

# Nowe złączki KAN-therm Press

Piotr Bertram

## Precyzyjne pozycjonowanie

Funkcja ta oznacza zawsze dokładne ustawienie szczęk zaciskarki względem stalowego pierścienia na złączce i jest kluczowa, jeśli chodzi o prawidłowość wykonania zaprasowania. Konstrukcja złączki uniemożliwia niekontrolowane przesunięcie szczęk zaciskarki podczas procesu zaprasowywania.

## Nowe narzędzie KAN-therm Press

System KAN-therm Press wzbogacono także o nowe, wygodne i wydajne narzędzie monterskie – nowoczesną zaciskarkę akumulatorową typu „mini” AFP 101. Narzędzie o mocy 240 W zasilane jest akumulatorem NiMH 9,6 V/3 Ah. Ze względu na niewielkie wymiary i wagę, zaciskarka jest bardzo poręczna – samo narzędzie waży jedynie 1,5 kg (akumulator – 0,55 kg). Wymiana (uzbro-

**Na tegorocznych Targach ISH we Frankfurcie firma KAN zaprezentowała trzecią już generację złączek zaprasowywanych dla rur wielowarstwowych – system KAN-therm Press LBP. Nowe rozwiązanie pozwala skrócić czas montażu instalacji i ograniczyć możliwość popełnienia błędu przez instalatora.**

System KAN-therm Press LBP składa się z wielowarstwowych rur polietylenowych oraz kształtek z nowoczesnego tworzywa PPSU lub z mosiądzu o średnicach: 16, 20, 25 i 32 mm. Technika łączenia „press” polega na zaprasowaniu stalowego pierścienia na rurze osadzonej na króćcu złączki lub

typów. Do zaprasowywania można stosować zamiennie szczęki o popularnych profilach „U” lub „TH”. Czyni to złączkę KAN-therm Press LBP bardziej uniwersalną i poszerza krąg użytkowników o instalatorów dysponujących różnego typu narzędziami.



łącznika. Króciec wyposażony jest w uszczelnienia O-ringowe EPDM, zapewniające szczelność połączenia i bezawaryjną pracę instalacji. Złączki posiadają pięć całkowicie nowych funkcji, co stawia je w czołówce nowoczesnych rozwiązań połączeń zaprasowywanych rur tworzywowych.

### Sygnalizacja niezaprasowanych połączeń

Angielska nazwa tej funkcji dała nazwę nowemu systemowi – „leak before press” (LBP) to „wyciek przed zaprasowaniem”. Omyłkowo niezaprasowane połączenie sygnalizowane jest widocznym wyciekem wody już podczas beciśnieniowego napełnienia instalacji, jeszcze przed właściwą próbą ciśnieniową. Funkcja ta jest zgodna z zaleceniami DVGW („kontrolowany przeciek”).

### Kompatybilność szczęk

Nowa konstrukcja złączki umożliwia zastosowanie do wykonania połączenia szczęk różnych

### Ochrona O-ringów przed uszkodzeniem

To jedna z podstawowych cech nowych złączek. Dzięki specjalnej konstrukcji króćca złączki uszczelnienia O-ringowe, wrażliwe na błędy montażowe, nie są narażone na uszkodzenie podczas wsuwania rury. Pracochłonne kalibrowanie i fazowanie wewnętrznej krawędzi rury nie jest zatem wymagane (pod warunkiem prawidłowego przecięcia rury – prostopadle do osi, bez zniekształcenia przekroju).

### Identyfikacja średnic za pomocą koloru

Każda złączka ma pierścień z tworzywa, którego kolor zależy od średnicy przyłączanej rury. Usprawnia to pracę zarówno w magazynie, jak i na budowie, gdzie warunki (np. brak dobrego oświetlenia) nie ułatwiają szybkiej identyfikacji średnic złączek. Kolor plastikowych pierścieni umożliwi również szybką inwentaryzację wykonanej już instalacji. W pierścieniach znajdują się cztery otwory kontrolne, sygnalizujące właściwą głębokość wsunięcia rury w złączkę.

Tworzywowe pierścienie spełniają jeszcze jedną ważną funkcję z punktu widzenia trwałości i bezpieczeństwa instalacji. Element ten jako dielektryk nie dopuszcza do styku warstwy aluminium rury z mosiężnym korpusem złączki, co całkowicie eliminuje możliwość wystąpienia korozji bimetalicznej.

jenie) szczęk jest prosta i szybka. Zakończenie procesu zaprasowywania złączki odbywa się całkowicie automatycznie. Zaciskarka umieszczona jest w estetycznej walizce z tworzywa wraz z dwoma akumulatorami, ładowarką oraz kompletem szczęk o profilu „U” dla średnic: 16, 20, 25 i 32 mm.

## Technika łączenia

Technikę wykonywania połączeń KAN-therm Press LBP można opisać krótko: „utnij – wsuń



– zaprasuj”. Oznacza to, że połączenie wykonuje się szybciej niż w przypadku tradycyjnego procesu zaprasowywania rur ze względu na możliwość pominięcia etapu fazowania wewnętrznej krawędzi rury. Złączki KAN-therm Press LBP zapewniają także większe bezpieczeństwo wykonanych połączeń z uwagi na ograniczenie możliwości popełnienia błędów w trakcie montażu.

