30,8	82,48	29,6
	0,05	119,23	33,0	106,30	31,8	94,76	30,8	84,48	29,8	75,32	29,0	67,14	28,2
	0,10	93,29	30,6	84,70	29,8	76,89	29,1	69,81	28,5	63,38	27,9	57,54	27,3
	0,15	76,58	29,1	70,42	28,5	64,76	28,0	59,55	27,5	54,76	27,1	50,36	26,7
20	0,00	178,87	36,6	155,81	34,4	135,72	32,6	118,23	30,9	102,99	29,5	89,71	28,3
	0,05	129,68	32,0	115,61	30,7	103,07	29,5	91,89	28,5	81,92	27,6	73,03	26,8
	0,10	101,46	29,4	92,12	28,5	83,63	27,7	75,93	27,0	68,93	26,4	62,58	25,8
	0,15	83,29	27,7	76,59	27,1	70,43	26,5	64,77	26,0	59,56	25,5	54,77	25,1
18	0,00	193,27	35,9	168,35	33,6	146,65	31,6	127,75	29,8	111,28	28,3	96,93	27,0
	0,05	140,12	31,0	124,92	29,6	111,37	28,3	99,28	27,2	88,51	26,2	78,91	25,3
	0,10	109,63	28,2	99,53	27,2	90,36	26,4	82,04	25,6	74,48	24,9	67,62	24,3
	0,15	89,99	26,3	82,76	25,7	76,10	25,0	69,98	24,5	64,35	24,0	59,18	23,5
15	0,00	214,86	34,9	187,16	32,3	163,04	30,1	142,02	28,1	123,71	26,5	107,76	25,0
	0,05	155,78	29,4	138,88	27,9	123,81	26,5	110,38	25,2	98,40	24,1	87,72	23,1
	0,10	121,88	26,3	110,65	25,2	100,46	24,3	91,21	23,4	82,80	22,7	75,18	22,0
	0,15	100,05	24,3	92,00	23,5	84,60	22,8	77,80	22,2	71,54	21,6	65,79	21,1

Lent 16. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamasis sluoksnis 4,5 cm virš vamzdžio - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	186,07	41,2	162,08	39,0	141,19	37,1	122,99	35,4	107,13	33,9	93,32	32,6
	0,05	134,90	36,5	120,27	35,1	107,22	33,9	95,58	32,9	85,21	31,9	75,97	31,0
	0,10	105,55	33,8	95,83	32,9	87,00	32,1	78,98	31,3	71,71	30,6	65,10	30,0
	0,15	86,64	32,0	79,67	31,4	73,27	30,8	67,38	30,2	61,96	29,7	56,97	29,3
22	0,00	200,47	40,6	174,62	38,2	152,11	36,1	132,51	34,3	115,42	32,7	100,54	31,3
	0,05	145,34	35,5	129,57	34,0	115,51	32,7	102,98	31,5	91,81	30,5	81,85	29,6
	0,10	113,72	32,5	103,24	31,6	93,73	30,7	85,10	29,9	77,26	29,2	70,14	28,5
	0,15	93,35	30,6	85,84	29,9	78,94	29,3	72,59	28,7	66,75	28,2	61,38	27,7
20	0,00	214,86	39,9	187,16	37,3	163,04	35,1	142,02	33,1	123,71	31,5	107,76	30,0
	0,05	155,78	34,4	138,88	32,9	123,81	31,5	110,38	30,2	98,40	29,1	87,72	28,1
	0,10	121,88	31,3	110,65	30,2	100,46	29,3	91,21	28,4	82,80	27,7	75,18	27,0
	0,15	100,05	29,3	92,00	28,5	84,60	27,8	77,80	27,2	71,54	26,6	65,79	26,1
18	0,00	229,25	39,2	199,70	36,5	173,95	34,1	151,53	32,0	132,00	30,2	114,98	28,6
	0,05	166,21	33,4	148,18	31,7	132,10	30,2	117,77	28,9	104,99	27,7	93,60	26,7
	0,10	130,04	30,0	118,06	28,9	107,19	27,9	97,31	27,0	88,35	26,2	80,21	25,4
	0,15	106,75	27,9	98,16	27,1	90,27	26,4	83,01	25,7	76,34	25,1	70,20	24,5
15	0,00	250,83	38,2	218,49	35,2	190,33	32,6	165,79	30,4	144,42	28,4	125,80	26,6
	0,05	181,85	31,8	162,12	30,0	144,53	28,4	128,85	26,9	114,87	25,6	102,41	24,5
	0,10	142,28	28,2	129,18	27,0	117,28	25,9	106,47	24,9	96,66	24,0	87,76	23,1
	0,15	116,80	25,8	107,40	24,9	98,77	24,1	90,82	23,4	83,52	22,7	76,80	22,1

Lent 17. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	81,35	36,5	68,83	34,6	58,67	33,0	50,38	31,8	43,57	30,7	37,44	29,8
	0,05	62,81	33,7	54,70	32,4	47,94	31,4	42,17	30,5	37,33	29,7	32,77	29,0
	0,10	50,90	31,8	45,36	31,0	40,61	30,2	36,42	29,6	32,86	29,1	29,42	28,5
	0,15	42,93	30,6	38,94	30,0	35,39	29,4	32,17	28,9	29,41	28,5	26,68	28,1
22	0,00	96,63	36,9	81,76	34,6	69,69	32,7	59,85	31,2	51,76	30,0	44,47	28,8
	0,05	74,60	33,5	64,97	32,0	56,95	30,8	50,09	29,7	44,34	28,8	38,92	28,0
	0,10	60,47	31,3	53,89	30,3	48,24	29,4	43,27	28,7	39,03	28,0	34,95	27,4
	0,15	51,00	29,8	46,26	29,1	42,04	28,5	38,21	27,9	34,93	27,4	31,69	26,9
20	0,00	111,85	37,2	94,63	34,6	80,67	32,4	69,27	30,7	59,91	29,2	51,47	27,9
	0,05	86,35	33,3	75,21	31,6	65,92	30,1	57,98	28,9	51,32	27,9	45,05	26,9
	0,10	69,99	30,8	62,37	29,6	55,83	28,6	50,08	27,7	45,18	27,0	40,45	26,2
	0,15	59,03	29,1	53,54	28,2	48,66	27,5	44,23	26,8	40,44	26,2	36,68	25,6
18	0,00	127,03	37,5	107,47	34,5	91,62	32,1	78,67	30,1	68,04	28,5	58,46	27,0
	0,05	98,07	33,1	85,41	31,1	74,87	29,5	65,85	28,1	58,28	27,0	51,17	25,9
	0,10	79,49	30,2	70,84	28,9	63,41	27,8	56,88	26,8	51,31	25,9	45,94	25,1
	0,15	67,04	28,3	60,81	27,4	55,27	26,5	50,23	25,7	45,92	25,1	41,66	24,4
15	0,00	149,75	38,0	126,70	34,5	108,01	31,6	92,75	29,3	80,21	27,3	68,91	25,6
	0,05	115,61	32,8	100,69	30,5	88,26	28,6	77,63	26,9	68,71	25,6	60,32	24,3
	0,10	93,71	29,4	83,51	27,8	74,75	26,5	67,05	25,3	60,49	24,3	54,16	23,3
	0,15	79,03	27,2	71,68	26,0	65,15	25,0	59,22	24,1	54,14	23,3	49,11	22,6

Lent 18. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	119,44	42,4	101,06	39,5	86,15	37,3	73,98	35,4	63,98	33,8	54,97	32,5
	0,05	92,21	38,2	80,31	36,4	70,40	34,8	61,92	33,5	54,80	32,4	48,11	31,4
	0,10	74,74	35,5	66,61	34,2	59,62	33,2	53,48	32,2	48,25	31,4	43,20	30,6
	0,15	63,04	33,7	57,18	32,8	51,97	32,0	47,23	31,3	43,18	30,6	39,17	30,0
22	0,00	134,61	42,7	113,89	39,5	97,08	36,9	83,37	34,8	72,10	33,1	61,94	31,5
	0,05	103,92	38,0	90,51	35,9	79,33	34,2	69,78	32,7	61,76	31,5	54,22	30,3
	0,10	84,23	35,0	75,06	33,5	67,19	32,3	60,27	31,3	54,38	30,4	48,68	29,5
	0,15	71,04	32,9	64,43	31,9	58,56	31,0	53,23	30,2	48,66	29,5	44,15	28,8
20	0,00	149,75	43,0	126,70	39,5	108,01	36,6	92,75	34,3	80,21	32,3	68,91	30,6
	0,05	115,61	37,8	100,69	35,5	88,26	33,6	77,63	31,9	68,71	30,6	60,32	29,3
	0,10	93,71	34,4	83,51	32,8	74,75	31,5	67,05	30,3	60,49	29,3	54,16	28,3
	0,15	79,03	32,2	71,68	31,0	65,15	30,0	59,22	29,1	54,14	28,3	49,11	27,6
18	0,00	164,87	43,4	139,50	39,5	118,92	36,3	102,11	33,7	88,32	31,6	75,87	29,7
	0,05	127,29	37,6	110,86	35,1	97,17	32,9	85,47	31,1	75,65	29,6	66,41	28,2
	0,10	103,17	33,9	91,94	32,1	82,30	30,7	73,82	29,4	66,60	28,2	59,63	27,2
	0,15	87,01	31,4	78,92	30,1	71,73	29,0	65,20	28,0	59,61	27,2	54,07	26,3
15	0,00	187,54	43,9	158,67	39,4	135,26	35,8	116,15	32,9	100,46	30,5	86,30	28,3
	0,05	144,79	37,3	126,10	34,4	110,53	32,0	97,22	30,0	86,05	28,2	75,54	26,6
	0,10	117,36	33,1	104,58	31,1	93,62	29,4	83,97	27,9	75,76	26,7	67,82	25,4
	0,15	98,97	30,2	89,77	28,8	81,59	27,6	74,16	26,4	67,80	25,4	61,51	24,5

Lent 19. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	157,31	48,2	133,10	44,5	113,46	41,5	97,43	39,0	84,27	37,0	72,39	35,1
	0,05	121,45	42,7	105,78	40,3	92,72	38,3	81,55	36,5	72,18	35,1	63,37	33,7
	0,10	98,44	39,1	87,73	37,5	78,53	36,1	70,44	34,8	63,55	33,8	56,89	32,8
	0,15	83,02	36,8	75,30	35,6	68,44	34,5	62,21	33,6	56,87	32,7	51,59	31,9
22	0,00	172,43	48,5	145,89	44,4	124,37	41,1	106,79	38,4	92,36	36,2	79,35	34,2
	0,05	133,13	42,5	115,94	39,8	101,63	37,6	89,39	35,8	79,12	34,2	69,46	32,7
	0,10	107,90	38,6	96,16	36,8	86,08	35,2	77,21	33,9	69,66	32,7	62,36	31,6
	0,15	91,00	36,0	82,54	34,7	75,02	33,5	68,19	32,5	62,34	31,6	56,55	30,7
20	0,00	187,54	48,9	158,67	44,4	135,26	40,8	116,15	37,9	100,46	35,5	86,30	33,3
	0,05	144,79	42,3	126,10	39,4	110,53	37,0	97,22	35,0	86,05	33,2	75,54	31,6
	0,10	117,36	38,1	104,58	36,1	93,62	34,4	83,97	32,9	75,76	31,7	67,82	30,4
	0,15	98,97	35,2	89,77	33,8	81,59	32,6	74,16	31,4	67,80	30,4	61,51	29,5
18	0,00	202,64	49,2	171,45	44,4	146,15	40,5	125,50	37,3	108,55	34,7	93,25	32,3
	0,05	156,45	42,1	136,25	39,0	119,43	36,4	105,05	34,2	92,98	32,3	81,63	30,6
	0,10	126,80	37,5	113,00	35,4	101,16	33,6	90,73	32,0	81,86	30,6	73,28	29,3
	0,15	106,94	34,5	97,00	32,9	88,16	31,6	80,13	30,3	73,26	29,3	66,46	28,2
15	0,00	225,28	49,7	190,60	44,3	162,48	40,0	139,52	36,5	120,67	33,6	103,67	30,9
	0,05	173,93	41,8	151,48	38,3	132,77	35,4	116,78	33,0	103,37	30,9	90,75	29,0
	0,10	140,97	36,7	125,63	34,3	112,46	32,3	100,87	30,5	91,00	29,0	81,47	27,5
	0,15	118,89	33,3	107,84	31,6	98,01	30,1	89,08	28,7	81,44	27,5	73,89	26,4

Lent 20. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	195,09	54,0	165,06	49,4	140,71	45,6	120,83	42,6	104,50	40,1	89,78	37,8
	0,05	150,62	47,2	131,18	44,2	114,98	41,7	101,13	39,6	89,51	37,8	78,59	36,1
	0,10	122,08	42,8	108,79	40,7	97,39	39,0	87,35	37,4	78,81	36,1	70,55	34,9
	0,15	102,96	39,8	93,39	38,4	84,88	37,1	77,15	35,9	70,53	34,9	63,98	33,8
22	0,00	210,19	54,3	177,83	49,4	151,60	45,3	130,18	42,0	112,59	39,3	96,73	36,9
	0,05	162,28	47,0	141,33	43,7	123,88	41,1	108,96	38,8	96,44	36,8	84,67	35,0
	0,10	131,53	42,2	117,21	40,0	104,92	38,1	94,11	36,5	84,91	35,1	76,01	33,7
	0,15	110,93	39,1	100,62	37,5	91,45	36,1	83,12	34,8	75,99	33,7	68,94	32,6
20	0,00	225,28	54,7	190,60	49,3	162,48	45,0	139,52	41,5	120,67	38,6	103,67	35,9
	0,05	173,93	46,8	151,48	43,3	132,77	40,4	116,78	38,0	103,37	35,9	90,75	34,0
	0,10	140,97	41,7	125,63	39,3	112,46	37,3	100,87	35,5	91,00	34,0	81,47	32,5
	0,15	118,89	38,3	107,84	36,6	98,01	35,1	89,08	33,7	81,44	32,5	73,89	31,4
18	0,00	240,36	55,0	203,37	49,3	173,36	44,7	148,87	40,9	128,75	37,8	110,61	35,0
	0,05	185,57	46,5	161,62	42,9	141,67	39,8	124,60	37,2	110,29	35,0	96,82	32,9
	0,10	150,41	41,1	134,04	38,6	119,99	36,5	107,62	34,6	97,10	32,9	86,93	31,4
	0,15	126,85	37,5	115,06	35,7	104,58	34,1	95,05	32,6	86,90	31,4	78,83	30,1
15	0,00	262,99	55,5	222,51	49,2	189,68	44,2	162,88	40,1	140,87	36,7	121,02	33,6
	0,05	203,04	46,2	176,83	42,2	155,00	38,8	136,33	36,0	120,67	33,6	105,93	31,3
	0,10	164,57	40,3	146,66	37,6	131,28	35,2	117,75	33,1	106,24	31,3	95,11	29,6
	0,15	138,79	36,4	125,89	34,4	114,42	32,6	103,99	31,0	95,08	29,6	86,25	28,3

Lent 21. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	81,88	36,6	69,82	34,7	59,83	33,2	51,53	31,9	44,63	30,9	38,41	29,9
	0,05	63,21	33,7	55,38	32,5	48,75	31,5	43,01	30,6	38,12	29,9	33,56	29,2
	0,10	51,21	31,9	45,86	31,1	41,19	30,3	37,06	29,7	33,48	29,2	30,06	28,6
	0,15	43,17	30,6	39,29	30,0	35,81	29,5	32,65	29,0	29,89	28,6	27,20	28,2
22	0,00	97,26	37,0	82,93	34,8	71,07	32,9	61,21	31,4	53,01	30,2	45,63	29,0
	0,05	75,09	33,6	65,78	32,1	57,91	30,9	51,08	29,9	45,28	29,0	39,87	28,1
	0,10	60,83	31,4	54,47	30,4	48,93	29,5	44,02	28,8	39,77	28,1	35,71	27,5
	0,15	51,28	29,9	46,67	29,2	42,54	28,5	38,78	28,0	35,51	27,5	32,30	27,0
20	0,00	112,57	37,3	95,99	34,8	82,27	32,7	70,85	30,9	61,36	29,4	52,82	28,1
	0,05	86,91	33,4	76,14	31,7	67,03	30,3	59,13	29,1	52,41	28,1	46,14	27,1
	0,10	70,41	30,8	63,05	29,7	56,64	28,7	50,95	27,8	46,03	27,1	41,33	26,4
	0,15	59,35	29,1	54,02	28,3	49,24	27,6	44,89	26,9	41,10	26,3	37,39	25,8
18	0,00	127,85	37,7	109,02	34,8	93,43	32,4	80,46	30,4	69,69	28,7	59,99	27,2
	0,05	98,71	33,2	86,47	31,3	76,13	29,7	67,15	28,3	59,52	27,2	52,41	26,1
	0,10	79,96	30,3	71,61	29,0	64,32	27,9	57,86	26,9	52,28	26,0	46,94	25,2
	0,15	67,41	28,4	61,35	27,4	55,92	26,6	50,98	25,8	46,68	25,2	42,47	24,5
15	0,00	150,72	38,2	128,52	34,8	110,14	31,9	94,85	29,6	82,16	27,6	70,71	25,9
	0,05	116,36	32,9	101,94	30,7	89,75	28,8	79,17	27,2	70,17	25,8	61,78	24,5
	0,10	94,27	29,5	84,42	28,0	75,83	26,7	68,21	25,5	61,63	24,5	55,33	23,5
	0,15	79,46	27,2	72,33	26,1	65,93	25,1	60,10	24,2	55,02	23,5	50,06	22,7

Lent 22. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	120,22	42,5	102,51	39,8	87,85	37,5	75,66	35,6	65,53	34,1	56,40	32,7
	0,05	92,81	38,3	81,31	36,5	71,58	35,0	63,14	33,7	55,97	32,6	49,28	31,6
	0,10	75,19	35,6	67,34	34,4	60,48	33,3	54,41	32,4	49,16	31,6	44,14	30,8
	0,15	63,38	33,8	57,69	32,9	52,59	32,1	47,93	31,4	43,89	30,8	39,93	30,1
22	0,00	135,48	42,8	115,53	39,8	99,01	37,2	85,26	35,1	73,85	33,4	63,56	31,8
	0,05	104,60	38,1	91,63	36,1	80,67	34,4	71,16	32,9	63,08	31,7	55,53	30,5
	0,10	84,73	35,0	75,88	33,7	68,16	32,5	61,32	31,4	55,40	30,5	49,74	29,7
	0,15	71,43	33,0	65,01	32,0	59,26	31,1	54,02	30,3	49,46	29,6	45,00	28,9
20	0,00	150,72	43,2	128,52	39,8	110,14	36,9	94,85	34,6	82,16	32,6	70,71	30,9
	0,05	116,36	37,9	101,94	35,7	89,75	33,8	79,17	32,2	70,17	30,8	61,78	29,5
	0,10	94,27	34,5	84,42	33,0	75,83	31,7	68,21	30,5	61,63	29,5	55,33	28,5
	0,15	79,46	32,2	72,33	31,1	65,93	30,1	60,10	29,2	55,02	28,5	50,06	27,7
18	0,00	165,94	43,5	141,50	39,8	121,27	36,7	104,44	34,1	90,45	31,9	77,86	30,0
	0,05	128,12	37,7	112,24	35,3	98,81	33,2	87,16	31,4	77,26	29,9	68,02	28,5
	0,10	103,79	34,0	92,95	32,3	83,49	30,8	75,10	29,6	67,86	28,4	60,92	27,4
	0,15	87,49	31,5	79,63	30,3	72,59	29,2	66,17	28,2	60,58	27,3	55,12	26,5
15	0,00	188,75	44,0	160,96	39,8	137,94	36,2	118,79	33,3	102,89	30,8	88,56	28,6
	0,05	145,73	37,4	127,67	34,6	112,39	32,3	99,15	30,3	87,88	28,5	77,37	26,9
	0,10	118,06	33,2	105,73	31,3	94,97	29,6	85,43	28,1	77,18	26,9	69,30	25,7
	0,15	99,52	30,3	90,58	28,9	82,57	27,7	75,26	26,6	68,91	25,6	62,70	24,6

Lent 23. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	158,33	48,4	135,01	44,8	115,71	41,8	99,65	39,3	86,31	37,3	74,29	35,4
	0,05	122,24	42,8	107,09	40,5	94,28	38,5	83,17	36,8	73,72	35,3	64,90	34,0
	0,10	99,03	39,2	88,68	37,6	79,66	36,3	71,66	35,0	64,74	34,0	58,13	32,9
	0,15	83,48	36,8	75,98	35,7	69,26	34,7	63,13	33,7	57,80	32,9	52,59	32,1
22	0,00	173,55	48,7	147,99	44,8	126,83	41,5	109,22	38,8	94,60	36,6	81,43	34,5
	0,05	133,99	42,6	117,38	40,1	103,34	37,9	91,16	36,0	80,80	34,4	71,14	32,9
	0,10	108,55	38,7	97,21	37,0	87,32	35,4	78,55	34,1	70,97	32,9	63,72	31,8
	0,15	91,50	36,1	83,28	34,8	75,91	33,7	69,20	32,6	63,36	31,7	57,64	30,9
20	0,00	188,75	49,0	160,96	44,8	137,94	41,2	118,79	38,3	102,89	35,8	88,56	33,6
	0,05	145,73	42,4	127,67	39,6	112,39	37,3	99,15	35,3	87,88	33,5	77,37	31,9
	0,10	118,06	38,2	105,73	36,3	94,97	34,6	85,43	33,1	77,18	31,9	69,30	30,7
	0,15	99,52	35,3	90,58	33,9	82,57	32,7	75,26	31,6	68,91	30,6	62,70	29,6
18	0,00	203,95	49,4	173,92	44,8	149,05	40,9	128,36	37,7	111,17	35,1	95,69	32,7
	0,05	157,46	42,2	137,95	39,2	121,44	36,7	107,13	34,5	94,96	32,6	83,60	30,9
	0,10	127,56	37,6	114,24	35,6	102,61	33,8	92,31	32,2	83,40	30,8	74,88	29,5
	0,15	107,53	34,5	97,87	33,1	89,21	31,7	81,32	30,5	74,46	29,5	67,74	28,4
15	0,00	226,74	49,9	193,35	44,7	165,70	40,5	142,70	37,0	123,59	34,0	106,38	31,4
	0,05	175,05	41,9	153,36	38,6	135,01	35,8	119,10	33,3	105,56	31,2	92,94	29,3
	0,10	141,81	36,8	127,00	34,5	114,08	32,6	102,62	30,8	92,72	29,3	83,24	27,8
	0,15	119,54	33,4	108,81	31,7	99,18	30,3	90,41	28,9	82,78	27,7	75,31	26,6

Lent 24. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	196,35	54,2	167,44	49,8	143,50	46,1	123,58	43,0	107,03	40,5	92,13	38,2
	0,05	151,60	47,3	132,81	44,4	116,92	42,0	103,14	39,9	91,42	38,1	80,49	36,4
	0,10	122,81	42,9	109,98	40,9	98,79	39,2	88,87	37,7	80,29	36,4	72,09	35,1
	0,15	103,52	39,9	94,23	38,5	85,89	37,2	78,29	36,0	71,68	35,0	65,22	34,0
22	0,00	211,55	54,5	180,39	49,8	154,60	45,8	133,14	42,5	115,31	39,7	99,26	37,3
	0,05	163,33	47,1	143,08	44,0	125,97	41,4	111,12	39,1	98,49	37,2	86,72	35,3
	0,10	132,31	42,4	118,49	40,2	106,43	38,4	95,74	36,7	86,51	35,3	77,67	33,9
	0,15	111,54	39,2	101,52	37,6	92,54	36,2	84,35	35,0	77,23	33,9	70,27	32,8
20	0,00	226,74	54,9	193,35	49,7	165,70	45,5	142,70	42,0	123,59	39,0	106,38	36,4
	0,05	175,05	46,9	153,36	43,6	135,01	40,8	119,10	38,3	105,56	36,2	92,94	34,3
	0,10	141,81	41,8	127,00	39,5	114,08	37,6	102,62	35,8	92,72	34,3	83,24	32,8
	0,15	119,54	38,4	108,81	36,7	99,18	35,3	90,41	33,9	82,78	32,7	75,31	31,6
18	0,00	241,92	55,2	206,29	49,7	176,80	45,2	152,25	41,4	131,87	38,3	113,51	35,5
	0,05	186,78	46,7	163,63	43,2	144,05	40,2	127,07	37,5	112,63	35,3	99,17	33,3
	0,10	151,31	41,3	135,51	38,8	121,72	36,7	109,49	34,8	98,93	33,2	88,82	31,7
	0,15	127,55	37,6	116,09	35,9	105,82	34,3	96,46	32,8	88,32	31,6	80,36	30,4
15	0,00	264,69	55,7	225,71	49,7	193,44	44,8	166,58	40,6	144,28	37,2	124,19	34,1
	0,05	204,36	46,4	179,03	42,5	157,61	39,2	139,03	36,4	123,23	34,0	108,50	31,7
	0,10	165,55	40,5	148,26	37,8	133,17	35,5	119,80	33,4	108,24	31,7	97,18	30,0
	0,15	139,55	36,5	127,02	34,5	115,78	32,8	105,54	31,2	96,63	29,9	87,92	28,5

Lent 25. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	82,41	36,7	70,82	34,9	61,02	33,4	52,70	32,1	45,71	31,0	39,42	30,1
	0,05	63,62	33,8	56,07	32,6	49,57	31,6	43,86	30,7	38,93	30,0	34,37	29,3
	0,10	51,52	31,9	46,36	31,1	41,79	30,4	37,70	29,8	34,11	29,2	30,71	28,7
	0,15	43,40	30,7	39,64	30,1	36,24	29,6	33,13	29,1	30,38	28,7	27,72	28,3
22	0,00	97,89	37,1	84,13	34,9	72,48	33,2	62,60	31,6	54,30	30,4	46,82	29,2
	0,05	75,57	33,6	66,60	32,2	58,89	31,1	52,10	30,0	46,24	29,1	40,83	28,3
	0,10	61,19	31,4	55,07	30,5	49,64	29,6	44,78	28,9	40,52	28,2	36,48	27,6
	0,15	51,56	29,9	47,09	29,2	43,05	28,6	39,36	28,1	36,09	27,6	32,93	27,1
20	0,00	113,30	37,4	97,38	35,0	83,90	32,9	72,46	31,1	62,85	29,7	54,20	28,3
	0,05	87,47	33,5	77,09	31,9	68,16	30,5	60,30	29,3	53,53	28,2	47,26	27,3
	0,10	70,83	30,9	63,74	29,8	57,45	28,8	51,83	28,0	46,90	27,2	42,23	26,5
	0,15	59,68	29,2	54,50	28,4	49,83	27,7	45,56	27,0	41,77	26,4	38,11	25,9
18	0,00	128,68	37,8	110,59	35,0	95,28	32,7	82,29	30,7	71,38	29,0	61,55	27,5
	0,05	99,35	33,3	87,55	31,5	77,41	29,9	68,48	28,5	60,79	27,4	53,68	26,3
	0,10	80,44	30,4	72,40	29,1	65,25	28,0	58,87	27,1	53,26	26,2	47,96	25,4
	0,15	67,78	28,4	61,90	27,5	56,59	26,7	51,74	26,0	47,44	25,3	43,29	24,7
15	0,00	151,69	38,3	130,37	35,1	112,33	32,3	97,01	29,9	84,14	27,9	72,56	26,2
	0,05	117,12	33,0	103,21	30,9	91,26	29,0	80,73	27,4	71,66	26,0	63,28	24,7
	0,10	94,83	29,6	85,34	28,1	76,92	26,8	69,40	25,7	62,79	24,7	56,54	23,7
	0,15	79,90	27,3	72,97	26,2	66,71	25,3	60,99	24,4	55,92	23,6	51,03	22,9

Lent 26. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	120,99	42,6	103,99	40,0	89,59	37,8	77,38	35,9	67,11	34,3	57,88	32,9
	0,05	93,41	38,4	82,32	36,7	72,79	35,2	64,40	33,9	57,16	32,8	50,47	31,8
	0,10	75,64	35,6	68,07	34,5	61,35	33,4	55,35	32,5	50,08	31,7	45,10	30,9
	0,15	63,73	33,8	58,21	33,0	53,21	32,2	48,65	31,5	44,61	30,9	40,70	30,3
22	0,00	136,36	43,0	117,19	40,0	100,97	37,5	87,20	35,4	75,64	33,6	65,23	32,0
	0,05	105,27	38,2	92,77	36,3	82,03	34,6	72,57	33,2	64,42	31,9	56,88	30,8
	0,10	85,24	35,1	76,71	33,8	69,14	32,6	62,38	31,6	56,44	30,7	50,82	29,8
	0,15	71,82	33,0	65,59	32,1	59,97	31,2	54,82	30,4	50,27	29,7	45,87	29,1
20	0,00	151,69	43,3	130,37	40,1	112,33	37,3	97,01	34,9	84,14	32,9	72,56	31,2
	0,05	117,12	38,0	103,21	35,9	91,26	34,0	80,73	32,4	71,66	31,0	63,28	29,7
	0,10	94,83	34,6	85,34	33,1	76,92	31,8	69,40	30,7	62,79	29,7	56,54	28,7
	0,15	79,90	32,3	72,97	31,2	66,71	30,3	60,99	29,4	55,92	28,6	51,03	27,9
18	0,00	167,02	43,7	143,54	40,1	123,67	37,0	106,81	34,4	92,64	32,3	79,89	30,3
	0,05	128,95	37,8	113,63	35,5	100,48	33,5	88,89	31,7	78,90	30,1	69,67	28,7
	0,10	104,41	34,1	93,96	32,5	84,69	31,0	76,41	29,8	69,13	28,6	62,25	27,6
	0,15	87,97	31,5	80,34	30,4	73,45	29,3	67,15	28,3	61,57	27,5	56,18	26,6
15	0,00	189,98	44,2	163,27	40,1	140,67	36,6	121,49	33,7	105,38	31,2	90,88	29,0
	0,05	146,67	37,6	129,25	34,9	114,29	32,6	101,11	30,6	89,75	28,8	79,25	27,2
	0,10	118,76	33,3	106,88	31,4	96,33	29,8	86,91	28,4	78,64	27,1	70,81	25,9
	0,15	100,06	30,4	91,39	29,1	83,55	27,9	76,38	26,8	70,04	25,8	63,91	24,8

Lent 27. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	159,36	48,5	136,96	45,1	118,00	42,2	101,91	39,7	88,39	37,6	76,23	35,7
	0,05	123,03	42,9	108,42	40,7	95,87	38,7	84,81	37,0	75,28	35,6	66,47	34,2
	0,10	99,62	39,3	89,66	37,8	80,81	36,4	72,90	35,2	65,96	34,1	59,39	33,1
	0,15	83,93	36,9	76,66	35,8	70,08	34,8	64,07	33,9	58,75	33,0	53,61	32,2
22	0,00	174,67	48,9	150,12	45,1	129,34	41,9	111,71	39,2	96,89	36,9	83,56	34,9
	0,05	134,86	42,7	118,84	40,3	105,08	38,2	92,96	36,3	82,52	34,7	72,86	33,2
	0,10	109,20	38,8	98,27	37,1	88,57	35,6	79,91	34,3	72,30	33,1	65,10	32,0
	0,15	92,00	36,2	84,03	34,9	76,82	33,8	70,23	32,8	64,40	31,9	58,76	31,0
20	0,00	189,98	49,2	163,27	45,1	140,67	41,6	121,49	38,7	105,38	36,2	90,88	34,0
	0,05	146,67	42,6	129,25	39,9	114,29	37,6	101,11	35,6	89,75	33,8	79,25	32,2
	0,10	118,76	38,3	106,88	36,4	96,33	34,8	86,91	33,4	78,64	32,1	70,81	30,9
	0,15	100,06	35,4	91,39	34,1	83,55	32,9	76,38	31,8	70,04	30,8	63,91	29,8
18	0,00	205,27	49,6	176,42	45,1	152,00	41,4	131,28	38,2	113,86	35,5	98,19	33,1
	0,05	158,48	42,4	139,66	39,5	123,49	37,0	109,25	34,8	96,98	32,9	85,63	31,2
	0,10	128,33	37,7	115,49	35,8	104,09	34,0	93,91	32,4	84,97	31,1	76,51	29,8
	0,15	108,12	34,6	98,75	33,2	90,28	31,9	82,54	30,7	75,68	29,6	69,05	28,6
15	0,00	228,21	50,1	196,13	45,2	168,98	41,0	145,94	37,5	126,59	34,5	109,16	31,8
	0,05	176,19	42,1	155,26	38,9	137,29	36,1	121,46	33,7	107,81	31,6	95,19	29,6
	0,10	142,66	36,9	128,39	34,8	115,72	32,8	104,40	31,1	94,46	29,5	85,06	28,1
	0,15	120,20	33,5	109,78	31,9	100,36	30,4	91,76	29,1	84,13	27,9	76,77	26,8

Lent 28. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 18×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	197,63	54,4	169,85	50,1	146,34	46,5	126,39	43,4	109,62	40,9	94,54	38,5
	0,05	152,58	47,5	134,46	44,7	118,89	42,3	105,18	40,2	93,36	38,4	82,44	36,7
	0,10	123,55	43,0	111,19	41,1	100,21	39,4	90,41	37,9	81,80	36,6	73,66	35,3
	0,15	104,09	40,0	95,07	38,6	86,92	37,4	79,46	36,2	72,86	35,2	66,48	34,2
22	0,00	212,92	54,8	182,99	50,2	157,66	46,3	136,17	42,9	118,11	40,2	101,85	37,7
	0,05	164,39	47,3	144,86	44,3	128,09	41,7	113,32	39,4	100,59	37,5	88,81	35,7
	0,10	133,11	42,5	119,79	40,4	107,97	38,6	97,41	37,0	88,13	35,6	79,36	34,2
	0,15	112,15	39,3	102,43	37,8	93,64	36,4	85,61	35,2	78,50	34,1	71,62	33,0
20	0,00	228,21	55,1	196,13	50,2	168,98	46,0	145,94	42,5	126,59	39,5	109,16	36,8
	0,05	176,19	47,1	155,26	43,9	137,29	41,1	121,46	38,7	107,81	36,6	95,19	34,6
	0,10	142,66	41,9	128,39	39,8	115,72	37,8	104,40	36,1	94,46	34,5	85,06	33,1
	0,15	120,20	38,5	109,78	36,9	100,36	35,4	91,76	34,1	84,13	32,9	76,77	31,8
18	0,00	243,49	55,5	209,26	50,2	180,30	45,7	155,72	42,0	135,06	38,8	116,48	35,9
	0,05	187,99	46,9	165,66	43,5	146,48	40,5	129,59	37,9	115,03	35,7	101,57	33,6
	0,10	152,22	41,4	136,99	39,1	123,47	37,0	111,39	35,1	100,79	33,5	90,75	32,0
	0,15	128,25	37,7	117,13	36,0	107,09	34,5	97,90	33,1	89,77	31,8	81,91	30,6
15	0,00	266,41	56,0	228,96	50,2	197,27	45,3	170,37	41,2	147,77	37,7	127,44	34,6
	0,05	205,68	46,6	181,25	42,9	160,27	39,7	141,79	36,8	125,86	34,4	111,13	32,1
	0,10	166,54	40,6	149,88	38,1	135,09	35,8	121,87	33,7	110,27	32,0	99,29	30,3
	0,15	140,32	36,6	128,16	34,7	117,16	33,0	107,11	31,5	98,21	30,1	89,62	28,8

Lent 29. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	82,94	36,8	71,84	35,1	62,23	33,6	53,90	32,3	46,82	31,2	40,45	30,2
	0,05	64,03	33,9	56,76	32,7	50,41	31,8	44,73	30,9	39,76	30,1	35,21	29,4
	0,10	51,82	32,0	46,87	31,2	42,39	30,5	38,35	29,9	34,75	29,3	31,38	28,8
	0,15	43,64	30,7	40,00	30,2	36,67	29,6	33,63	29,2	30,88	28,8	28,26	28,3
22	0,00	98,52	37,2	85,34	35,1	73,92	33,4	64,02	31,8	55,61	30,6	48,05	29,4
	0,05	76,06	33,7	67,42	32,4	59,88	31,2	53,13	30,2	47,23	29,3	41,82	28,4
	0,10	61,56	31,5	55,67	30,6	50,35	29,7	45,56	29,0	41,28	28,4	37,28	27,7
	0,15	51,84	30,0	47,51	29,3	43,56	28,7	39,94	28,1	36,68	27,6	33,56	27,2
20	0,00	114,04	37,5	98,78	35,2	85,56	33,2	74,11	31,4	64,37	29,9	55,62	28,6
	0,05	88,04	33,5	78,04	32,0	69,31	30,7	61,50	29,5	54,67	28,4	48,41	27,4
	0,10	71,25	31,0	64,44	29,9	58,28	29,0	52,73	28,1	47,78	27,4	43,15	26,6
	0,15	60,00	29,2	54,99	28,5	50,42	27,8	46,23	27,1	42,45	26,5	38,85	26,0
18	0,00	129,51	37,9	112,18	35,3	97,17	32,9	84,16	30,9	73,10	29,2	63,16	27,7
	0,05	99,99	33,4	88,63	31,6	78,72	30,1	69,84	28,7	62,08	27,6	54,97	26,5
	0,10	80,92	30,4	73,19	29,3	66,19	28,2	59,89	27,2	54,27	26,3	49,00	25,5
	0,15	68,15	28,5	62,46	27,6	57,27	26,8	52,51	26,1	48,22	25,4	44,12	24,8
15	0,00	152,68	38,5	132,25	35,3	114,55	32,6	99,22	30,3	86,18	28,3	74,46	26,5
	0,05	117,87	33,1	104,49	31,1	92,80	29,3	82,33	27,7	73,19	26,3	64,81	25,0
	0,10	95,40	29,7	86,28	28,3	78,03	27,0	70,60	25,9	63,97	24,8	57,77	23,9
	0,15	80,34	27,4	73,63	26,3	67,51	25,4	61,90	24,5	56,84	23,7	52,01	23,0

Lent 30. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	121,78	42,7	105,48	40,2	91,37	38,1	79,14	36,2	68,74	34,6	59,39	33,1
	0,05	94,02	38,5	83,34	36,8	74,02	35,4	65,67	34,1	58,38	33,0	51,69	32,0
	0,10	76,09	35,7	68,82	34,6	62,24	33,6	56,31	32,7	51,03	31,9	46,08	31,1
	0,15	64,08	33,9	58,73	33,0	53,85	32,3	49,37	31,6	45,34	31,0	41,49	30,4
22	0,00	137,24	43,1	118,88	40,3	102,97	37,8	89,19	35,7	77,47	33,9	66,93	32,3
	0,05	105,96	38,3	93,92	36,4	83,41	34,8	74,01	33,4	65,79	32,1	58,25	31,0
	0,10	85,75	35,2	77,55	33,9	70,14	32,8	63,46	31,8	57,50	30,8	51,93	30,0
	0,15	72,21	33,1	66,18	32,2	60,68	31,3	55,64	30,6	51,09	29,9	46,75	29,2
20	0,00	152,68	43,5	132,25	40,3	114,55	37,6	99,22	35,3	86,18	33,3	74,46	31,5
	0,05	117,87	38,1	104,49	36,1	92,80	34,3	82,33	32,7	73,19	31,3	64,81	30,0
	0,10	95,40	34,7	86,28	33,3	78,03	32,0	70,60	30,9	63,97	29,8	57,77	28,9
	0,15	80,34	32,4	73,63	31,3	67,51	30,4	61,90	29,5	56,84	28,7	52,01	28,0
18	0,00	168,10	43,9	145,61	40,4	126,12	37,4	109,24	34,8	94,89	32,6	81,98	30,6
	0,05	129,78	38,0	115,04	35,7	102,17	33,7	90,65	31,9	80,58	30,4	71,35	29,0
	0,10	105,03	34,2	94,99	32,6	85,91	31,2	77,73	30,0	70,43	28,8	63,60	27,8
	0,15	88,45	31,6	81,06	30,5	74,33	29,4	68,15	28,5	62,58	27,6	57,27	26,8
15	0,00	191,21	44,4	165,62	40,5	143,46	37,1	124,26	34,1	107,93	31,6	93,25	29,3
	0,05	147,62	37,7	130,86	35,1	116,22	32,9	103,11	30,9	91,66	29,1	81,16	27,5
	0,10	119,47	33,4	108,05	31,6	97,72	30,0	88,42	28,6	80,12	27,3	72,35	26,1
	0,15	100,61	30,5	92,21	29,2	84,55	28,0	77,52	26,9	71,18	26,0	65,14	25,0

Lent 31. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	160,39	48,7	138,93	45,4	120,34	42,5	104,23	40,0	90,53	37,9	78,22	36,0
	0,05	123,83	43,1	109,77	40,9	97,48	39,0	86,49	37,3	76,89	35,8	68,08	34,5
	0,10	100,22	39,4	90,64	37,9	81,97	36,6	74,17	35,4	67,20	34,3	60,69	33,3
	0,15	84,40	37,0	77,35	35,9	70,92	34,9	65,03	34,0	59,71	33,2	54,64	32,4
22	0,00	175,80	49,0	152,28	45,4	131,90	42,3	114,25	39,6	99,24	37,3	85,74	35,2
	0,05	135,73	42,9	120,32	40,5	106,85	38,4	94,80	36,6	84,28	35,0	74,62	33,5
	0,10	109,85	38,9	99,35	37,3	89,85	35,8	81,30	34,5	73,66	33,3	66,52	32,2
	0,15	92,51	36,2	84,78	35,0	77,74	34,0	71,28	33,0	65,45	32,1	59,89	31,2
20	0,00	191,21	49,4	165,62	45,5	143,46	42,1	124,26	39,1	107,93	36,6	93,25	34,3
	0,05	147,62	42,7	130,86	40,1	116,22	37,9	103,11	35,9	91,66	34,1	81,16	32,5
	0,10	119,47	38,4	108,05	36,6	97,72	35,0	88,42	33,6	80,12	32,3	72,35	31,1
	0,15	100,61	35,5	92,21	34,2	84,55	33,0	77,52	31,9	71,18	31,0	65,14	30,0
18	0,00	206,60	49,8	178,96	45,5	155,01	41,8	134,26	38,7	116,62	35,9	100,76	33,5
	0,05	159,51	42,5	141,39	39,8	125,57	37,3	111,41	35,1	99,04	33,2	87,70	31,5
	0,10	129,09	37,9	116,75	36,0	105,59	34,2	95,54	32,7	86,57	31,3	78,17	30,0
	0,15	108,71	34,7	99,63	33,3	91,36	32,1	83,76	30,9	76,92	29,8	70,39	28,8
15	0,00	229,69	50,3	198,95	45,6	172,33	41,5	149,26	38,0	129,65	34,9	112,02	32,2
	0,05	177,33	42,3	157,19	39,2	139,60	36,5	123,86	34,1	110,10	31,9	97,50	30,0
	0,10	143,52	37,1	129,80	35,0	117,38	33,1	106,21	31,3	96,24	29,8	86,91	28,4
	0,15	120,86	33,6	110,76	32,0	101,56	30,6	93,12	29,3	85,51	28,2	78,25	27,0

Lent 32. Lubinio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 20×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	198,91	54,6	172,29	50,5	149,24	47,0	129,26	43,9	112,28	41,3	97,01	38,9
	0,05	153,57	47,6	136,13	44,9	120,90	42,6	107,26	40,5	95,35	38,7	84,43	37,0
	0,10	124,28	43,1	112,40	41,3	101,65	39,6	91,98	38,2	83,34	36,8	75,26	35,6
	0,15	104,66	40,1	95,92	38,8	87,95	37,5	80,64	36,4	74,05	35,4	67,76	34,4
22	0,00	214,30	55,0	185,63	50,6	160,78	46,7	139,26	43,4	120,96	40,6	104,52	38,1
	0,05	165,45	47,5	146,66	44,6	130,25	42,0	115,56	39,8	102,73	37,8	90,96	36,0
	0,10	133,90	42,6	121,10	40,6	109,52	38,8	99,10	37,2	89,79	35,8	81,09	34,5
	0,15	112,76	39,3	103,34	37,9	94,76	36,6	86,88	35,4	79,78	34,3	73,01	33,2
20	0,00	229,69	55,3	198,95	50,6	172,33	46,5	149,26	43,0	129,65	39,9	112,02	37,2
	0,05	177,33	47,3	157,19	44,2	139,60	41,5	123,86	39,1	110,10	36,9	97,50	35,0
	0,10	143,52	42,1	129,80	40,0	117,38	38,1	106,21	36,3	96,24	34,8	86,91	33,4
	0,15	120,86	38,6	110,76	37,0	101,56	35,6	93,12	34,3	85,51	33,2	78,25	32,0
18	0,00	245,07	55,7	212,28	50,7	183,87	46,3	159,26	42,5	138,33	39,3	119,52	36,4
	0,05	189,20	47,1	167,72	43,8	148,95	40,9	132,16	38,3	117,48	36,1	104,03	34,0
	0,10	153,13	41,6	138,49	39,3	125,25	37,3	113,32	35,4	102,68	33,8	92,73	32,3
	0,15	128,95	37,8	118,18	36,2	108,36	34,7	99,36	33,3	91,23	32,0	83,49	30,8
15	0,00	268,13	56,3	232,26	50,7	201,17	45,9	174,25	41,8	151,35	38,3	130,77	35,1
	0,05	207,01	46,8	183,50	43,2	162,97	40,1	144,59	37,2	128,53	34,8	113,82	32,5
	0,10	167,54	40,8	151,52	38,3	137,03	36,1	123,99	34,1	112,35	32,3	101,45	30,6
	0,15	141,09	36,7	129,30	34,9	118,56	33,2	108,71	31,7	99,82	30,4	91,35	29,1

Lent 33. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 12x2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	86,40	34,8	72,12	33,0	60,81	31,6	51,77	30,5	44,59	29,6	37,92	28,7
	0,05	62,51	31,8	53,81	30,7	46,78	29,8	40,83	29,1	35,99	28,5	31,29	27,9
	0,10	48,44	30,1	42,79	29,3	38,02	28,8	33,89	28,2	30,47	27,8	27,06	27,4
	0,15	39,72	29,0	35,79	28,5	32,33	28,0	29,22	27,7	26,63	27,3	23,98	27,0
22	0,00	102,63	34,8	85,67	32,7	72,24	31,0	61,50	29,7	52,96	28,6	45,05	27,6
	0,05	74,25	31,3	63,92	30,0	55,57	28,9	48,50	28,1	42,75	27,3	37,17	26,6
	0,10	57,53	29,2	50,82	28,4	45,17	27,6	40,26	27,0	36,20	26,5	32,14	26,0
	0,15	47,19	27,9	42,51	27,3	38,41	26,8	34,71	26,3	31,64	26,0	28,48	25,6
20	0,00	118,80	34,8	99,17	32,4	83,61	30,5	71,19	28,9	61,30	27,7	52,14	26,5
	0,05	85,94	30,7	73,99	29,2	64,32	28,0	56,14	27,0	49,48	26,2	43,02	25,4
	0,10	66,59	28,3	58,83	27,4	52,28	26,5	46,60	25,8	41,90	25,2	37,20	24,7
	0,15	54,62	26,8	49,20	26,2	44,46	25,6	40,17	25,0	36,62	24,6	32,96	24,1
18	0,00	134,92	34,9	112,62	32,1	94,96	29,9	80,85	28,1	69,62	26,7	59,22	25,4
	0,05	97,61	30,2	84,03	28,5	73,05	27,1	63,76	26,0	56,19	25,0	48,86	24,1
	0,10	75,63	27,5	66,81	26,4	59,38	25,4	52,92	24,6	47,59	23,9	42,25	23,3
	0,15	62,03	25,8	55,88	25,0	50,49	24,3	45,62	23,7	41,59	23,2	37,44	22,7
15	0,00	159,05	34,9	132,77	31,6	111,95	29,0	95,31	26,9	82,08	25,3	69,81	23,7
	0,05	115,06	29,4	99,06	27,4	86,12	25,8	75,17	24,4	66,24	23,3	57,60	22,2
	0,10	89,16	26,1	78,76	24,8	70,00	23,7	62,39	22,8	56,10	22,0	49,81	21,2
	0,15	73,12	24,1	65,87	23,2	59,52	22,4	53,79	21,7	49,03	21,1	44,13	20,5

Lent 34. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 12x2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	126,86	39,9	105,90	37,2	89,29	35,2	76,02	33,5	65,47	32,2	55,68	31,0
	0,05	91,78	35,5	79,01	33,9	68,69	32,6	59,95	31,5	52,84	30,6	45,94	29,7
	0,10	71,12	32,9	62,82	31,9	55,83	31,0	49,76	30,2	44,74	29,6	39,73	29,0
	0,15	58,32	31,3	52,54	30,6	47,48	29,9	42,90	29,4	39,11	28,9	35,20	28,4
22	0,00	142,97	39,9	119,34	36,9	100,63	34,6	85,67	32,7	73,78	31,2	62,75	29,8
	0,05	103,43	34,9	89,04	33,1	77,41	31,7	67,57	30,4	59,55	29,4	51,77	28,5
	0,10	80,14	32,0	70,80	30,8	62,92	29,9	56,08	29,0	50,42	28,3	44,77	27,6
	0,15	65,73	30,2	59,21	29,4	53,50	28,7	48,35	28,0	44,07	27,5	39,67	27,0
20	0,00	159,05	39,9	132,77	36,6	111,95	34,0	95,31	31,9	82,08	30,3	69,81	28,7
	0,05	115,06	34,4	99,06	32,4	86,12	30,8	75,17	29,4	66,24	28,3	57,60	27,2
	0,10	89,16	31,1	78,76	29,8	70,00	28,7	62,39	27,8	56,10	27,0	49,81	26,2
	0,15	73,12	29,1	65,87	28,2	59,52	27,4	53,79	26,7	49,03	26,1	44,13	25,5
18	0,00	175,11	39,9	146,18	36,3	123,25	33,4	104,93	31,1	90,37	29,3	76,86	27,6
	0,05	126,69	33,8	109,06	31,6	94,82	29,9	82,76	28,3	72,93	27,1	63,42	25,9
	0,10	98,17	30,3	86,72	28,8	77,07	27,6	68,69	26,6	61,76	25,7	54,84	24,9
	0,15	80,51	28,1	72,53	27,1	65,53	26,2	59,22	25,4	53,98	24,7	48,59	24,1
15	0,00	199,19	39,9	166,28	35,8	140,20	32,5	119,36	29,9	102,79	27,8	87,43	25,9
	0,05	144,10	33,0	124,05	30,5	107,85	28,5	94,14	26,8	82,96	25,4	72,13	24,0
	0,10	111,66	29,0	98,64	27,3	87,66	26,0	78,13	24,8	70,25	23,8	62,38	22,8
	0,15	91,58	26,4	82,50	25,3	74,54	24,3	67,36	23,4	61,40	22,7	55,27	21,9

Lent 35. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 12x2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	167,08	44,9	139,48	41,4	117,60	38,7	100,12	36,5	86,22	34,8	73,33	33,2
	0,05	120,88	39,1	104,06	37,0	90,47	35,3	78,96	33,9	69,59	32,7	60,51	31,6
	0,10	93,66	35,7	82,74	34,3	73,53	33,2	65,54	32,2	58,93	31,4	52,32	30,5
	0,15	76,82	33,6	69,20	32,7	62,53	31,8	56,50	31,1	51,51	30,4	46,36	29,8
22	0,00	183,14	44,9	152,88	41,1	128,90	38,1	109,74	35,7	94,51	33,8	80,38	32,0
	0,05	132,49	38,6	114,06	36,3	99,16	34,4	86,55	32,8	76,28	31,5	66,32	30,3
	0,10	102,67	34,8	90,69	33,3	80,60	32,1	71,84	31,0	64,59	30,1	57,35	29,2
	0,15	84,20	32,5	75,85	31,5	68,54	30,6	61,93	29,7	56,46	29,1	50,82	28,4
20	0,00	199,19	44,9	166,28	40,8	140,20	37,5	119,36	34,9	102,79	32,8	87,43	30,9
	0,05	144,10	38,0	124,05	35,5	107,85	33,5	94,14	31,8	82,96	30,4	72,13	29,0
	0,10	111,66	34,0	98,64	32,3	87,66	31,0	78,13	29,8	70,25	28,8	62,38	27,8
	0,15	91,58	31,4	82,50	30,3	74,54	29,3	67,36	28,4	61,40	27,7	55,27	26,9
18	0,00	215,23	44,9	179,66	40,5	151,49	36,9	128,97	34,1	111,07	31,9	94,46	29,8
	0,05	155,70	37,5	134,04	34,8	116,54	32,6	101,72	30,7	89,64	29,2	77,94	27,7
	0,10	120,65	33,1	106,58	31,3	94,72	29,8	84,43	28,6	75,91	27,5	67,40	26,4
	0,15	98,95	30,4	89,14	29,1	80,55	28,1	72,78	27,1	66,35	26,3	59,72	25,5
15	0,00	239,27	44,9	199,74	40,0	168,41	36,1	143,38	32,9	123,48	30,4	105,02	28,1
	0,05	173,10	36,6	149,02	33,6	129,56	31,2	113,08	29,1	99,66	27,5	86,65	25,8
	0,10	134,13	31,8	118,49	29,8	105,30	28,2	93,86	26,7	84,39	25,5	74,93	24,4
	0,15	110,01	28,8	99,10	27,4	89,54	26,2	80,91	25,1	73,76	24,2	66,40	23,3

Lent 36. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 12x2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	207,21	49,9	172,97	45,6	145,84	42,2	124,17	39,5	106,93	37,4	90,95	35,4
	0,05	149,90	42,7	129,05	40,1	112,19	38,0	97,93	36,2	86,30	34,8	75,04	33,4
	0,10	116,16	38,5	102,61	36,8	91,19	35,4	81,28	34,2	73,08	33,1	64,89	32,1
	0,15	95,27	35,9	85,82	34,7	77,55	33,7	70,07	32,8	63,88	32,0	57,50	31,2
22	0,00	223,24	49,9	186,36	45,3	157,13	41,6	133,78	38,7	115,20	36,4	97,98	34,2
	0,05	161,50	42,2	139,04	39,4	120,88	37,1	105,51	35,2	92,98	33,6	80,84	32,1
	0,10	125,15	37,6	110,55	35,8	98,25	34,3	87,57	32,9	78,74	31,8	69,91	30,7
	0,15	102,64	34,8	92,46	33,6	83,55	32,4	75,49	31,4	68,82	30,6	61,95	29,7
20	0,00	239,27	49,9	199,74	45,0	168,41	41,1	143,38	37,9	123,48	35,4	105,02	33,1
	0,05	173,10	41,6	149,02	38,6	129,56	36,2	113,08	34,1	99,66	32,5	86,65	30,8
	0,10	134,13	36,8	118,49	34,8	105,30	33,2	93,86	31,7	84,39	30,5	74,93	29,4
	0,15	110,01	33,8	99,10	32,4	89,54	31,2	80,91	30,1	73,76	29,2	66,40	28,3
18	0,00	255,30	49,9	213,11	44,6	179,69	40,5	152,98	37,1	131,74	34,5	112,05	32,0
	0,05	184,69	41,1	159,00	37,9	138,23	35,3	120,65	33,1	106,33	31,3	92,45	29,6
	0,10	143,11	35,9	126,43	33,8	112,35	32,0	100,14	30,5	90,04	29,3	79,95	28,0
	0,15	117,37	32,7	105,74	31,2	95,54	29,9	86,33	28,8	78,70	27,8	70,84	26,9
15	0,00	279,32	49,9	233,17	44,1	196,60	39,6	167,38	35,9	144,14	33,0	122,60	30,3
	0,05	202,07	40,3	173,96	36,7	151,24	33,9	132,01	31,5	116,34	29,5	101,15	27,6
	0,10	156,58	34,6	138,32	32,3	122,93	30,4	109,57	28,7	98,52	27,3	87,47	25,9
	0,15	128,42	31,1	115,69	29,5	104,53	28,1	94,46	26,8	86,11	25,8	77,51	24,7

Lent 37. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	86,96	34,9	73,16	33,1	62,02	31,8	52,95	30,6	45,67	29,7	38,91	28,9
	0,05	62,91	31,9	54,48	30,8	47,57	29,9	41,64	29,2	36,75	28,6	32,05	28,0
	0,10	48,73	30,1	43,26	29,4	38,57	28,8	34,48	28,3	31,05	27,9	27,65	27,5
	0,15	39,94	29,0	36,11	28,5	32,72	28,1	29,65	27,7	27,07	27,4	24,44	27,1
22	0,00	103,30	34,9	86,91	32,9	73,67	31,2	62,90	29,9	54,24	28,8	46,22	27,8
	0,05	74,73	31,3	64,71	30,1	56,51	29,1	49,46	28,2	43,66	27,5	38,07	26,8
	0,10	57,88	29,2	51,38	28,4	45,82	27,7	40,96	27,1	36,88	26,6	32,84	26,1
	0,15	47,44	27,9	42,89	27,4	38,87	26,9	35,22	26,4	32,16	26,0	29,03	25,6
20	0,00	119,57	34,9	100,59	32,6	85,27	30,7	72,81	29,1	62,79	27,8	53,50	26,7
	0,05	86,50	30,8	74,91	29,4	65,41	28,2	57,26	27,2	50,53	26,3	44,06	25,5
	0,10	66,99	28,4	59,47	27,4	53,03	26,6	47,41	25,9	42,69	25,3	38,01	24,8
	0,15	54,92	26,9	49,64	26,2	44,99	25,6	40,77	25,1	37,22	24,7	33,60	24,2
18	0,00	135,79	35,0	114,25	32,3	96,84	30,1	82,69	28,3	71,31	26,9	60,77	25,6
	0,05	98,24	30,3	85,07	28,6	74,28	27,3	65,03	26,1	57,39	25,2	50,04	24,3
	0,10	76,08	27,5	67,54	26,4	60,23	25,5	53,84	24,7	48,48	24,1	43,17	23,4
	0,15	62,37	25,8	56,38	25,0	51,09	24,4	46,30	23,8	42,27	23,3	38,16	22,8
15	0,00	160,08	35,0	134,68	31,8	114,16	29,3	97,48	27,2	84,06	25,5	71,63	24,0
	0,05	115,81	29,5	100,29	27,5	87,57	25,9	76,66	24,6	67,65	23,5	58,99	22,4
	0,10	89,69	26,2	79,62	25,0	71,00	23,9	63,47	22,9	57,15	22,1	50,89	21,4
	0,15	73,52	24,2	66,46	23,3	60,23	22,5	54,59	21,8	49,83	21,2	44,99	20,6

Lent 38. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	R_{λ_B}	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	127,68	40,0	107,42	37,4	91,06	35,4	77,75	33,7	67,05	32,4	57,14	31,1
	0,05	92,37	35,5	79,99	34,0	69,85	32,7	61,14	31,6	53,96	30,7	47,05	29,9
	0,10	71,54	32,9	63,51	31,9	56,63	31,1	50,63	30,3	45,59	29,7	40,59	29,1
	0,15	58,64	31,3	53,01	30,6	48,04	30,0	43,54	29,4	39,75	29,0	35,88	28,5
22	0,00	143,89	40,0	121,06	37,1	102,62	34,8	87,62	33,0	75,56	31,4	64,39	30,0
	0,05	104,10	35,0	90,15	33,3	78,72	31,8	68,90	30,6	60,81	29,6	53,03	28,6
	0,10	80,62	32,1	71,57	30,9	63,82	30,0	57,05	29,1	51,37	28,4	45,75	27,7
	0,15	66,09	30,3	59,74	29,5	54,14	28,8	49,07	28,1	44,79	27,6	40,44	27,1
20	0,00	160,08	40,0	134,68	36,8	114,16	34,3	97,48	32,2	84,06	30,5	71,63	29,0
	0,05	115,81	34,5	100,29	32,5	87,57	30,9	76,66	29,6	67,65	28,5	58,99	27,4
	0,10	89,69	31,2	79,62	30,0	71,00	28,9	63,47	27,9	57,15	27,1	50,89	26,4
	0,15	73,52	29,2	66,46	28,3	60,23	27,5	54,59	26,8	49,83	26,2	44,99	25,6
18	0,00	176,25	40,0	148,28	36,5	125,69	33,7	107,32	31,4	92,55	29,6	78,87	27,9
	0,05	127,51	33,9	110,42	31,8	96,42	30,1	84,40	28,5	74,49	27,3	64,95	26,1
	0,10	98,75	30,3	87,67	29,0	78,18	27,8	69,88	26,7	62,93	25,9	56,03	25,0
	0,15	80,95	28,1	73,18	27,1	66,32	26,3	60,10	25,5	54,87	24,9	49,53	24,2
15	0,00	200,48	40,1	168,67	36,1	142,97	32,9	122,08	30,3	105,28	28,2	89,71	26,2
	0,05	145,04	33,1	125,60	30,7	109,67	28,7	96,00	27,0	84,73	25,6	73,88	24,2
	0,10	112,33	29,0	99,72	27,5	88,92	26,1	79,49	24,9	71,58	23,9	63,74	23,0
	0,15	92,08	26,5	83,24	25,4	75,43	24,4	68,36	23,5	62,41	22,8	56,34	22,0

Lent 39. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	168,17	45,0	141,48	41,7	119,93	39,0	102,40	36,8	88,31	35,0	75,25	33,4
	0,05	121,66	39,2	105,35	37,2	91,99	35,5	80,53	34,1	71,07	32,9	61,97	31,7
	0,10	94,22	35,8	83,65	34,5	74,59	33,3	66,68	32,3	60,04	31,5	53,46	30,7
	0,15	77,24	33,7	69,82	32,7	63,28	31,9	57,34	31,2	52,35	30,5	47,26	29,9
22	0,00	184,33	45,0	155,08	41,4	131,46	38,4	112,24	36,0	96,80	34,1	82,48	32,3
	0,05	133,35	38,7	115,48	36,4	100,83	34,6	88,27	33,0	77,90	31,7	67,93	30,5
	0,10	103,28	34,9	91,69	33,5	81,76	32,2	73,09	31,1	65,81	30,2	58,60	29,3
	0,15	84,66	32,6	76,53	31,6	69,36	30,7	62,85	29,9	57,38	29,2	51,80	28,5
20	0,00	200,48	45,1	168,67	41,1	142,97	37,9	122,08	35,3	105,28	33,2	89,71	31,2
	0,05	145,04	38,1	125,60	35,7	109,67	33,7	96,00	32,0	84,73	30,6	73,88	29,2
	0,10	112,33	34,0	99,72	32,5	88,92	31,1	79,49	29,9	71,58	28,9	63,74	28,0
	0,15	92,08	31,5	83,24	30,4	75,43	29,4	68,36	28,5	62,41	27,8	56,34	27,0
18	0,00	216,62	45,1	182,25	40,8	154,49	37,3	131,90	34,5	113,76	32,2	96,94	30,1
	0,05	156,71	37,6	135,71	35,0	118,50	32,8	103,73	31,0	91,55	29,4	79,83	28,0
	0,10	121,37	33,2	107,75	31,5	96,08	30,0	85,89	28,7	77,34	27,7	68,87	26,6
	0,15	99,49	30,4	89,94	29,2	81,51	28,2	73,87	27,2	67,43	26,4	60,88	25,6
15	0,00	240,82	45,1	202,61	40,3	171,74	36,5	146,64	33,3	126,46	30,8	107,77	28,5
	0,05	174,22	36,8	150,87	33,9	131,74	31,5	115,32	29,4	101,78	27,7	88,75	26,1
	0,10	134,93	31,9	119,79	30,0	106,82	28,4	95,49	26,9	85,98	25,7	76,56	24,6
	0,15	110,61	28,8	99,99	27,5	90,61	26,3	82,12	25,3	74,97	24,4	67,68	23,5

Lent 40. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 14x2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	208,55	50,1	175,46	45,9	148,73	42,6	126,99	39,9	109,52	37,7	93,32	35,7
	0,05	150,88	42,9	130,65	40,3	114,09	38,3	99,87	36,5	88,14	35,0	76,85	33,6
	0,10	116,85	38,6	103,73	37,0	92,50	35,6	82,69	34,3	74,46	33,3	66,30	32,3
	0,15	95,79	36,0	86,59	34,8	78,47	33,8	71,11	32,9	64,92	32,1	58,61	31,3
22	0,00	224,69	50,1	189,04	45,6	160,24	42,0	136,82	39,1	117,99	36,7	100,55	34,6
	0,05	162,55	42,3	140,76	39,6	122,91	37,4	107,60	35,4	94,96	33,9	82,80	32,4
	0,10	125,90	37,7	111,76	36,0	99,66	34,5	89,09	33,1	80,22	32,0	71,43	30,9
	0,15	103,20	34,9	93,29	33,7	84,54	32,6	76,62	31,6	69,95	30,7	63,14	29,9
20	0,00	240,82	50,1	202,61	45,3	171,74	41,5	146,64	38,3	126,46	35,8	107,77	33,5
	0,05	174,22	41,8	150,87	38,9	131,74	36,5	115,32	34,4	101,78	32,7	88,75	31,1
	0,10	134,93	36,9	119,79	35,0	106,82	33,4	95,49	31,9	85,98	30,7	76,56	29,6
	0,15	110,61	33,8	99,99	32,5	90,61	31,3	82,12	30,3	74,97	29,4	67,68	28,5
18	0,00	256,95	50,1	216,18	45,0	183,25	40,9	156,46	37,6	134,93	34,9	114,98	32,4
	0,05	185,89	41,2	160,97	38,1	140,56	35,6	123,04	33,4	108,59	31,6	94,69	29,8
	0,10	143,97	36,0	127,81	34,0	113,97	32,2	101,88	30,7	91,74	29,5	81,69	28,2
	0,15	118,02	32,8	106,69	31,3	96,68	30,1	87,62	29,0	79,99	28,0	72,21	27,0
15	0,00	281,13	50,1	236,53	44,6	200,49	40,1	171,19	36,4	147,63	33,5	125,80	30,7
	0,05	203,38	40,4	176,12	37,0	153,79	34,2	134,62	31,8	118,81	29,9	103,60	28,0
	0,10	157,52	34,7	139,84	32,5	124,70	30,6	111,47	28,9	100,37	27,5	89,38	26,2
	0,15	129,12	31,1	116,73	29,6	105,78	28,2	95,86	27,0	87,52	25,9	79,01	24,9

Lent 41. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	87,52	34,9	74,22	33,3	63,25	31,9	54,16	30,8	46,77	29,8	39,93	29,0
	0,05	63,32	31,9	55,16	30,9	48,37	30,0	42,47	29,3	37,53	28,7	32,82	28,1
	0,10	49,02	30,1	43,73	29,5	39,13	28,9	35,08	28,4	31,63	28,0	28,25	27,5
	0,15	40,16	29,0	36,43	28,6	33,11	28,1	30,09	27,8	27,51	27,4	24,91	27,1
22	0,00	103,97	35,0	88,16	33,0	75,13	31,4	64,33	30,0	55,56	28,9	47,43	27,9
	0,05	75,21	31,4	65,52	30,2	57,46	29,2	50,44	28,3	44,58	27,6	38,99	26,9
	0,10	58,22	29,3	51,94	28,5	46,48	27,8	41,67	27,2	37,57	26,7	33,55	26,2
	0,15	47,70	28,0	43,27	27,4	39,33	26,9	35,75	26,5	32,68	26,1	29,59	25,7
20	0,00	120,34	35,0	102,04	32,8	86,96	30,9	74,46	29,3	64,31	28,0	54,90	26,9
	0,05	87,06	30,9	75,84	29,5	66,51	28,3	58,39	27,3	51,61	26,5	45,13	25,6
	0,10	67,39	28,4	60,12	27,5	53,80	26,7	48,23	26,0	43,49	25,4	38,84	24,9
	0,15	55,22	26,9	50,09	26,3	45,52	25,7	41,38	25,2	37,83	24,7	34,25	24,3
18	0,00	136,67	35,1	115,89	32,5	98,76	30,3	84,57	28,6	73,04	27,1	62,35	25,8
	0,05	98,87	30,4	86,13	28,8	75,54	27,4	66,31	26,3	58,61	25,3	51,25	24,4
	0,10	76,54	27,6	68,28	26,5	61,10	25,6	54,78	24,8	49,39	24,2	44,11	23,5
	0,15	62,71	25,8	56,89	25,1	51,70	24,5	46,99	23,9	42,96	23,4	38,90	22,9
15	0,00	161,12	35,1	136,62	32,1	116,42	29,6	99,69	27,5	86,10	25,8	73,51	24,2
	0,05	116,56	29,6	101,53	27,7	89,05	26,1	78,17	24,8	69,09	23,6	60,42	22,6
	0,10	90,23	26,3	80,50	25,1	72,03	24,0	64,57	23,1	58,23	22,3	52,00	21,5
	0,15	73,93	24,2	67,06	23,4	60,95	22,6	55,40	21,9	50,65	21,3	45,86	20,7

Lent 42. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	128,51	40,1	108,97	37,6	92,86	35,6	79,52	33,9	68,67	32,6	58,63	31,3
	0,05	92,97	35,6	80,98	34,1	71,02	32,9	62,35	31,8	55,11	30,9	48,19	30,0
	0,10	71,97	33,0	64,20	32,0	57,45	31,2	51,50	30,4	46,44	29,8	41,48	29,2
	0,15	58,97	31,4	53,49	30,7	48,62	30,1	44,19	29,5	40,40	29,0	36,58	28,6
22	0,00	144,83	40,1	122,80	37,4	104,65	35,1	89,61	33,2	77,39	31,7	66,07	30,3
	0,05	104,77	35,1	91,27	33,4	80,04	32,0	70,27	30,8	62,11	29,8	54,31	28,8
	0,10	81,11	32,1	72,36	31,0	64,74	30,1	58,04	29,3	52,34	28,5	46,74	27,8
	0,15	66,45	30,3	60,28	29,5	54,79	28,8	49,80	28,2	45,53	27,7	41,22	27,2
20	0,00	161,12	40,1	136,62	37,1	116,42	34,6	99,69	32,5	86,10	30,8	73,51	29,2
	0,05	116,56	34,6	101,53	32,7	89,05	31,1	78,17	29,8	69,09	28,6	60,42	27,6
	0,10	90,23	31,3	80,50	30,1	72,03	29,0	64,57	28,1	58,23	27,3	52,00	26,5
	0,15	73,93	29,2	67,06	28,4	60,95	27,6	55,40	26,9	50,65	26,3	45,86	25,7
18	0,00	177,39	40,2	150,42	36,8	128,18	34,0	109,76	31,7	94,80	29,8	80,93	28,1
	0,05	128,33	34,0	111,79	32,0	98,04	30,3	86,07	28,8	76,07	27,5	66,52	26,3
	0,10	99,34	30,4	88,63	29,1	79,30	27,9	71,09	26,9	64,11	26,0	57,25	25,2
	0,15	81,40	28,2	73,83	27,2	67,11	26,4	60,99	25,6	55,76	25,0	50,49	24,3
15	0,00	201,78	40,2	171,10	36,4	145,80	33,2	124,85	30,6	107,83	28,5	92,06	26,5
	0,05	145,98	33,2	127,16	30,9	111,52	28,9	97,90	27,2	86,53	25,8	75,67	24,5
	0,10	113,00	29,1	100,81	27,6	90,20	26,3	80,87	25,1	72,92	24,1	65,12	23,1
	0,15	92,59	26,6	83,98	25,5	76,33	24,5	69,38	23,7	63,43	22,9	57,43	22,2

Lent 43. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16x2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	169,26	45,2	143,52	41,9	122,30	39,3	104,73	37,1	90,45	35,3	77,22	33,7
	0,05	122,45	39,3	106,66	37,3	93,54	35,7	82,12	34,3	72,58	33,1	63,47	31,9
	0,10	94,79	35,8	84,56	34,6	75,66	33,5	67,83	32,5	61,17	31,6	54,63	30,8
	0,15	77,66	33,7	70,45	32,8	64,03	32,0	58,20	31,3	53,21	30,7	48,17	30,0
22	0,00	185,52	45,2	157,31	41,7	134,06	38,8	114,79	36,3	99,14	34,4	84,64	32,6
	0,05	134,22	38,8	116,91	36,6	102,53	34,8	90,02	33,3	79,56	31,9	69,57	30,7
	0,10	103,90	35,0	92,69	33,6	82,94	32,4	74,35	31,3	67,05	30,4	59,88	29,5
	0,15	85,13	32,6	77,22	31,7	70,18	30,8	63,79	30,0	58,32	29,3	52,80	28,6
20	0,00	201,78	45,2	171,10	41,4	145,80	38,2	124,85	35,6	107,83	33,5	92,06	31,5
	0,05	145,98	38,2	127,16	35,9	111,52	33,9	97,90	32,2	86,53	30,8	75,67	29,5
	0,10	113,00	34,1	100,81	32,6	90,20	31,3	80,87	30,1	72,92	29,1	65,12	28,1
	0,15	92,59	31,6	83,98	30,5	76,33	29,5	69,38	28,7	63,43	27,9	57,43	27,2
18	0,00	218,03	45,3	184,87	41,1	157,54	37,7	134,90	34,9	116,51	32,6	99,47	30,4
	0,05	157,73	37,7	137,39	35,2	120,50	33,1	105,79	31,2	93,50	29,7	81,76	28,2
	0,10	122,10	33,3	108,93	31,6	97,47	30,2	87,38	28,9	78,79	27,8	70,37	26,8
	0,15	100,04	30,5	90,75	29,3	82,48	28,3	74,97	27,4	68,54	26,6	62,05	25,8
15	0,00	242,38	45,3	205,53	40,7	175,15	36,9	149,98	33,7	129,53	31,2	110,58	28,8
	0,05	175,35	36,9	152,74	34,1	133,96	31,7	117,60	29,7	103,94	28,0	90,90	26,4
	0,10	135,74	32,0	121,10	30,1	108,35	28,5	97,14	27,1	87,60	25,9	78,23	24,8
	0,15	111,22	28,9	100,88	27,6	91,69	26,5	83,34	25,4	76,19	24,5	68,98	23,6

Lent 44. Sieninio šildymo efektyvumas - Tinkas 2 cm - Skersmuo 16x2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - Profil, Tacker, Rail

T	m	0,05		0,10		0,15		0,20		0,25		0,30	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	209,90	50,2	177,99	46,2	151,68	43,0	129,88	40,2	112,17	38,0	95,77	36,0
	0,05	151,85	43,0	132,28	40,5	116,01	38,5	101,84	36,7	90,01	35,3	78,72	33,8
	0,10	117,55	38,7	104,87	37,1	93,83	35,7	84,12	34,5	75,86	33,5	67,75	32,5
	0,15	96,31	36,0	87,37	34,9	79,41	33,9	72,17	33,0	65,98	32,2	59,74	31,5
22	0,00	226,15	50,3	191,76	46,0	163,41	42,4	139,93	39,5	120,85	37,1	103,18	34,9
	0,05	163,60	42,5	142,51	39,8	124,99	37,6	109,73	35,7	96,98	34,1	84,81	32,6
	0,10	126,65	37,8	112,98	36,1	101,10	34,6	90,63	33,3	81,73	32,2	72,99	31,1
	0,15	103,77	35,0	94,13	33,8	85,55	32,7	77,76	31,7	71,09	30,9	64,36	30,0
20	0,00	242,38	50,3	205,53	45,7	175,15	41,9	149,98	38,7	129,53	36,2	110,58	33,8
	0,05	175,35	41,9	152,74	39,1	133,96	36,7	117,60	34,7	103,94	33,0	90,90	31,4
	0,10	135,74	37,0	121,10	35,1	108,35	33,5	97,14	32,1	87,60	30,9	78,23	29,8
	0,15	111,22	33,9	100,88	32,6	91,69	31,5	83,34	30,4	76,19	29,5	68,98	28,6
18	0,00	258,61	50,3	219,29	45,4	186,87	41,4	160,02	38,0	138,20	35,3	117,99	32,7
	0,05	187,09	41,4	162,97	38,4	142,93	35,9	125,48	33,7	110,90	31,9	96,98	30,1
	0,10	144,83	36,1	129,21	34,2	115,61	32,5	103,65	31,0	93,46	29,7	83,47	28,4
	0,15	118,66	32,8	107,64	31,5	97,83	30,2	88,92	29,1	81,30	28,2	73,60	27,2
15	0,00	282,95	50,4	239,93	45,0	204,46	40,6	175,08	36,9	151,21	33,9	129,09	31,1
	0,05	204,70	40,6	178,31	37,3	156,38	34,5	137,29	32,2	121,34	30,2	106,11	28,3
	0,10	158,46	34,8	141,37	32,7	126,49	30,8	113,40	29,2	102,26	27,8	91,32	26,4
	0,15	129,83	31,2	117,77	29,7	107,04	28,4	97,29	27,2	88,95	26,1	80,53	25,1

Lent 45. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 2,5 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	61,87	29,7	45,56	28,2	32,28	27,0
	0,05	46,26	28,3	36,24	27,4	27,19	26,5
	0,10	36,94	27,4	30,09	26,8	23,48	26,2
	0,15	30,74	26,8	25,72	26,4	20,67	25,9
22	0,00	73,49	28,8	54,12	27,0	38,34	25,5
	0,05	54,95	27,1	43,05	26,0	32,29	25,0
	0,10	43,87	26,1	35,74	25,3	27,89	24,6
	0,15	36,52	25,4	30,55	24,8	24,55	24,3
20	0,00	85,07	27,9	62,65	25,8	44,38	24,1
	0,05	63,60	25,9	49,83	24,6	37,38	23,5
	0,10	50,78	24,7	41,37	23,8	32,29	23,0
	0,15	42,27	23,9	35,36	23,3	28,42	22,6
18	0,00	96,61	26,9	71,15	24,6	50,40	22,7
	0,05	72,23	24,7	56,60	23,2	42,45	21,9
	0,10	57,68	23,3	46,98	22,4	36,67	21,4
	0,15	48,00	22,4	40,16	21,7	32,27	21,0
15	0,00	113,89	25,5	83,88	22,8	59,41	20,5
	0,05	85,15	22,9	66,72	21,2	50,04	19,6
	0,10	67,99	21,3	55,39	20,1	43,23	19,0
	0,15	56,59	20,2	47,35	19,4	38,05	18,5

Lent 46. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 2,5 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K/W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	90,84	32,4	66,90	30,2	47,39	28,4
	0,05	67,92	30,3	53,22	28,9	39,92	27,7
	0,10	54,23	29,0	44,18	28,1	34,48	27,2
	0,15	45,14	28,2	37,77	27,5	30,35	26,8
22	0,00	102,38	31,5	75,39	29,0	53,41	26,9
	0,05	76,54	29,1	59,97	27,6	44,98	26,2
	0,10	61,12	27,7	49,79	26,6	38,86	25,6
	0,15	50,87	26,7	42,56	25,9	34,20	25,2
20	0,00	113,89	30,5	83,88	27,8	59,41	25,5
	0,05	85,15	27,9	66,72	26,2	50,04	24,6
	0,10	67,99	26,3	55,39	25,1	43,23	24,0
	0,15	56,59	25,2	47,35	24,4	38,05	23,5
18	0,00	125,40	29,6	92,35	26,6	65,42	24,1
	0,05	93,75	26,7	73,46	24,8	55,10	23,1
	0,10	74,86	24,9	60,98	23,6	47,59	22,4
	0,15	62,31	23,8	52,13	22,8	41,89	21,9
15	0,00	142,64	28,2	105,04	24,7	74,41	21,9
	0,05	106,64	24,9	83,56	22,7	62,67	20,8
	0,10	85,15	22,9	69,37	21,4	54,14	20,0
	0,15	70,87	21,6	59,30	20,5	47,65	19,4

Lent 47. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 2,5 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,05		0,10		0,15	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	119,65	35,1	88,11	32,2	62,42	29,8
	0,05	89,45	32,3	70,09	30,5	52,57	28,9
	0,10	71,43	30,6	58,19	29,4	45,41	28,2
	0,15	59,45	29,5	49,74	28,6	39,97	27,7
22	0,00	131,15	34,1	96,58	30,9	68,41	28,3
	0,05	98,05	31,1	76,82	29,1	57,63	27,3
	0,10	78,29	29,2	63,78	27,9	49,78	26,6
	0,15	65,16	28,0	54,52	27,0	43,81	26,1
20	0,00	142,64	33,2	105,04	29,7	74,41	26,9
	0,05	106,64	29,9	83,56	27,7	62,67	25,8
	0,10	85,15	27,9	69,37	26,4	54,14	25,0
	0,15	70,87	26,6	59,30	25,5	47,65	24,4
18	0,00	154,12	32,3	113,50	28,5	80,40	25,4
	0,05	115,23	28,7	90,28	26,4	67,72	24,3
	0,10	92,01	26,5	74,95	24,9	58,50	23,4
	0,15	76,58	25,1	64,07	23,9	51,48	22,8
15	0,00	171,34	30,9	126,18	26,7	89,38	23,3
	0,05	128,10	26,9	100,37	24,3	75,29	22,0
	0,10	102,29	24,5	83,32	22,7	65,03	21,0
	0,15	85,13	22,9	71,23	21,6	57,23	20,3

Lent 48. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 2,5 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,05		0,10		0,15	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	148,38	37,7	109,27	34,1	77,41	31,2
	0,05	110,94	34,3	86,92	32,0	65,20	30,0
	0,10	88,58	32,2	72,16	30,7	56,32	29,2
	0,15	73,72	30,8	61,68	29,7	49,57	28,6
22	0,00	159,86	36,8	117,73	32,9	83,40	29,7
	0,05	119,52	33,1	93,65	30,7	70,24	28,5
	0,10	95,44	30,8	77,74	29,2	60,67	27,6
	0,15	79,43	29,4	66,46	28,2	53,40	26,9
20	0,00	171,34	35,9	126,18	31,7	89,38	28,3
	0,05	128,10	31,9	100,37	29,3	75,29	27,0
	0,10	102,29	29,5	83,32	27,7	65,03	26,0
	0,15	85,13	27,9	71,23	26,6	57,23	25,3
18	0,00	182,82	34,9	134,63	30,5	95,37	26,8
	0,05	136,68	30,7	107,09	27,9	80,33	25,4
	0,10	109,14	28,1	88,90	26,2	69,39	24,4
	0,15	90,83	26,4	76,00	25,0	61,07	23,7
15	0,00	200,02	33,5	147,30	28,6	104,34	24,7
	0,05	149,54	28,8	117,17	25,8	87,89	23,1
	0,10	119,41	26,1	97,27	24,0	75,92	22,0
	0,15	99,38	24,2	83,15	22,7	66,82	21,2

Lent 49. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamojo sluoksnio storis 4,3 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	56,50	29,2	43,08	28,0	28,51	26,6
	0,05	43,19	28,0	34,65	27,2	24,46	26,3
	0,10	34,95	27,2	28,98	26,7	21,42	26,0
	0,15	29,35	26,7	24,91	26,3	19,05	25,8
22	0,00	67,11	28,2	51,17	26,7	33,86	25,1
	0,05	51,30	26,7	41,16	25,8	29,06	24,7
	0,10	41,52	25,8	34,43	25,2	25,45	24,4
	0,15	34,87	25,2	29,59	24,7	22,63	24,1
20	0,00	77,68	27,2	59,23	25,5	39,19	23,6
	0,05	59,38	25,5	47,65	24,4	33,63	23,1
	0,10	48,06	24,4	39,85	23,7	29,45	22,7
	0,15	40,36	23,7	34,25	23,2	26,20	22,4
18	0,00	88,22	26,2	67,27	24,2	44,51	22,1
	0,05	67,44	24,2	54,11	23,0	38,20	21,5
	0,10	54,58	23,1	45,26	22,2	33,45	21,1
	0,15	45,84	22,2	38,90	21,6	29,75	20,8
15	0,00	104,01	24,6	79,30	22,3	52,48	19,9
	0,05	79,50	22,4	63,79	20,9	45,03	19,2
	0,10	64,34	21,0	53,36	19,9	39,43	18,7
	0,15	54,04	20,0	45,85	19,2	35,07	18,2

Lent 50. Grindinio šildymo efektyvumas - išlyginamojo sluoksnio storis 4,3 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,05		0,10		0,15	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	82,96	31,7	63,25	29,9	41,86	27,9
	0,05	63,41	29,9	50,88	28,7	35,92	27,3
	0,10	51,32	28,8	42,56	27,9	31,45	26,9
	0,15	43,10	28,0	36,57	27,4	27,98	26,6
22	0,00	93,49	30,7	71,28	28,6	47,17	26,4
	0,05	71,46	28,6	57,34	27,3	40,48	25,7
	0,10	57,83	27,4	47,96	26,4	35,45	25,3
	0,15	48,57	26,5	41,22	25,8	31,53	24,9
20	0,00	104,01	29,6	79,30	27,3	52,48	24,9
	0,05	79,50	27,4	63,79	25,9	45,03	24,2
	0,10	64,34	26,0	53,36	24,9	39,43	23,7
	0,15	54,04	25,0	45,85	24,2	35,07	23,2
18	0,00	114,51	28,6	87,31	26,1	57,78	23,3
	0,05	87,53	26,1	70,23	24,5	49,58	22,6
	0,10	70,84	24,6	58,74	23,4	43,42	22,0
	0,15	59,49	23,5	50,49	22,7	38,62	21,6
15	0,00	130,25	27,1	99,31	24,2	65,72	21,1
	0,05	99,56	24,2	79,89	22,4	56,39	20,2
	0,10	80,58	22,5	66,82	21,2	49,39	19,6
	0,15	67,67	21,3	57,43	20,3	43,93	19,1

Lent 51. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 4,3 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,05		0,10		0,15	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	109,26	34,1	83,31	31,7	55,13	29,1
	0,05	83,52	31,7	67,01	30,2	47,30	28,4
	0,10	67,59	30,3	56,05	29,2	41,43	27,8
	0,15	56,77	29,3	48,17	28,5	36,85	27,4
22	0,00	119,76	33,1	91,31	30,5	60,42	27,6
	0,05	91,54	30,5	73,45	28,8	51,85	26,8
	0,10	74,09	28,9	61,44	27,7	45,41	26,2
	0,15	62,22	27,8	52,80	26,9	40,39	25,7
20	0,00	130,25	32,1	99,31	29,2	65,72	26,1
	0,05	99,56	29,2	79,89	27,4	56,39	25,2
	0,10	80,58	27,5	66,82	26,2	49,39	24,6
	0,15	67,67	26,3	57,43	25,3	43,93	24,1
18	0,00	140,74	31,0	107,31	27,9	71,01	24,6
	0,05	107,58	28,0	86,32	26,0	60,93	23,6
	0,10	87,07	26,1	72,20	24,7	53,36	22,9
	0,15	73,12	24,8	62,05	23,7	47,46	22,4
15	0,00	156,46	29,5	119,30	26,0	78,94	22,3
	0,05	119,60	26,1	95,97	23,9	67,74	21,3
	0,10	96,79	24,0	80,27	22,4	59,32	20,5
	0,15	81,29	22,5	68,98	21,4	52,77	19,9

Lent 52. Grindinio šildymo efektyvumas - sauso išlyginamojo sluoksnio storis 4,3 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,05		0,10		0,15	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	135,50	36,5	103,31	33,6	68,36	30,3
	0,05	103,57	33,6	83,11	31,7	58,66	29,4
	0,10	83,82	31,8	69,51	30,4	51,37	28,8
	0,15	70,40	30,5	59,74	29,5	45,70	28,2
22	0,00	145,98	35,5	111,31	32,3	73,65	28,8
	0,05	111,59	32,3	89,54	30,3	63,20	27,9
	0,10	90,31	30,4	74,89	28,9	55,35	27,1
	0,15	75,85	29,0	64,36	28,0	49,23	26,6
20	0,00	156,46	34,5	119,30	31,0	78,94	27,3
	0,05	119,60	31,1	95,97	28,9	67,74	26,3
	0,10	96,79	29,0	80,27	27,4	59,32	25,5
	0,15	81,29	27,5	68,98	26,4	52,77	24,9
18	0,00	166,94	33,5	127,29	29,8	84,23	25,8
	0,05	127,61	29,8	102,39	27,5	72,28	24,7
	0,10	103,28	27,6	85,64	25,9	63,30	23,9
	0,15	86,74	26,0	73,60	24,8	56,30	23,2
15	0,00	182,65	31,9	139,27	27,9	92,16	23,5
	0,05	139,62	27,9	112,03	25,4	79,08	22,3
	0,10	113,00	25,5	93,70	23,7	69,25	21,4
	0,15	94,90	23,8	80,53	22,5	61,60	20,7

Lent 53. Sieninio šildymo efektyvumas - tinko sluoksnio storis 1,8 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 35^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	61,93	31,7	45,61	29,7	32,31	28,0
	0,05	46,29	29,8	36,27	28,5	27,21	27,4
	0,10	36,96	28,6	30,11	27,8	23,50	26,9
	0,15	30,76	27,8	25,74	27,2	20,68	26,6
22	0,00	73,57	31,2	54,18	28,8	38,38	26,8
	0,05	54,99	28,9	43,09	27,4	32,32	26,0
	0,10	43,90	27,5	35,76	26,5	27,91	25,5
	0,15	36,53	26,6	30,57	25,8	24,57	25,1
20	0,00	85,15	30,6	62,71	27,8	44,42	25,6
	0,05	63,65	28,0	49,87	26,2	37,41	24,7
	0,10	50,82	26,4	41,40	25,2	32,31	24,0
	0,15	42,29	25,3	35,38	24,4	28,43	23,6
18	0,00	96,71	30,1	71,22	26,9	50,45	24,3
	0,05	72,29	27,0	56,64	25,1	42,49	23,3
	0,10	57,71	25,2	47,02	23,9	36,70	22,6
	0,15	48,03	24,0	40,19	23,0	32,29	22,0
15	0,00	114,01	29,3	83,96	25,5	59,47	22,4
	0,05	85,22	25,7	66,77	23,3	50,09	21,3
	0,10	68,03	23,5	55,42	21,9	43,26	20,4
	0,15	56,62	22,1	47,37	20,9	38,07	19,8

Lent 54. Sieninio šildymo efektyvumas - tinko sluoksnio storis 1,8 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 40^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	90,94	35,4	66,97	32,4	47,44	29,9
	0,05	67,97	32,5	53,26	30,7	39,95	29,0
	0,10	54,26	30,8	44,21	29,5	34,50	28,3
	0,15	45,16	29,6	37,79	28,7	30,37	27,8
22	0,00	102,48	34,8	75,47	31,4	53,46	28,7
	0,05	76,60	31,6	60,02	29,5	45,02	27,6
	0,10	61,15	29,6	49,82	28,2	38,89	26,9
	0,15	50,89	28,4	42,58	27,3	34,22	26,3
20	0,00	114,01	34,3	83,96	30,5	59,47	27,4
	0,05	85,22	30,7	66,77	28,3	50,09	26,3
	0,10	68,03	28,5	55,42	26,9	43,26	25,4
	0,15	56,62	27,1	47,37	25,9	38,07	24,8
18	0,00	125,52	33,7	92,44	29,6	65,48	26,2
	0,05	93,82	29,7	73,52	27,2	55,15	24,9
	0,10	74,91	27,4	61,02	25,6	47,63	24,0
	0,15	62,34	25,8	52,16	24,5	41,92	23,2
15	0,00	142,78	32,8	105,15	28,1	74,48	24,3
	0,05	106,72	28,3	83,62	25,5	62,73	22,8
	0,10	85,20	25,7	69,41	23,7	54,18	21,8
	0,15	70,91	23,9	59,33	22,4	47,68	21,0

Lent 55. Sieninio šildymo efektyvumas - tinko sluoksnio storis 1,8 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 45^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	119,77	39,0	88,20	35,0	62,48	31,8
	0,05	89,52	35,2	70,14	32,8	52,62	30,6
	0,10	71,47	32,9	58,22	31,3	45,44	29,7
	0,15	59,48	31,4	49,77	30,2	39,99	29,0
22	0,00	131,28	38,4	96,68	34,1	68,48	30,6
	0,05	98,12	34,3	76,89	31,6	57,67	29,2
	0,10	78,34	31,8	63,82	30,0	49,81	28,2
	0,15	65,19	30,1	54,55	28,8	43,84	27,5
20	0,00	142,78	37,8	105,15	33,1	74,48	29,3
	0,05	106,72	33,3	83,62	30,5	62,73	27,8
	0,10	85,20	30,7	69,41	28,7	54,18	26,8
	0,15	70,91	28,9	59,33	27,4	47,68	26,0
18	0,00	154,28	37,3	113,62	32,2	80,48	28,1
	0,05	115,31	32,4	90,36	29,3	67,78	26,5
	0,10	92,06	29,5	75,00	27,4	58,54	25,3
	0,15	76,62	27,6	64,11	26,0	51,52	24,4
15	0,00	171,51	36,4	126,31	30,8	89,47	26,2
	0,05	128,20	31,0	100,45	27,6	75,35	24,4
	0,10	102,35	27,8	83,38	25,4	65,08	23,1
	0,15	85,18	25,6	71,27	23,9	57,27	22,2

Lent 56. Sieninio šildymo efektyvumas - tinko sluoksnio storis 1,8 cm - Skersmuo 16×2,0; $t_{fm} = 50^{\circ}\text{C}$ - TBS

T	m	0,166		0,25		0,33	
t_i	$R\lambda_B$	q	t_s	q	t_s	q	t_s
$^{\circ}\text{C}$	$\text{m}^2\text{K}/\text{W}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$	W/m^2	$^{\circ}\text{C}$
24	0,00	148,53	42,6	109,38	37,7	77,48	33,7
	0,05	111,02	37,9	86,99	34,9	65,25	32,2
	0,10	88,63	35,1	72,21	33,0	56,36	31,0
	0,15	73,76	33,2	61,72	31,7	49,60	30,2
22	0,00	160,02	42,0	117,85	36,7	83,48	32,4
	0,05	119,61	37,0	93,72	33,7	70,30	30,8
	0,10	95,49	33,9	77,79	31,7	60,72	29,6
	0,15	79,47	31,9	66,50	30,3	53,44	28,7
20	0,00	171,51	41,4	126,31	35,8	89,47	31,2
	0,05	128,20	36,0	100,45	32,6	75,35	29,4
	0,10	102,35	32,8	83,38	30,4	65,08	28,1
	0,15	85,18	30,6	71,27	28,9	57,27	27,2
18	0,00	183,00	40,9	134,77	34,8	95,47	29,9
	0,05	136,78	35,1	107,18	31,4	80,40	28,0
	0,10	109,20	31,7	88,96	29,1	69,44	26,7
	0,15	90,88	29,4	76,04	27,5	61,11	25,6
15	0,00	200,22	40,0	147,45	33,4	104,45	28,1
	0,05	149,66	33,7	117,26	29,7	87,96	26,0
	0,10	119,48	29,9	97,34	27,2	75,97	24,5
	0,15	99,43	27,4	83,20	25,4	66,86	23,4

Lent 57. Greitas grindinio šildymo kilpų žingsnio parinkimas priklausomai nuo šildymo agento temperatūros ir numatomos šiluminės galios.

Šiluminė galia q, W/m ²	Šiluminės galios																					
	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125			
Grindų temperatūra esant 20°C vidaus temperatūrai		23,5	23,9	24,4	24,8	25,2	25,7	26,1	26,5	26,9	27,3	27,8	28,2	28,6	29,0	29,4	29,8	30,2	30,6	31,0		
Grindų temperatūra esant 24°C vidaus temperatūrai		27,5	27,9	28,4	28,8	29,2	29,7	30,1	30,5	30,9	31,3	31,8	32,2	32,6	33,0	33,4	33,8	34,2	34,6	35,0		
Šildymo vandens temperatūra	Patalpos temperatūra	Grindų dangos tipas	R _{1,6} m ² K/W																			
			Buvimo zona - tarpas T m																			
35/25°C	20°C	Plykti ceramizcne	0,00	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10														
		PVC danga	0,05	0,20	0,15	0,10																
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,10																		
		Parкетas arba storas kilimas	0,15																			
		Keraminių plytelės	0,00	0,10																		
40/30°C	24°C	Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		PVC danga	0,05	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10														
		Parкетas arba storas kilimas	0,15	0,20	0,15	0,10																
		Keraminių plytelės	0,00	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10														
45/35°C	20°C	Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		PVC danga	0,05	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Parquetas arba storas kilimas	0,15	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
50/40°C	24°C	Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		PVC danga	0,05	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Parquetas arba storas kilimas	0,15	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
55/45°C	20°C	Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		PVC danga	0,05	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Parquetas arba storas kilimas	0,15	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
55/45°C	24°C	Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		PVC danga	0,05	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												
		Laminuotos grindys arba kiliminė danga	0,10	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Parquetas arba storas kilimas	0,15	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10													
		Keraminių plytelės	0,00	0,35	0,35	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10												

Lentelė parengta išlyginamajam betono sluoksniui, kurio storis 4,5 cm virš vamzdžio. Lentelė galioja vamzdžiams 14x2,0; 16x2,0 ir 18x2,0 mm su 3% tikslumu

SÉKMĖS TECHNOLOGIJA



KAN Sp. z o.o.

ul. Zdrojowa 51, 16-001 Białystok-Kleosin

tel. +370 640 40 405, +370 686 11 884, +48 509 338 011

kontaktas: lithuania@kan-therm.com

www.kan-therm.com