



**KAN-therm**  
**MULTISYSTEM**

**> 35** | metų patirtis  
inžinerinių  
sistemų rinkoje



**KAN-therm**

**Inox 304**

Install the **future**

## SYSTEM KAN-therm Inox 304

|          |                                                              |           |
|----------|--------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Bendroji informacija</b>                                  | <b>3</b>  |
| <b>2</b> | <b>System KAN-therm Inox 304</b>                             | <b>4</b>  |
| 2.1      | Vamzdžiai ir fasoninės detalės - charakteristika             | 4         |
| 2.2      | Vamzdžių skersmenys, ilgiai, svoris ir talpa                 | 4         |
| 2.3      | Pritaikymo sritys                                            | 5         |
| <b>3</b> | <b>Tarpinės O-Ring</b>                                       | <b>6</b>  |
| <b>4</b> | <b>Patvarumas, atsparumas korozijai</b>                      | <b>7</b>  |
| 4.1      | Vidinė korozija                                              | 7         |
| 4.2      | Išorinė korozija                                             | 9         |
| <b>5</b> | <b>Press jungčių sujungimo technika</b>                      | <b>9</b>  |
| 5.1      | Įrankiai                                                     | 10        |
| 5.2      | Pasirengimas jungčių presavimui                              | 17        |
| 5.3      | Vamzdžių lenkimas                                            | 21        |
| 5.4      | Srieginės jungtys, jungiamos su kitomis sistemomis KAN-therm | 21        |
| <b>6</b> | <b>Flanšiniai sujungimai</b>                                 | <b>22</b> |
| <b>7</b> | <b>Eksploatavimo pastabos</b>                                | <b>22</b> |
| 7.1      | Ekvipotencialios jungtys                                     | 22        |
| <b>8</b> | <b>Transportavimas ir sandėliavimas</b>                      | <b>23</b> |
|          | <b>System KAN-therm Inox 304 - asortimentas</b>              | <b>24</b> |
|          | Vamzdžiai                                                    | 24        |
|          | Jungtys                                                      | 25        |
|          | Aksesuarai                                                   | 35        |
|          | Įrankiai                                                     | 36        |

Ši prekybinė informacija galioja nuo 01. 03. 2026 m.

Siūlomas prekes pristatančios nuotraukos yra tik informacinės. Faktinės elementų spalvos ir dizaino detalės gali skirtis nuo pateiktų nuotraukose.

Išleistas naujas katalogas, ankstesnėje katalogo versijoje paskelbta informacija netenka galios.

KAN Sp. z o.o. pasilieka teisę bet kuriuo metu pildyti ar keisti prekybinę ir techninę informaciją.

© Autorinės teisės KAN Sp. z o.o. Visos teisės saugomos. Tekstas, paveikslėliai, grafika ir jų išdėstymas KAN Sp. z o.o. leidiniuose saugomi autorių teisių.

# SYSTEM KAN-therm Inox 304

## 1 Bendroji informacija

KAN-therm Inox 304 – tai pilnavertė, šiuolaikiška plieninė montavimo sistema, sudaryta iš preciziškų vamzdžių ir jungiamųjų detalių, pagamintų iš aukštos kokybės nerūdijančio plieno. Sistemos montavimas pagrįstas greita ir paprasta „Press“ technika, kai ant vamzdžio radialiai užpresuojamos fasoninės detalės. Jungčių sandarumą užtikrina iš aukštomis temperatūroms atsparaus kaučiuko pagamintos specialios žiedinės tarpinės (O-Ring) ir trijų taškų tipo „M“ presavimo sistema, dėl ko garantuojamas ilgametis beavarinis eksploatavimas. Steel ir Inox sistemos naudojamos gyvenamųjų namų, viešojo naudojimo ir pramoninių objektų statybos vidaus sistemose (nauji namai ir remontai).

KAN-therm Inox 304 pasižymi:

- greitu ir patikimu sistemų montavimo būdu, kuriam nereikia naudoti atviros liepsnos,
- dideliu vamzdžių ir fasoninių detalių skersmenų pasirinkimu nuo 15 iki 108 mm,
- plačiu darbo temperatūrų diapazonu nuo -20 °C iki 110 °C (200 °C po sandariklių pakeitimo),
- atsparumu aukštiems slėgiams,
- nedideliais srauto pasipriešinimais vamzdžiuose ir fasoninėse detalėse,
- galimybe jungti su plastikinėmis KAN-therm sistemomis,
- nedideliu elementų svoriu,
- atsparumu mechaninėms apkrovoms,
- nėra gaisro pavojaus montavimo ir eksploatavimo metu (degumo klasė - A),
- sumontuotų sistemų estetiškumu,
- blogai užpresuotų jungčių signalizavimo sistema.

## 2 System KAN-therm Inox 304

### 2.1 Vamzdžiai ir fasoninės detalės - charakteristika

KAN-therm Inox 304 vamzdžiai ir jungtys pagaminti iš plonasienio legiruoto (nerūdijančio) chromo-nikelio plieno X5CrNi18-10 Nr. 1.4301, AISI 304.

Fasoninės detalės yra su presuojamais galais su O-Ring tarpine arba presuojamais ir srieginiais galais su išoriniais arba vidiniais sriegiais pagal EN10226-1.

#### Fizinės 1.4301 KAN-therm Inox 304 vamzdžių savybės

| Pavadinimas                      | Simbolis   | Vienetas        | Dydis            | Pastabos                 |
|----------------------------------|------------|-----------------|------------------|--------------------------|
| liniinio pailgėjimo koeficientas | $\alpha$   | mm/m $\times$ K | 0,016            | $\Delta t = 1 \text{ K}$ |
| šilumos laidumas                 | $\lambda$  | W/m $\times$ K  | 15               |                          |
| minimalus lenkimo spindulys      | $R_{\min}$ |                 | $3,5 \times D_e$ | maks. skersmuo 28 mm     |
| vidinės sienelės šiurkštumas     | k          | mm              | 0,0015           |                          |

### 2.2 Vamzdžių skersmenys, ilgiai, svoris ir talpa

Skersmenys nuo Ø15 iki Ø108 mm, esant sienelių storiui nuo 1,0 iki 2,0 mm.

Vamzdžių ilgis 6 m +5 mm / - 0 mm, su dangteliais vamzdžio galuose.

#### KAN-therm Inox 304 vamzdžių (1.4301) matmenys, vieneto svoris, vandens talpa

| DN  | Išorinis skersmuo<br>$\times$<br>sienelės storis | Sienelės storis | Vidinis skersmuo | Vieneto svoris | Vamzdžio ilgis | Vandens talpa |
|-----|--------------------------------------------------|-----------------|------------------|----------------|----------------|---------------|
|     | mm $\times$ mm                                   | mm              | mm               | kg/m           | m              | l/m           |
| 12  | 15 $\times$ 1,0                                  | 1,0             | 13,0             | 0,352          | 6              | 0,133         |
| 15  | 18 $\times$ 1,0                                  | 1,0             | 16,0             | 0,427          | 6              | 0,201         |
| 20  | 22 $\times$ 1,2                                  | 1,2             | 19,6             | 0,627          | 6              | 0,302         |
| 25  | 28 $\times$ 1,2                                  | 1,2             | 25,6             | 0,808          | 6              | 0,515         |
| 32  | 35 $\times$ 1,5                                  | 1,5             | 32,0             | 1,263          | 6              | 0,804         |
| 40  | 42 $\times$ 1,5                                  | 1,5             | 39,0             | 1,527          | 6              | 1,195         |
| 50  | 54 $\times$ 1,5                                  | 1,5             | 51,0             | 1,979          | 6              | 2,042         |
| 65  | 76,1 $\times$ 2,0                                | 2,0             | 72,1             | 3,725          | 6              | 4,080         |
| 80  | 88,9 $\times$ 2,0                                | 2,0             | 84,9             | 4,368          | 6              | 5,660         |
| 100 | 108 $\times$ 2,0                                 | 2,0             | 104,0            | 5,328          | 6              | 8,490         |

## 2.3 Pritaikymo sritys

KAN-therm Inox 304 sistemos taikymo sritis šildymo, šalto vandens ir šaldymo įrenginiuose nustatyta Nacionalinėje techninėje vertinimo ataskaitoje (ITB) – leistinas darbinis slėgis iki 16 bar, terpė: vanduo arba vandens ir glikolio tirpalas (glikolio koncentracija iki 50 %), darbinė temperatūra iki 110 °C.

- atviro ir uždaro tipo šildymo sistemos (vanduo, glikolis),
- technologinio šilumos tiekimo instaliacijos,
- atviro ir uždaro tipo atvėsinto vandens sistemos (maks. ištirpusių chloridų koncentracija 200 mg/l),
- suslėgto oro sistemos be alyvos priemaišų (O-Ring EPDM),
- suslėgto oro sistemos (O-Ring FKM),
- saulės energijos sistemos (O-Ring FKM -darbinė temperatūra iki 200°C),
- sistemos su alyvos kuru (O-Ring FKM),
- lašelinės sistemos dujinio kuro kondensacinėje technikoje (pH 3,5 iki 5,2),
- pramoninės technologinės sistemos.



**DĖMESIO! KAN-therm Inox 304 sistema negali būti naudojama geriamojo vandens sistemose.**

KAN-therm Inox 304 vamzdžių ir jungiamųjų detalių naudojimas už vidaus šildymo ir vėsinimo sistemų ribų, pavyzdžiui, terpėms su nestandartine chemine sudėtimi, turėtų būti derinamas su KAN techninės pagalbos skyriumi (prieinama užklauso forma). Paklausime reikia nurodyti cheminę terpės sudėtį, maksimalią darbinę temperatūrą ir slėgį, aplinkos temperatūrą.



KAN-therm Inox 304 sistemos pavyzdys

### 3 Tarpinės O-Ring

Standartiškai KAN-therm Inox 304 presuojamose jungiamosiose detalėse yra O-ring tarpinės, pagamintos iš etileno-propileno EPDM gumos, atitinkančios EN 681-1 reikalavimus. Darbiniai parametrai ir taikymo sritys pateikti lentelėje.

| Medžiaga                                      | Spalva | Darbo parametrai                                                                                                                          | Taikymas                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EPDM</b><br>etileno-propileno<br>kaučiukas | juodas | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ maksimalus darbinis slėgis: 16 bar</li> <li>■ darbinė temperatūra: -20 °C do +110 °C</li> </ul>  | sistemos:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>■ centrinio šildymo</li> <li>■ technologinė šiluma</li> <li>■ su glikolio tirpalais*</li> <li>■ suspausto oro (be tepalo**)</li> </ul>                                                                                                  |
| <b>FKM</b><br>fluoro kaučiukas                | žalias | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ maksimalus darbinis slėgis: 16 bar</li> <li>■ darbinė temperatūra: - 20 °C do +200 °C</li> </ul> | sistemos:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>■ saulės</li> <li>■ suspausto oro</li> <li>■ šildymo alyvos</li> <li>■ kuro</li> <li>■ su augaliniais riebalais</li> <li>■ su glikolio tirpalais*</li> </ul> <b>DĖMESIO:</b><br><b>nenaudoti įrenginiuose su grynu karštu vandeniu.</b> |

\* Leidžiama naudoti neužšąlančius tirpalus, pagamintus propileno glikolio pagrindu, taip pat tirpalus etileno glikolio pagrindu, kurių koncentracija iki 50 %, tačiau etileno glikolio tirpalams būtinas sistemos gamintojo patvirtinimas.

\*\* Maksimali sintetinių tepalų koncentracija neviršija 5 mg/m<sup>3</sup>; mineralinius tepalus naudoti draudžiama.

Tiek EPDM, tiek FKM O-žiedų atveju leidžiama naudoti glikolių (etileno ir propileno) tirpalus. Konkretaus etileno glikolio tirpalo naudojimui būtinas rašytinis montavimo sistemos gamintojo patvirtinimas.

Jeigu paaiškėtų, jog būtina panaudoti papildomą slydimą gerinančią priemonę, tuomet reikia panaudoti vandenį arba muilą. Negalima O-Ring tarpinių tepti riebalais, aliejumi arba tepalais. Šios medžiagos gali pažeisti tarpines. Tai taip pat taikoma sąlyčiui su kai kuriais dažais, naudojamais vamzdžiams ir jungiamosioms detalėms dažyti. Todėl, jei reikia dažyti sistemą, sujungimų, naudokite tik vandens pagrindo dažus.

Iki 54 mm skersmens KAN-therm Inox 304 sistemose naudojamos fasoninės detalės turi specialias tarpines O-Ring LBP, kurios užtikrina greitą blogai užpresuotų sujungimų suradimą jau sistemos užpildymo vandeniu metu (LBP funkcija - Leak Before Press - „tėkėjimas prieš užpresavimą“). Juos signalizuos vandens nuotėkis jungties vietoje. Siekiant užtikrinti sistemos funkcionalumą ir visišką sandarumą, nustačius nuotėkio vietą užtenka užpresuoti sujungimą.



1. Tarpinių O-Ring su neužpresuotų jungčių signalizavimo funkcija LBP veikimas

## 4 Patvarumas, atsparumas korozijai

išorinė, taškinė korozija, elektros srovių sukelta korozija ir t.t. Šiuos reiškinius gali sukelti įvairios fizikinėscheminės priežastys, susijusios su santechninių medžiagų kokybe, transportuojamos terpės parametrais, išorinėmis sąlygomis, o taip pat sistemos montavimu. Žemiau pateiktos rekomendacijos, į kurias reikia atsižvelgti KAN-therm Inox 304 sistemų projektavimo, montavimo ir eksploatavimo metu, siekiant išvengti metalinėse sistemose sutinkamų nepageidaujamų korozijos reiškinių.

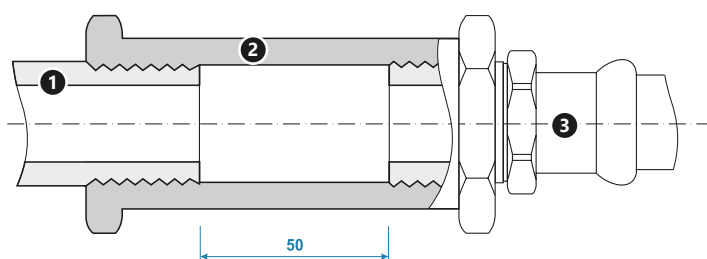
Tikimybė, kad metalinėse sistemose atsirastų elektros srovių (nuolatinės srovės nutekėjimas į dirvožemį per vamzdžio medžiagą, pažeidžiant natūralius izoliacijos sluoksnius, tokius kaip sienos, vamzdžių izoliacijos ir t.t.) sukelta korozija, yra labai maža. Be to, šis reiškinys papildomai mažinamas sistemose įrengiant įžeminimą.

### 4.1 Vidinė korozija

Nerūdijantis plienas yra atsparus daugelio sistemose esančių terpių komponentų poveikiui. Reikia atkreipti dėmesį į ištirpusius chloridus (halogenidus), jų poveikis priklauso nuo koncentracijos ir temperatūros (maks. 200 mg/l 20 °C temperatūroje). Visi elementai neturėtų būti veikiami ištirpusių chloridų jonų, kai jų koncentracija yra didelė ir temperatūra viršija 50 °C, todėl būtina:

- vengti sandarinimo priemonių, kurių sudėtyje yra galintys ištirpti vandenyje halogenidai (galima naudoti plastikines sandarinimo juostas kaip PARALIQ PM 35),
- vietinis vandens šildymas padidintos temperatūros vamzdžio sienelės metodu (pvz. vandentiekio sistemose naudojami šildymo kabeliai) gali sukelti nuosėdų ant vidinio vamzdžių paviršiaus atitrūkimą, įskaitant chloro jonų židinius, kurie padidina korozijos atsiradimo riziką. Tokiu atveju, vamzdžio sienelės temperatūra ilgą laikotarpį neturėtų viršyti 60 °C. Leistinas periodinis (maks. 1 val. per dieną) vandens šildymas iki 70 °C temperatūros, siekiant termiškai dezinfekuoti sistemą.

Tiesioginis nerūdijančio plieno elementų jungimas su cinkuotu plienu (armatūra, jungtys) gali sukelti cinkuoto plieno taškinę koroziją, todėl reikia naudoti bent 50 mm ilgio žalvarinį arba bronzinį elementą (pvz. įvorę).



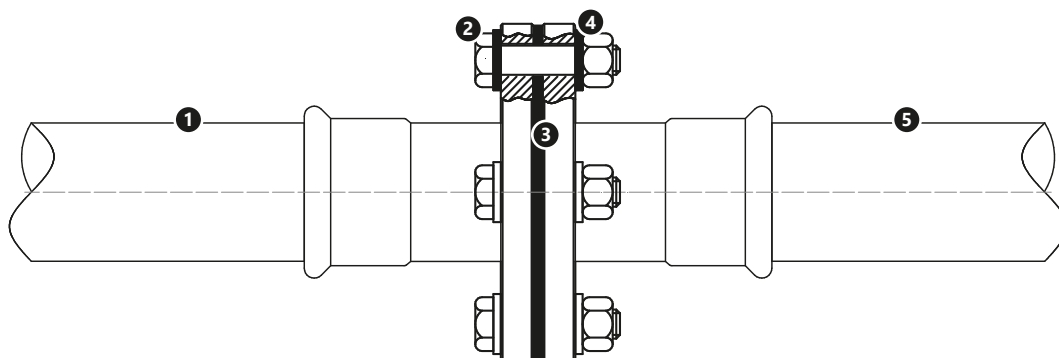
KAN-therm Inox 304 elementų jungimo su cinkuotu plienu taisyklė.

1. Plieninis cinkuotas vamzdis

2. Bronza ar žalvaris

3. Kan-therm Inox 304 jungtis su sriegiu

Taip pat leidžiamos nuimamos flanšinės jungtys:



#### I atvejis:

1. Sistema KAN-therm Inox 304,
2. Nerūdijančio plieno flanšinis varžtas ir veržlė,
3. Elastomerinis arba pluoštinis sandarinimas,
4. Metalinė poveržlė su plastikiniu korpusu,
5. Sistema KAN-therm Steel arba tradicinė plieninė sistema.

#### II atvejis:

1. Sistema KAN-therm Inox 304,
2. Nerūdijančio plieno flanšinis varžtas ir veržlė,
3. Elastomerinis arba pluoštinis sandarinimas,
4. Metalinė poveržlė su plastikiniu korpusu,
5. Sistema KAN-therm Copper arba tradicinė vario sistema.



**Nepamirškite, kad visose pirmiau minėtose flanšinėse jungtyse naudojami varžtai ir veržlės, jungiantys iš nerūdijančiojo plieno pagamintus flanšus.**

KAN-therm Inox 304 sistem kitų medžiagų panaudojimo galimybė (srieginių arba flanšinių sujungimų pagalba) priklauso nuo sistemos tipo.

#### KAN-therm Inox 304 sistemos jungimo su kitomis medžiagomis galimybės

| Sistemos tipas | Vamzdžiai/fasoninės detalės |                 |                  |                      |
|----------------|-----------------------------|-----------------|------------------|----------------------|
|                | Varis                       | Bronza/Žalvaris | Anglinis plienas | Nerūdijantis plienas |
| Inox 304       | uždara                      | taip            | taip             | taip                 |
|                | atvira                      | taip            | ne               | taip                 |

## 4.2 Išorinė korozija

KAN-therm Inox 304 sistemos elementų išorinė korozija gali atsirasti, kai vamzdžiai ar jungiamosios detalės yra drėgnoje aplinkoje, kurioje yra arba susidaro chloro ar kitų halogenų junginių. Korozijos procesai sustiprėja esant aukštesnei nei 50 °C temperatūrai.

Be to, KAN-therm Inox 304 sistemos elementus galima montuoti ir eksploatuoti aplinkoje, kurios koroziskumo klasė ne aukštesnė kaip C3 pagal EN ISO 12944-2.

Todėl tokiose situacijose:

- sąlytis su statybiniais gaminiais (pvz., skiediniu, izoliacija), išskiriančiais chloro junginius,
- aplinkoje, kurioje yra chloro ar jo junginių dujiniu pavidalu, arba vandenyje, kuriame yra druskos (sūrymo) ar kitų halogenų junginių,
- naudojant sistemą KAN-therm Inox aplinkoje, kurios koroziskumo klasė yra C4 ir aukštesnė,

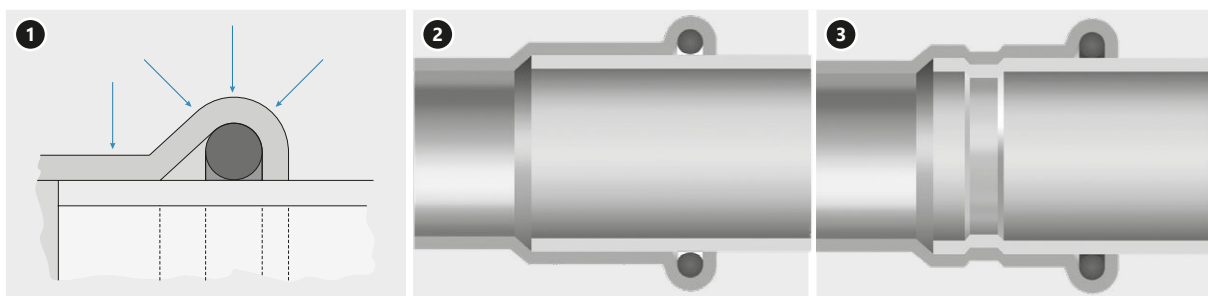
būtina naudoti pilną, vandeniui nelaidžią ir neabsorbuojančią hidroizoliaciją, pagamintą iš medžiagos, turinčios uždara akytą struktūrą, neišskiriančią chloridų ir halogenidų. Izoliacinėse medžiagose ištirpusių chloro jonų kiekis neturi viršyti 0,05 %. Šilumos izoliacija turi atitikti galiojančius teisės aktus ir standartus.

Jei yra mechaninio išorinių izoliacijų pažeidimo rizika, jos turi būti tinkamai apsaugotos, pavyzdžiui, apsaugine plienine danga.

## 5 Press jungčių sujungimo technika

KAN-therm Inox 304 sistema remiasi presuojamų jungčių montavimo technika „Press“, kurioje naudojamos M profilio žnyplės. Tai leidžia:

- pasiekti tarpinės O-Ring suspaudimą trijose plokštumose, užtikrinantį atitinkamą jos deformaciją ir prigludimą prie vamzdžio paviršiaus,
- visiškai uždaryti erdvę, kurioje yra O-Ring tarpinė, prispaudžiant fasoninės detalės kraštą prie vamzdžio paviršiaus, kas apsaugo nuo nešvarumų patekimo į fasoninės detalės vidų ir tuo pačiu sudaro natūralią mechaninę tarpinės apsaugą ir mechaninį sujungimo sustiprinimą,
- kontroliuoti sandarumo lygį dėl O-Ring lizdo suformavimo prie fasoninės detalės krašto.



1. Suspaudimo kryptys „Press“ jungtyje
2. Sujungimo pjūvis prieš presavimą
3. Sujungimo pjūvis po presavimo

## 5.1 Įrankiai

Norint užtikrinti tinkamą ir sandarų sujungimą, reikia naudoti atitinkamus įrankius. Rekomenduojama naudoti KAN-therm sistemos siūlomus pjoviklius, šerpetų šalinimo įrankius ir presus bei presavimui skirtas žnyplės.

KAN-therm Inox 304 sistemai jungti reikia naudoti įrankius pagal toliau pateiktą lentelę:

| Gamintojas | Preso tipas                                     |                                        | Skersmuo [mm]    | Presavimo žnyplės/grandinės |            | Adapter        |                          | KAN-therm sistemos rūšis |
|------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------|------------------|-----------------------------|------------|----------------|--------------------------|--------------------------|
|            | Aprašymas                                       | Kodas                                  |                  | Aprašymas                   | Kodas      | Aprašymas      | Kodas                    | Inox 304                 |
| KAN-therm  | AC 3000<br>DC 4000                              | 1936267239<br>1936267238               | 15               | M                           | 1936267249 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 18               | M                           | 1936267250 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 22               | M                           | 1936267251 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 28               | M                           | 1936267252 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 35               | M                           | 1936267253 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 42               | M                           | 1936267283 | ZBS1           | 1936267285               | +                        |
|            |                                                 |                                        | 54               | M                           | 1936267284 |                |                          | +                        |
| NOVOPRESS  | ACO203XL<br>EPF203 <sup>1)</sup>                | 1948267181<br>1948267210               | 15 <sup>1)</sup> | [J] M                       | 1948267135 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 18 <sup>1)</sup> | [J] M                       | 1948267137 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 22 <sup>1)</sup> | [J] M                       | 1948267139 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 28 <sup>1)</sup> | [J] M                       | 1948267141 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 35 <sup>1)</sup> | [J] M                       | 1948267143 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 35 <sup>1)</sup> | HP Snap On                  | 1948267124 | ZB203          | 1948267000               | +                        |
|            |                                                 |                                        | 42 <sup>1)</sup> | M Snap On                   | 1948267119 |                |                          | +                        |
|            |                                                 |                                        | 42 <sup>1)</sup> | HP Snap On                  | 1948267126 |                |                          | +                        |
|            |                                                 |                                        | 54 <sup>1)</sup> | M Snap On                   | 1948267121 |                |                          | +                        |
|            |                                                 |                                        | 66,7             | M Snap On                   | 1948267089 | ZB221          | 1948267005               | -                        |
|            |                                                 |                                        | 76,1             | M Snap On                   | 1948267145 |                |                          | +                        |
|            |                                                 |                                        | 88,9             | M Snap On                   | 1948267044 |                |                          | +                        |
|            | ACO102 *<br>ACO103                              | 1948055007<br>1948055008               | 108              | M Snap On                   | 1948267038 | ZB221<br>ZB222 | 1948267005<br>1948267007 | +                        |
|            |                                                 |                                        | 15               | [J] M                       | 1948267093 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 18               | [J] M                       | 1948267095 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 22               | [J] M                       | 1942121002 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 28               | [J] M                       | 1948267097 | -              | -                        | +                        |
|            | ECO301 *<br>ECO301 *                            | 1948267163 *                           | 35               | [J] M                       | 1942121004 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 15               | [J] M                       | 1948267085 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 18               | [J] M                       | 1948267087 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 22               | [J] M                       | 1944267008 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 28               | [J] M                       | 1944267011 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 35               | HP Snap On                  | 1948267124 | ZB 303         | 1948267166               | +                        |
|            |                                                 |                                        | 42               | HP Snap On                  | 1948267126 |                |                          | +                        |
|            |                                                 |                                        | 54               | HP Snap On                  | 1948267128 |                |                          | +                        |
|            | ACO401 *<br>ACO403                              | 1948267151<br>1948267209               | 66,7             | M Snap On                   | 1948267089 | ZB 323         | 1948267009               | +                        |
|            |                                                 |                                        | 76,1             | HP Snap On                  | 1948267100 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 88,9             | HP Snap On                  | 1948267102 | -              | -                        | +                        |
| REMS       | Power-Press SE<br>Akku-Press<br>Power-Press ACC | 1936267160<br>1936267152<br>1936267219 | 108              | HP Snap On                  | 1948267098 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 15               | [J] M                       | 1948267048 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 18               | [J] M                       | 1948267052 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 22               | [J] M                       | 1948267056 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 28               | [J] M                       | 1948267061 | -              | -                        | +                        |
|            |                                                 |                                        | 35               | [J] M                       | 1948267065 | -              | -                        | +                        |

| Gamintojas | Preso tipas    |            | Skersmuo [mm] | Presavimo žnyplės/grandinės |            | Adapter   |       | KAN-therm sistemos rūšis |
|------------|----------------|------------|---------------|-----------------------------|------------|-----------|-------|--------------------------|
|            | Aprašymas      | Kodas      |               | Aprašymas                   | Kodas      | Aprašymas | Kodas | Inox 304                 |
| KLAUKE     | KAN-therm Mini | 1936055008 | 15            | M                           | 1936267278 | -         | -     | +                        |
|            |                |            | 18            | M                           | 1936267279 | -         | -     | +                        |
|            |                |            | 22            | M                           | 1936267280 | -         | -     | +                        |
|            |                |            | 28            | M                           | 1936267282 | -         | -     | +                        |

[J] - dviejų segmentų žnyplės, kiti elementai yra presavimo žiedai ir (arba) trosai, todėl gali prireikti adapterio

1) Ribotas skersmens diapazonas – naudokite pasirinktas preso žnyples.

\* Įrankiai, kurių nėra KAN-therm Inox 304 sistemos pasiūlyme.

Norint atlikti sujungimus su KAN-therm Inox 304, galima naudoti ir kitus rinkoje esančius įrankius – žr. toliau pateiktą lentelę:

| Matmuo      | Gamintojas | Preso tipas                                                                                                            | Presavimo žnyplės/presavimo grandinės                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15–35 mm    | Novopress  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ACO102 (12 V)</li> <li>ACO103 (12 V)</li> </ul>                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>PB1 žnyplės 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 15–54 mm    | Novopress  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ACO 203 (18 V)</li> <li>EFP 201/202 (230 V)</li> <li>EFP 203 (230 V)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>PB2 žnyplės 15–35 mm</li> <li>Presavimo apkabos ir adapteriai 35–54 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>presavimo apkabos: HP 35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 201/ZB 203)</li> <li>presavimo apkabos Snap On: HP 35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 201)</li> <li>presavimo apkabos Snap On: HP 35, HP 42 ir HP 54 (su adapteriu ZB 203)</li> </ul> </li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 15–108 mm   | Novopress  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ECO 3 Pressmax (230 V)</li> <li>ECO 301 (230 V)</li> </ul>                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>PB3 žnyplės: 15–28 mm</li> <li>Presavimo apkabos ir adapteriai (ZB 302/ZB 303) 35–54 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>presavimo apkabos: HP 35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 302/ZB 303)</li> <li>presavimo apkabos Sling On: HP 42 ir HP 54 (su adapteriu ZB 302)</li> <li>presavimo apkabos Snap On: HP 35, HP 42 ir HP 54 (su adapteriu ZB 303)</li> </ul> </li> <li>Presavimo apkabos ir adapteriai 76,1–108 mm: <ul style="list-style-type: none"> <li>presavimo apkabos M 66,7–88,9 mm (su adapteriu ZB 323)</li> <li>presavimo apkabos Snap On M 108 mm (būtini du adapteriai: ZB 323 ir ZB 324)</li> <li>presavimo apkabos Sling On M 76,1–88,9 mm (su adapteriu ZB 321)</li> <li>presavimo apkabos Sling On M 108 (būtini du adapteriai: ZB 321 ir ZB 322)</li> </ul> </li> </ul> <p><b>SVARBU:</b> Spauskite dviem etapais (108 mm).</p> |
| 76,1–108 mm | Novopress  | <ul style="list-style-type: none"> <li>ACO 401 (18 V)</li> <li>ACO 403 (18 V)</li> </ul>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo apkabos Snap On HP 76,1–108 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 15–22 mm    | Klauke     | <ul style="list-style-type: none"> <li>MAP215 "Klauke Mini" (18 V)</li> </ul>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo žnyplės Mini Klauke: 15–22 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 15–35 mm    | Klauke     | <ul style="list-style-type: none"> <li>MAP219 "Klauke Mini" (18 V)</li> </ul>                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo žnyplės Mini Klauke: 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 15–35 mm    | Klauke     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Klauke UAP332</li> </ul>                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo žnyplės: 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 15–108 mm   | Klauke     | <ul style="list-style-type: none"> <li>UAP432 (18 V)</li> </ul>                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo žnyplės: 15–35 mm (KSP3)</li> <li>Presavimo apkabos ir adapteriai: 42–54 mm (KSP3)</li> <li>Presavimo apkabos ir adapteriai: 76,1–168 mm (LP – KSP3)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 76–108 mm   | Klauke     | <ul style="list-style-type: none"> <li>UAP100120 (18 V)</li> </ul>                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo apkabos: 66,7–108 mm (KSP3)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 15–35 mm    | Hilti      | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR 019 IE-A22</li> </ul>                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR PM žnyplės: 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 15–54 mm    | Hilti      | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR 032 IE-A22</li> </ul>                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR PS žnyplės: 15–35 mm</li> <li>NPR PR collars: 42–54 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 15–108 mm   | Hilti      | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR 032 PE-A22</li> </ul>                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>NPR-PS žnyplės: 15–35 mm</li> <li>NPR PR žnyplės su adapteriu 42–88,9 mm (NPR adapteris PA3), 108 mm (NPR adapteris PA3+NPR adapteris PA4)</li> </ul> <p><b>SVARBU:</b> presavimas dviem etapais (108 mm).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 15–108 mm   | Hilti      | <ul style="list-style-type: none"> <li>M18 HPT XL</li> </ul>                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Presavimo žnyplės: 15–108 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 15–35 mm    | Milwaukee  | <ul style="list-style-type: none"> <li>M12 HPT-202C</li> </ul>                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>J12 presavimo žnyplės: 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 15–54 mm    | Milwaukee  | <ul style="list-style-type: none"> <li>M18 HPT-202C</li> </ul>                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>J18 presavimo žnyplės: 15–35 mm</li> <li>RJ presavimo apkabos: 42–54 mm (with RJA adapter)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 15–35 mm    | REMS       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mini Press ACC (14 V)</li> <li>Mini Press ACC (22 V)</li> </ul>                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>REMS Mini Press presavimo žnyplės: 15–35 mm*</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| Matmuo    | Gamintojas   | Preso tipas                                                                                                                                                                                                 | Presavimo žnyplės/presavimo grandinės                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15–54 mm  | REMS         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powerpress 2000 (230 V)</li> <li>■ Powerpress E (230 V)</li> <li>■ Powerpress ACC (230 V)</li> <li>■ Accu-Press (12 V)</li> <li>■ Accu-Press ACC (12 V)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės REMS: 15–35 mm* (4G)</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris: 42–54 mm (PR3-S)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             |
| 15–108 mm | REMS         | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Power-Press XL ACC</li> </ul>                                                                                                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės REMS: 15–35 mm (2G)</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris: 42 mm (PR-3S + Z2)</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris: 54 mm (PR-3S + Z2)</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris: XP 66,7 mm (PR-3S + Z6 XL)</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris: 76,1–108 mm (PR-3S + Z6 XL)</li> </ul> |
| 15–54 mm  | Rothenberger | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Romax AC ECO</li> <li>■ Romax 3000 Akku</li> <li>■ Romax 3000 AC</li> <li>■ Romax 4000</li> </ul>                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės KAN-therm M 15–35 mm</li> <li>■ KAN-therm spaustuvai M 42–54 su adapteriu (ZBS1)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             |
| 15–35 mm  | Ridgid       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ RP 219</li> <li>■ RP 240</li> <li>■ RP 241</li> </ul>                                                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės Ridgid M 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 15–35 mm  | Ridgid       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ RP 350</li> <li>■ RP 350</li> </ul>                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės Ridgid M 15–35 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 15–108 mm | Ridgid       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ RP 352-XL</li> </ul>                                                                                                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Presavimo žnyplės Ridgid M 15–35 mm</li> <li>■ Presavimo apkabos ir adapteris Ridgid: 76,1–108 mm</li> </ul>                                                                                                                                                                                                              |

\* leistinos tik 18 ir 28 mm presavimo žnyplės pažymėtos „108“ (Q1 2008) arba naujesnės

Norint naudoti kitus presavimo įrankius, kiekvieną kartą reikia konsultuotis su sistemos gamintoju.



### Įrankiai – darbo sauga

Prieš pradėdami darbą, susipažinkite su pridėta įrankių naudojimo instrukcija ir darbų saugos taisyklėmis. Visi įrankiai privalo būti naudojami pagal jų paskirtį ir gamintojo pateiktą eksploatavimo instrukciją. Naudojant pagal paskirtį taip pat reikia laikytis patikros ir techninės priežiūros sąlygų bei atitinkamų saugos taisyklių. Įrankių naudojimas ne pagal jų paskirtį gali sukelti šių įrankių ir jų priedų gedimus. Taip pat tai gali būti sistemos jungčių nesandarumo priežastis.

### KAN-therm įrankiai:



1. Elektrinis presas KAN-therm AC 3000
2. Akumuliatorinis presas KAN-therm DC 4000
3. Presavimo žnyplės KAN-therm M15–35 mm
4. Presavimo apkaba M 42–54 mm
5. Adapteris ZBS1 42–54 mm

### NOVOPRESS įrankiai:



1. Akumuliatorinis presas ACO203XL
2. Presavimo žnyplės PB2 M 15–35 mm
3. Presavimo apkaba M 35–108 Snap On
4. Adapteris ZB 203
5. Adapteris ZB 221, ZB 222



1. Elektrinis presas EFP203
2. Presavimo žnyplės PB2 M 15–35 mm
3. Presavimo apkaba M 35–54 Snap On
4. Adapteris ZB 203



1. Akumuliatorinis presas ACO 102\*
  2. Akumuliatorinis presas ACO 103
  3. Presavimo žnyplės M 15–35 mm
- \*Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.



1. Elektrinis presas ECO 301\*

2. Presavimo žnyplės M 15–28 mm

3. Presavimo apkaba M 35–54 Snap On

4. Adapteris ZB 303

5. Adapteris ZB 323

\*Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.



1. Akumuliatorinis presas ACO 401\*/ACO 403

2. Presavimo apkaba HP 76,1–108 Snap On

\*Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.

### REMS įrankiai:



1. Elektrinis presas Power-Press ACC
2. Akumuliatorinis presas Akku-Press
3. Elektrinis presas Power-Press SE
4. Presavimo žnyplės M 15–35 mm

### KLAUKE įrankiai:



1. Akumuliatorinis presas KAN-therm Mini
2. Presavimo žnyplės SBM M 15–28 mm

## 5.2 Pasirengimas jungčių presavimui



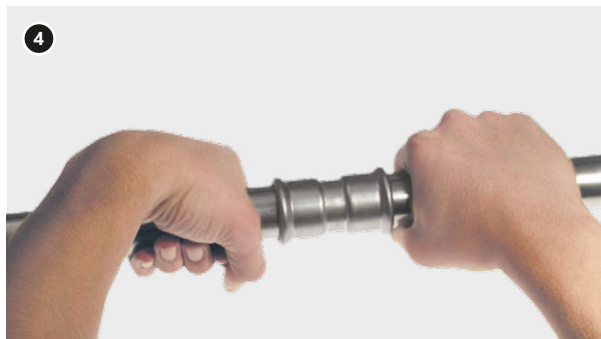
### 1. Vamzdžių pjovimas

Diskiniu pjovikliu vamzdį nupjauti ašiai statmena kryptimi (nulaužti neperpjautų vamzdžių elementų negalima). Leidžiama naudoti ir kitus įrankius, jei yra užtikrinamas statmenas pjūvis ir nepažeidžiami pjaunamų kraštų paviršiai – neturi būti nuskaldymų, medžiagos praradimų ar kitų vamzdžio skerspjūvio deformacijų. Pjovimo metu negalima naudoti degiklių ir pjovimui skirtų diskų, kurie gali generuoti didelius šilumos kiekius, kampinių šlifuočių ir pan.



### 2. Galų apdirbimas

Rankiniu nusklembinimo įrankiu (76,1-108 skersmens vamzdžiams - pusapvalė plienine dilde) nusklembkite vidinį ir išorinį vamzdžio kraštą, pašalindami visas drožles, kurios gali pažeisti O-Ring montavimo metu.



### 3. Kontrolė

Prieš pradėdant montavimą, vizualiai patikrinti, ar įdėta ir nepažeista O-Ring tarpinė. Reikia patikrinti taip pat, ar vamzdyje ir fasoninėje detalėje nėra atraižų ar kitų nešvarumų, galinčių pažeisti tarpinę vamzdžio jungimo metu. Įsitikinkite, kad atstumas tarp greta esančių jungiamųjų detalių yra didesnis už leistiną  $d_{min}$  (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav).

### 4. Vamzdžio ir jungties montavimas

Kad jungtis būtų tinkamo stiprumo, įstumkite vamzdį į tinkamą jungties įstūmimo gylį A (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav.).

Prieš presavimą vamzdį reikia pagal ašį įkišti į fasoninę detalę iki pažymėto gylio (leistinas minimalus sukamasis judesys). Siekiant palengvinti vamzdžio įkišimą draudžiama naudoti aliejus, tepalus ar riebalus (leidžiama naudoti vandenį arba muilo tirpalą – rekomenduojama sandarumo bandymo metu naudojant suspaustą orą).



### 5. Įstūmimo gylio žymėjimas

Siekiant pasiekti reikalingą jungties atsparumą, reikia išlaikyti atitinkamą vamzdžio įstūmimo į fasoninę detalę gylį A (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav.). Kai vienu metu montuojamos kelios jungtys (vamzdžiai įstumiama į jungtis), prieš spausdami kitas jungtis, patikrinkite vamzdžio įstūmimo gylį. Norėdami tai padaryti, tiesiog patikrinkite, ar vamzdis į jungtį įkištas kiek įmanoma giliau.

Kad būtų lengviau nustatyti vamzdžio įkišimo į jungtį gylį, galima naudoti paprastą žymėjimo žymekliu technologiją. Ją sudaro vamzdžio įstūmimas į jungtį kiek įmanoma giliau ir žymėjimas ant vamzdžio prie pat jungiamosios detalės krašto. Paspaudus ši žymė turi būti matoma prie pat jungties krašto.

Be to, įstūmimo gyliui pažymėti galite naudoti specialius šablonus, nepriklausomai nuo montavimo.

**Pastaba: šablonai įstūmimo gyliui žymėti neįeina į pagrindinę sistemos pasiūlymą ir gali būti siūlomi priklausomai nuo rinkų, kuriose gaminys parduodamas.**



### 6. Jungčių presavimas

Prieš pradėdant presavimo procesą, reikia susipažinti su įrankių naudojimo instrukcija ir patikrinti, ar įrankiai veikia taisyklingai. Naudoti KAN rekomenduojamus presavimo įrankius ir žnyples.

Presavimo žnyplių matmenis reikia visada pritaikyti prie montuojamos jungties skersmens. Presavimo žnyples reikia uždėti ant jungties taip, kad joje esantis griovelis tiksliai apkabintų išgaubtą jungiamosios detalės dalį (vietą, kur fasoninėje detalėje yra O-Ring tarpinė). Įjungus presavimo įrankį, procesas vyksta automatiškai ir negalima jo sustabdyti. Jeigu dėl kažkokių priežasčių presavimas bus sustabdytas, tuomet jungtį reikia išmontuoti (išpjauti), o po to atlikti naują taisyklingą sujungimą. Jeigu montuotojas turi kitus nei KAN-therm tiekiamus presavimo įrankius ir žnyples, dėl jų naudojimo galimybių jis privalo konsultuotis su KAN techniniu skyriumi.



#### 7. 76,1–108 mm jungčių presavimas - žnyplių paruošimas

Siekiant užpresuoti trijų didžiausių diametrų (76,1; 88,9; 108) jungtis, naudojamos specialios 4 dalių žnyplės (presavimo apkaba). Žnyplės, ištraukus iš lagamino, reikia atblokuoti (ištraukiant specialų kaištį), o po to išskleisti.

8. Išskleistas žnyplės uždėti ant fasoninės detalės. Žnyplėse yra specialus griovelis, į kurį reikia įdėti fasoninės detalės išgaubtą dalį.

**Dėmesio: Lentelė su nurodytais žnyplių matmenimis (parodyta paveikslėlyje) visada turėtų būti matoma nuo vamzdžio pusės.**

9. Taisyklingai uždėjus žnyplės ant fasoninės detalės, jas reikia užblokuoti, maksimaliai įspaudžiant kaištį (Klaube presavimo apkabos) arba patikrinant žymų išlyginimą (Novopress presavimo apkabos). Dabar žnyplės paruoštos preso prijungimui.



#### 10. Preso prijungimas prie žnyplių

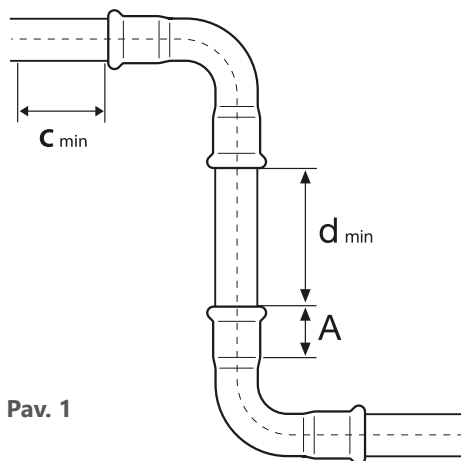
Presą reikia prijungti prie presavimo apkabos. Būtinai reikia prižiūrėti, kad presas būtų prijungtas prie presavimo apkabos pagal instrukcijas, pridėtas prie konkretaus įrankio. Tokiu būdu prijungtas presas gali būti įjungtas, siekiant užpresuoti sujungimą.

#### 11. Presavimas

Visiško užpresavimo proceso laikas siekia apie 1 min (taikoma skersmenims: 76,1–108 mm). Įjungus presą, presavimo procesas vyksta automatiškai ir negali būti nutrauktas. Jeigu dėl kažkokių priežasčių presavimas bus sustabdytas, tuomet jungtį reikia išmontuoti (išpjauti), o po to atlikti naują taisyklingą sujungimą. Užbaigus presavimo procesą, presas automatiškai sugrįš į pirminę padėtį. Tuomet preso užspaudžiančiuosius elementus reikia ištraukti iš žnyplių. Norint nuimti presavimo apkabą nuo fasoninės detalės, jas reikia vėl atblokuoti (ištraukiant kaištį) ir išskleisti.

## Vamzdžių montavimo gylis ir mažiausias atstumas tarp presavimo jungčių

| Ø [mm] | A [mm] | d <sub>min</sub> [mm] | C <sub>min</sub> [mm] |
|--------|--------|-----------------------|-----------------------|
| 15     | 20     | 10                    | 35                    |
| 18     | 20     | 10                    | 35                    |
| 22     | 21     | 10                    | 35                    |
| 28     | 23     | 10                    | 35                    |
| 35     | 26     | 10                    | 35                    |
| 42     | 30     | 20                    | 35                    |
| 54     | 35     | 20                    | 35                    |
| 76,1   | 53     | 20                    | 75                    |
| 88,9   | 60     | 20                    | 75                    |
| 108    | 71     | 20                    | 100                   |

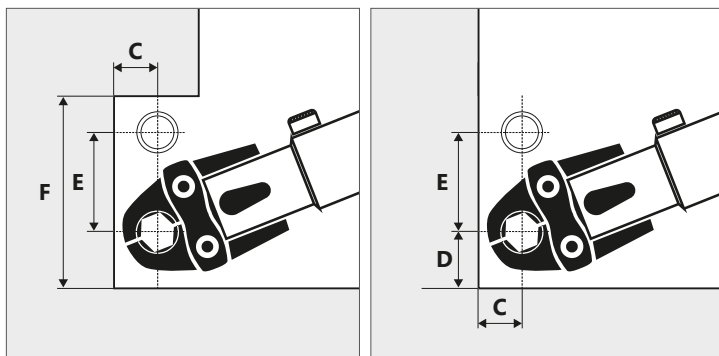


Pav. 1

A – vamzdžio įstūmimo į fasoninę detalę gylis,  
d<sub>min</sub> – minimalus montavimo atstumas tarp jungiamųjų detalių  
C<sub>min</sub> – minimalus fasoninės detalės atstumas nuo sienos

## Minimalūs montavimo atstumai

| Ø [mm]                   | C [mm] | D [mm] | E [mm] | F [mm] |
|--------------------------|--------|--------|--------|--------|
| <b>Presavimo žnyplės</b> |        |        |        |        |
| 15                       | 20     | 28     | 75     | 130    |
| 18                       | 25     | 28     | 75     | 131    |
| 22-28                    | 31     | 35     | 80     | 150    |
| 35                       | 31     | 44     | 80     | 170    |
| <b>Presavimo apkaba</b>  |        |        |        |        |
| 42                       | 75     | 75     | 115    | 265    |
| 54                       | 85     | 85     | 120    | 290    |
| 76,1                     | 110    | 110    | 140    | 350    |
| 88,9                     | 120    | 120    | 150    | 390    |
| 108                      | 140    | 140    | 170    | 450    |



### 5.3 Vamzdžių lenkimas

Jei reikia, KAN-therm Inox 304 vamzdžius galima lenkti „šaltai“, jeigu bus išlaikytas minimalus lenkimo spindulys  $R_{\min}$ :

$$R_{\min} = 3,5 \times D$$

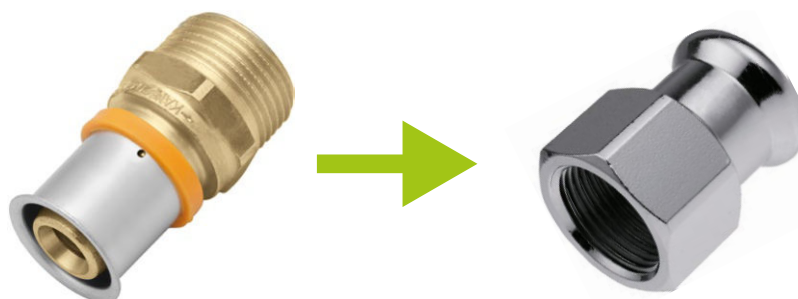
**D – vidinis vamzdžio skersmuo**

Neleistinas vamzdžių lenkimas „karštai“, nes taip apdirbtus vamzdžius gali paveikti korozija, susidariusi dėl medžiagos kristalinės struktūros.

Vamzdžių lenkimui reikia naudoti rankinius, elektrinius arba hidraulinius lenkimo įtaisus. Nerekomenduojama lenkti vamzdžių „šaltai“, jeigu vamzdžių skersmuo didesnis nei Ø35 mm (galima naudoti sistemos KAN-therm esamus ir tiekiamus lankus bei alkūnes 90° ir 45°).

KAN-therm Inox 304 vamzdžių taip pat negalima virinti ar lituoti, nes keičiasi medžiagos struktūra, o tai gali sukelti vamzdžių koroziją.

### 5.4 Srieginės jungtys, jungiamos su kitomis sistemomis KAN-therm



KAN-therm Inox 304 sistemos sujungimų su žalvarinėmis jungtimis atlikimo taisyklė

KAN-therm Inox 304 sistemos siūlo platų jungiamųjų detalių su išoriniu ir vidiniu sriegiu pasirinkimą. Kadangi jungiamųjų dalių išoriniai sriegiai yra kūginiai (vamzdžio), žalvarinės srieginės jungtis galima naudoti tik su išoriniais sriegiais, užsandarintas, pvz. pakulomis. Siūloma srieginį (įsukamą) sujungimą atlikti prieš presuojant jungtį, kad presuojama jungtis nepatirtų papildomos apkrovos. Nenaudokite standartinės PTFE juostos ar kitų tirpalų, kurių sudėtyje yra halogenidų (pvz., chloridų), sriegiams sandarinti KAN-therm Inox 304 sistemose.

Srieginės jungtys su kitais tvirtinimo elementais ir srieginiais elementais, neįeinančiais į KAN-therm sistemos pasiūlą, turėtų būti gaminamos pagal EN 10226 (PN-ISO 7-1) ir EN ISO 228, priklausomai nuo sriegio tipo.

## 6 Flanšiniai sujungimai



Inox 304 flanšinių sujungimų lentelė

| Kodas      | Dydis          | Varžtų ir veržlių skaičius | Varžto dydis | Varžto klasė | Veržlės klasė | Poveržlių skaičius | Flanšas | Plokščia tarpinė |
|------------|----------------|----------------------------|--------------|--------------|---------------|--------------------|---------|------------------|
| 1609091030 | 15 DN15 PN16   | 4                          | M12          | 8.8          | 8             | 8                  | DN15    | DN12 EPDM        |
| 1609091031 | 18 DN15 PN16   | 4                          | M12          | 8.8          | 8             | 8                  | DN15    | DN15 EPDM        |
| 1609091032 | 22 DN20 PN16   | 4                          | M12          | 8.8          | 8             | 8                  | DN20    | DN20 EPDM        |
| 1609091033 | 28 DN25 PN16   | 4                          | M12          | 8.8          | 8             | 8                  | DN25    | DN25 EPDM        |
| 1609091034 | 35 DN32 PN16   | 4                          | M16          | 8.8          | 8             | 8                  | DN32    | DN32 EPDM        |
| 1609091035 | 42 DN40 PN16   | 4                          | M16          | 8.8          | 8             | 8                  | DN40    | DN40 EPDM        |
| 1609091036 | 54 DN50 PN16   | 4                          | M16          | 8.8          | 8             | 8                  | DN50    | DN50 EPDM        |
| 1609091037 | 76,1 DN65 PN16 | 4                          | M16          | 8.8          | 8             | 8                  | DN65    | DN65 EPDM        |
| 1609091038 | 88,9 DN80 PN16 | 8                          | M16          | 8.8          | 8             | 16                 | DN80    | DN80 EPDM        |
| 1609091029 | 108 DN100 PN16 | 8                          | M16          | 8.8          | 8             | 16                 | DN100   | DN100 EPDM       |

## 7 Eksploatavimo pastabos

### 7.1 Ekvipotencialios jungtys

Kiekvienoje paruoštoje metalo sistemoje turi būti sumontuotos elektros potencialą išlyginančios jungtys – t.y. „įžeminta“, kad nesusidarytų klaidžiojančios srovės ir neatsirastų elektrocheminė korozija.

Vadovaujantis galiojančiais reglamentais, įžeminimo laidų jungtys turi būti atliekamos suvirinant arba naudojant srieginius gnybtus, o su vamzdynais - varžtiniais gnybtais. Norint atlikti teisingai ekvipotencialias jungtis:

1. Gaukite informaciją apie pastate taikytą apsaugos nuo elektros smūgio sprendimą (įžeminimo būdą).
2. Atitinkamu gnybtu prijunkite ekvipotencialų laidą prie vamzdžio. Kad būtų išvengta kontaktinės korozijos rizikos, gnybtas turi būti parinktas pagal vamzdžio su įžeminimo jungtimi tipą.
3. Sujunkite visas atskiras vamzdynų sistemos atšakas nuosekliai su ekvipotencialiais laidais ir prijunkite prie pagrindinio pastato ekvipotencialaus bėgio.

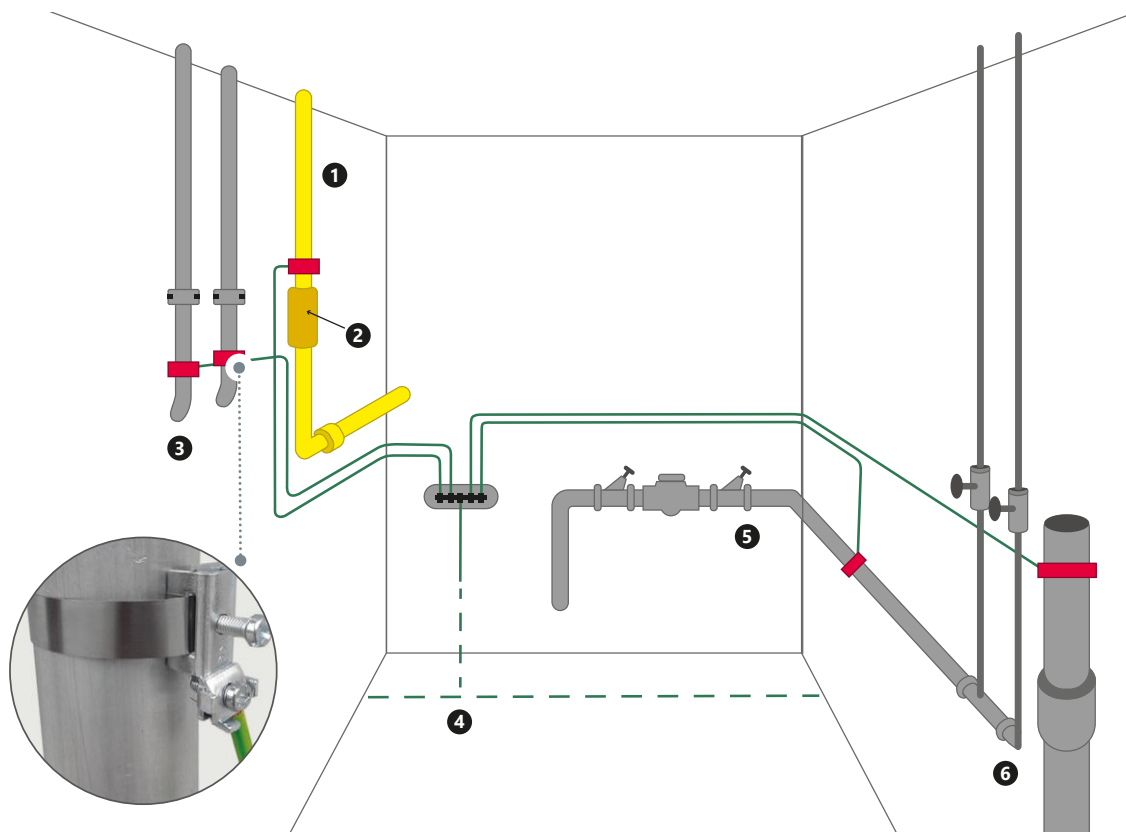


#### Dėmesio!

**Toje vietoje, kur įrengtas gnybtas, nuo vamzdžio turi būti pašalinta izoliacija, dažai ir nešvarumai.**

Ekvipotencialūs laidai turi būti kiek įmanoma trumpesni.

Pastato elektros ekvipotencialo sistemos skaičiavimus ir visus vamzdynų įžeminimo darbus turi atlikti atitinkamą kvalifikaciją turintis asmuo.



1. Dujos
2. Izoliacinis įdėklas
3. Centrinis šildymas
4. Pamato įžeminimas
5. Vanduo
6. Nuotekos

## 8 Transportavimas ir sandėliavimas

- Sistemų KAN-therm Inox 304 (nerūdijančio plieno) elementus reikia sandėliuoti atskirai.
- Sistemų elementų negalima sandėliuoti ant grindų (pvz. ant žemės arba betono).
- Sistemų elementų negalima laikyti arti cheminių tirpalų.
- Vamzdžių pakuotės turėtų būti sandėliuojamos ir transportuojamos ant medinių padėklų (vengti tiesioginio sąlyčio su kitais plieniniais elementais, pvz. plieniais vamzdžių stovais).
- Transportavimo, pakrovimo ir iškrovimo metu neleidžiama mechaniškai subraižyti arba pažeisti vamzdžių ar fasoninių detalių – negalima jų: mėtyti, traukti ir lenkti.
- Patalpos, kuriose šie elementai bus sandėliuojami, turi būti sausos.
- Sandėliavimo, statybos ir eksploataavimo metu išoriniai vamzdžių paviršiai vamzdžių paviršiai negali būti veikiami ilgalaikio, tiesioginio sąlyčio su vandeniu ar drėgme.



Išsami informacija apie sudėtinių dalių sandėliavimą ir transportavimą pateikiama [lt.kan-therm.com](http://lt.kan-therm.com).

# SYSTEM KAN-therm Inox 304 - asortimentas

## Vamzdžiai



### Presuojamas nerūdijančio plieno vamzdis 1.4301 - štanga

GRUPĖ: H2

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV |
|---------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 15×1,0        |   | 1629194048 | 6                                                                                   | 762                                                                                 | m  |
| 18×1,0        |   | 1629194049 | 6                                                                                   | 366                                                                                 | m  |
| 22×1,2        |   | 1629194050 | 6                                                                                   | 366                                                                                 | m  |
| 28×1,2        |   | 1629194051 | 6                                                                                   | 222                                                                                 | m  |
| 35×1,5        |   | 1629194052 | 6                                                                                   | 222                                                                                 | m  |
| 42×1,5        |   | 1629194053 | 6                                                                                   | 114                                                                                 | m  |
| 54×1,5        |   | 1629194054 | 6                                                                                   | 114                                                                                 | m  |
| 76,1×2,0      |   | 1629194055 | 6                                                                                   | 144                                                                                 | m  |
| 88,9×2,0      |   | 1629194056 | 6                                                                                   | 96                                                                                  | m  |
| 108×2,0       |   | 1629194047 | 6                                                                                   | 78                                                                                  | m  |

#### Dėmesio:

Darbinis slėgis priklauso nuo vamzdžių diametro ir sujungimams presuoti naudojamų įrankių:

■ 15-108 mm iki 16 barų (įrankiai su M profilio žnyplėmis).

Netaikoma suspausto oro sistemai - patikrinti eksploataavimo sąlygas „Projektuotojo ir montuotojo vadove“.

## Jungtys

### Presuojama jungtis su vidiniu sriegiu 1.4301

#### GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm]            | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|--------------------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 15 Rp $\frac{3}{8}$ "    |   | 1609044033 | 10                                                                                | 90                                                                                  | vnt. |
| N | 15 Rp $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609044016 | 10                                                                                | 130                                                                                 | vnt. |
| N | 15 Rp $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609044017 | 10                                                                                | 90                                                                                  | vnt. |
| N | 18 Rp $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609044018 | 10                                                                                | 120                                                                                 | vnt. |
| N | 18 Rp $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609044019 | 10                                                                                | 80                                                                                  | vnt. |
| N | 22 Rp $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609044021 | 10                                                                                | 80                                                                                  | vnt. |
| N | 22 Rp $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609044022 | 10                                                                                | 70                                                                                  | vnt. |
| N | 22 Rp1"                  |   | 1609044020 | 10                                                                                | 60                                                                                  | vnt. |
| N | 28 Rp $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609044025 | 10                                                                                | 40                                                                                  | vnt. |
| N | 28 Rp1"                  |   | 1609044024 | 10                                                                                | 60                                                                                  | vnt. |
| N | 28 Rp1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609044023 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 35 Rp1"                  |   | 1609044028 | 10                                                                                | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 35 Rp1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609044027 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 35 Rp1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609044026 | 10                                                                                | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 42 Rp1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609044030 | 4                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 42 Rp1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609044029 | 4                                                                                 | 24                                                                                  | vnt. |
| N | 54 Rp1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609044031 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 54 Rp2"                  |   | 1609044032 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 76,1 Rp2 $\frac{1}{2}$ " |   | 1609044034 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 Rp3"                |   | 1609044035 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |



### Presuojama jungtis su išoriniu sriegiu 1.4301

#### GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm]           | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|-------------------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 15 R $\frac{3}{8}$ "    |   | 1609045098 | 10                                                                                  | 80                                                                                    | vnt. |
| N | 15 R $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609045096 | 10                                                                                  | 200                                                                                   | vnt. |
| N | 15 R $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609045097 | 10                                                                                  | 80                                                                                    | vnt. |
| N | 18 R $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609045099 | 10                                                                                  | 110                                                                                   | vnt. |
| N | 18 R $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609045100 | 10                                                                                  | 100                                                                                   | vnt. |
| N | 22 R $\frac{1}{2}$ "    |   | 1609045102 | 10                                                                                  | 100                                                                                   | vnt. |
| N | 22 R $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609045103 | 10                                                                                  | 100                                                                                   | vnt. |
| N | 22 R1"                  |   | 1609045101 | 10                                                                                  | 60                                                                                    | vnt. |
| N | 28 R $\frac{3}{4}$ "    |   | 1609045106 | 10                                                                                  | 50                                                                                    | vnt. |
| N | 28 R1"                  |   | 1609045105 | 10                                                                                  | 60                                                                                    | vnt. |
| N | 28 R1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609045104 | 10                                                                                  | 30                                                                                    | vnt. |
| N | 35 R1"                  |   | 1609045109 | 10                                                                                  | 40                                                                                    | vnt. |
| N | 35 R1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609045107 | 5                                                                                   | 20                                                                                    | vnt. |
| N | 35 R1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609045108 | 5                                                                                   | 40                                                                                    | vnt. |
| N | 42 R1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609045110 | 4                                                                                   | 24                                                                                    | vnt. |
| N | 42 R1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609045111 | 4                                                                                   | 12                                                                                    | vnt. |
| N | 54 R1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609045112 | 4                                                                                   | 16                                                                                    | vnt. |
| N | 54 R2"                  |   | 1609045113 | 4                                                                                   | 12                                                                                    | vnt. |
| N | 76,1 R2 $\frac{1}{2}$ " |   | 1609045114 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |
| N | 88,9 R3"                |   | 1609045115 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |
| N | 108 R4"                 |   | 1609045125 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |





## Jungtis su laisva veržle ir plokščia tarpine, su vidiniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |     | MV   |
|---|---------------|---|------------|----|-----|------|
| N | 15 G1/2"      |   | 1609271074 | 10 | 120 | vnt. |
| N | 15 G3/4"      |   | 1609271063 | 10 | 120 | vnt. |
| N | 18 G1/2"      |   | 1609271075 | 10 | 100 | vnt. |
| N | 18 G3/4"      |   | 1609271064 | 10 | 100 | vnt. |
| N | 22 G3/4"      |   | 1609271076 | 10 | 60  | vnt. |
| N | 22 G1"        |   | 1609271065 | 10 | 60  | vnt. |
| N | 28 G1"        |   | 1609271077 | 10 | 40  | vnt. |
| N | 28 G1 1/4"    |   | 1609271066 | 10 | 40  | vnt. |
| N | 35 G1 1/4"    |   | 1609271078 | 4  | 32  | vnt. |
| N | 35 G1 1/2"    |   | 1609271067 | 4  | 32  | vnt. |
| N | 42 G1 3/4"    |   | 1609271079 | 4  | 12  | vnt. |
| N | 42 G2"        |   | 1609271080 | 4  | 12  | vnt. |
| N | 54 G2"        |   | 1609271081 | 4  | 8   | vnt. |



## Presuojama mova 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |     | MV   |
|---|---------------|---|------------|----|-----|------|
| N | 15            |   | 1609245054 | 10 | 140 | vnt. |
| N | 18            |   | 1609245055 | 10 | 120 | vnt. |
| N | 22            |   | 1609245056 | 10 | 80  | vnt. |
| N | 28            |   | 1609245057 | 10 | 60  | vnt. |
| N | 35            |   | 1609245058 | 5  | 35  | vnt. |
| N | 42            |   | 1609245059 | 4  | 24  | vnt. |
| N | 54            |   | 1609245060 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 76,1          |   | 1609245061 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9          |   | 1609245062 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108           |   | 1609245052 | 1  | -   | vnt. |



## Presuojama ilga mova 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |     | MV   |
|---|---------------|---|------------|----|-----|------|
| N | 15            |   | 1609080042 | 10 | 100 | vnt. |
| N | 18            |   | 1609080043 | 10 | 100 | vnt. |
| N | 22            |   | 1609080044 | 10 | 60  | vnt. |
| N | 28            |   | 1609080045 | 10 | 40  | vnt. |
| N | 35            |   | 1609080046 | 5  | 20  | vnt. |
| N | 42            |   | 1609080047 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54            |   | 1609080048 | 2  | 8   | vnt. |
| N | 76,1          |   | 1609080049 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9          |   | 1609080050 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108           |   | 1609080040 | 1  | -   | vnt. |

### Presuojama alkūnė 90° 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|---------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 15            |   | 1609068333 | 10                                                                                | 110                                                                                 | vnt. |
| N | 18            |   | 1609068334 | 10                                                                                | 90                                                                                  | vnt. |
| N | 22            |   | 1609068335 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
| N | 28            |   | 1609068336 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 35            |   | 1609068337 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 42            |   | 1609068338 | 2                                                                                 | 10                                                                                  | vnt. |
| N | 54            |   | 1609068339 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1          |   | 1609068340 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9          |   | 1609068341 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108           |   | 1609068332 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |



### Presuojama alkūnė-nipelis 90° 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|---------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 15            |   | 1609068323 | 10                                                                                | 120                                                                                 | vnt. |
| N | 18            |   | 1609068324 | 10                                                                                | 60                                                                                  | vnt. |
| N | 22            |   | 1609068325 | 5                                                                                 | 50                                                                                  | vnt. |
| N | 28            |   | 1609068326 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 35            |   | 1609068327 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 42            |   | 1609068328 | 2                                                                                 | 10                                                                                  | vnt. |
| N | 54            |   | 1609068329 | 2                                                                                 | 6                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1          |   | 1609068330 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9          |   | 1609068331 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108           |   | 1609068322 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |



### Presuojama alkūnė 45° 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|---------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 15            |   | 1609068303 | 10                                                                                  | 150                                                                                   | vnt. |
| N | 18            |   | 1609068304 | 10                                                                                  | 120                                                                                   | vnt. |
| N | 22            |   | 1609068305 | 10                                                                                  | 70                                                                                    | vnt. |
| N | 28            |   | 1609068306 | 10                                                                                  | 40                                                                                    | vnt. |
| N | 35            |   | 1609068307 | 5                                                                                   | 25                                                                                    | vnt. |
| N | 42            |   | 1609068308 | 2                                                                                   | 16                                                                                    | vnt. |
| N | 54            |   | 1609068309 | 2                                                                                   | 8                                                                                     | vnt. |
| N | 76,1          |   | 1609068310 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |
| N | 88,9          |   | 1609068311 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |
| N | 108           |   | 1609068302 | 1                                                                                   | -                                                                                     | vnt. |





### Presuojama alkūnė-nipelis 45° 1.4301

GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |     | MV   |
|----------|---------------|---|------------|----|-----|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 1609068313 | 10 | 110 | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 1609068314 | 10 | 120 | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 1609068315 | 10 | 60  | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 1609068316 | 10 | 40  | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 1609068317 | 5  | 25  | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 1609068318 | 4  | 16  | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 1609068319 | 2  | 8   | vnt. |
| <b>N</b> | 76,1          |   | 1609068320 | 1  | -   | vnt. |
| <b>N</b> | 88,9          |   | 1609068321 | 1  | -   | vnt. |
| <b>N</b> | 108           |   | 1609068312 | 1  | -   | vnt. |



### Presuojamas trišakis 1.4301

GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |    | MV   |
|----------|---------------|---|------------|----|----|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 1609257126 | 10 | 80 | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 1609257127 | 10 | 60 | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 1609257128 | 10 | 40 | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 1609257129 | 5  | 25 | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 1609257130 | 5  | 15 | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 1609257131 | 4  | 8  | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 1609257132 | 2  | 6  | vnt. |
| <b>N</b> | 76,1          |   | 1609257133 | 1  | -  | vnt. |
| <b>N</b> | 88,9          |   | 1609257134 | 1  | -  | vnt. |
| <b>N</b> | 108           |   | 1609257125 | 1  | -  | vnt. |



ritinys



tiesus vamzdis



vamzdžiai dėkle



maišelis



kart. dėžė



padėklas

**N** nauji



Jau greitai

\* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | \*\* tiekimas pagal individualius užsakymus | \*\*\* iki likučių išpardavimo

## Presuojamas redukcinis trišakis 1.4301

## GRUPĖ: G2



|   | Matmenys [mm]      | * | Kodas      |  |  | MV   |
|---|--------------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| N | 18 / 15 / 18       |   | 1609260133 | 10                                                                                | 60                                                                                  | vnt. |
| N | 22 / 15 / 22       |   | 1609260134 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
| N | 22 / 18 / 22       |   | 1609260135 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
| N | 28 / 15 / 28       |   | 1609260136 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 28 / 18 / 28       |   | 1609260137 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 28 / 22 / 28       |   | 1609260138 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
| N | 35 / 15 / 35       |   | 1609260139 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 35 / 18 / 35       |   | 1609260140 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 35 / 22 / 35       |   | 1609260141 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 35 / 28 / 35       |   | 1609260142 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| N | 42 / 15 / 42       |   | 1609260143 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 42 / 18 / 42       |   | 1609260144 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 42 / 22 / 42       |   | 1609260145 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 42 / 28 / 42       |   | 1609260146 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 42 / 35 / 42       |   | 1609260147 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
| N | 54 / 15 / 54       |   | 1609260148 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 54 / 18 / 54       |   | 1609260149 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 54 / 22 / 54       |   | 1609260150 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 54 / 28 / 54       |   | 1609260151 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 54 / 35 / 54       |   | 1609260152 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 54 / 42 / 54       |   | 1609260153 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1 / 22 / 76,1   |   | 1609260154 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1 / 28 / 76,1   |   | 1609260155 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1 / 35 / 76,1   |   | 1609260156 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1 / 42 / 76,1   |   | 1609260157 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 76,1 / 54 / 76,1   |   | 1609260158 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 22 / 88,9   |   | 1609260159 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 28 / 88,9   |   | 1609260160 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 35 / 88,9   |   | 1609260161 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 42 / 88,9   |   | 1609260162 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 54 / 88,9   |   | 1609260163 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 88,9 / 76,1 / 88,9 |   | 1609260164 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 22 / 108     |   | 1609260126 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 28 / 108     |   | 1609260127 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 35 / 108     |   | 1609260128 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 42 / 108     |   | 1609260129 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 54 / 108     |   | 1609260130 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 76,1 / 108   |   | 1609260131 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| N | 108 / 88,9 / 108   |   | 1609260132 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |



## Presuojamas redukcinis nipelis 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |     | MV   |
|---|---------------|---|------------|----|-----|------|
| N | 18 / 15       |   | 1609221109 | 10 | 150 | vnt. |
| N | 22 / 15       |   | 1609221110 | 10 | 140 | vnt. |
| N | 22 / 18       |   | 1609221111 | 10 | 120 | vnt. |
| N | 28 / 15       |   | 1609221112 | 10 | 70  | vnt. |
| N | 28 / 18       |   | 1609221113 | 10 | 100 | vnt. |
| N | 28 / 22       |   | 1609221114 | 10 | 80  | vnt. |
| N | 35 / 15       |   | 1609221115 | 5  | 50  | vnt. |
| N | 35 / 18       |   | 1609221116 | 5  | 50  | vnt. |
| N | 35 / 22       |   | 1609221117 | 5  | 50  | vnt. |
| N | 35 / 28       |   | 1609221118 | 5  | 45  | vnt. |
| N | 42 / 15       |   | 1609221119 | 5  | 30  | vnt. |
| N | 42 / 18       |   | 1609221120 | 5  | 30  | vnt. |
| N | 42 / 22       |   | 1609221121 | 4  | 24  | vnt. |
| N | 42 / 28       |   | 1609221122 | 4  | 24  | vnt. |
| N | 42 / 35       |   | 1609221123 | 4  | 24  | vnt. |
| N | 54 / 15       |   | 1609221124 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54 / 18       |   | 1609221125 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54 / 22       |   | 1609221126 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54 / 28       |   | 1609221127 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54 / 35       |   | 1609221128 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 54 / 42       |   | 1609221129 | 4  | 16  | vnt. |
| N | 76,1 / 22     |   | 1609221144 | 1  | -   | vnt. |
| N | 76,1 / 28     |   | 1609221145 | 1  | -   | vnt. |
| N | 76,1 / 35     |   | 1609221146 | 1  | -   | vnt. |
| N | 76,1 / 42     |   | 1609221130 | 1  | -   | vnt. |
| N | 76,1 / 54     |   | 1609221131 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 22     |   | 1609221147 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 28     |   | 1609221148 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 35     |   | 1609221149 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 42     |   | 1609221150 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 54     |   | 1609221132 | 1  | -   | vnt. |
| N | 88,9 / 76,1   |   | 1609221133 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 22      |   | 1609221151 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 28      |   | 1609221152 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 35      |   | 1609221153 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 42      |   | 1609221154 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 54      |   | 1609221106 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 76,1    |   | 1609221107 | 1  | -   | vnt. |
| N | 108 / 88,9    |   | 1609221108 | 1  | -   | vnt. |



## Presuojama alkūnė 90°, su vidiniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |    | MV   |
|---|---------------|---|------------|----|----|------|
| N | 15 Rp1/2"     |   | 1609069008 | 10 | 80 | vnt. |
| N | 18 Rp1/2"     |   | 1609069009 | 10 | 70 | vnt. |
| N | 18 Rp3/4"     |   | 1609069013 | 10 | 50 | vnt. |
| N | 22 Rp3/4"     |   | 1609069010 | 10 | 50 | vnt. |
| N | 28 Rp1"       |   | 1609069011 | 10 | 30 | vnt. |
| N | 35 Rp1 1/4"   |   | 1609069012 | 5  | 10 | vnt. |

ritinys 
 tiesus vamzdis 
 vamzdžiai dėkle 
 maišelis 
 kart. dėžė 
 padėklas 
 N nauji 
 ! Jau greitai

\* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | \*\* tiekimas pagal individualius užsakymus | \*\*\* iki likučių išpardavimo

### Presuojama alkūnė 90°, su išoriniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G2

|                                                                                   | Matmenys [mm]         | * | Kodas      |  |  | MV   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
|  | 15 R $\frac{1}{2}$ "  |   | 1609070025 | 10                                                                                | 80                                                                                  | vnt. |
|  | 18 R $\frac{1}{2}$ "  |   | 1609070026 | 10                                                                                | 80                                                                                  | vnt. |
|  | 18 R $\frac{3}{4}$ "  |   | 1609070027 | 10                                                                                | 40                                                                                  | vnt. |
|  | 22 R $\frac{3}{4}$ "  |   | 1609070028 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
|  | 28 R1"                |   | 1609070029 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
|  | 35 R1 $\frac{1}{4}$ " |   | 1609070030 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
|  | 42 R1 $\frac{1}{2}$ " |   | 1609070031 | 2                                                                                 | 10                                                                                  | vnt. |
|  | 54 R2"                |   | 1609070032 | 2                                                                                 | 6                                                                                   | vnt. |



### Presuojamas trišakis, su vidiniu atšakos sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G2

|                                                                                     | Matmenys [mm]           | * | Kodas      |  |  | MV   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
|    | 15 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257137 | 10                                                                                | 70                                                                                  | vnt. |
|    | 18 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257138 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
|    | 18 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257139 | 10                                                                                | 50                                                                                  | vnt. |
|    | 22 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257140 | 10                                                                                | 40                                                                                  | vnt. |
|    | 22 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257141 | 10                                                                                | 40                                                                                  | vnt. |
|    | 28 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257143 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
|    | 28 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257144 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
|    | 28 Rp1"                 |   | 1609257142 | 5                                                                                 | 30                                                                                  | vnt. |
|    | 35 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257146 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
|  | 35 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257147 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
|  | 35 R1 $\frac{1}{4}$ "   |   | 1609257145 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
|  | 42 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257149 | 4                                                                                 | 16                                                                                  | vnt. |
|  | 42 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257150 | 4                                                                                 | 12                                                                                  | vnt. |
|  | 42 R1 $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257148 | 4                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
|  | 54 Rp $\frac{1}{2}$ "   |   | 1609257151 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
|  | 54 Rp $\frac{3}{4}$ "   |   | 1609257153 | 2                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
|  | 54 Rp2"                 |   | 1609257152 | 2                                                                                 | 6                                                                                   | vnt. |
|  | 76,1 Rp $\frac{3}{4}$ " |   | 1609257155 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
|  | 76,1 Rp2"               |   | 1609257154 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
|  | 88,9 Rp $\frac{3}{4}$ " |   | 1609257157 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
|  | 88,9 Rp2"               |   | 1609257156 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
|  | 108 Rp $\frac{3}{4}$ "  |   | 1609257136 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
|  | 108 Rp2"                |   | 1609257135 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |

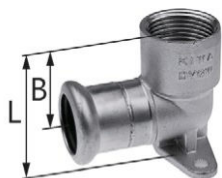


### Presuojamas trišakis, su išoriniu šakos sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G2

|                                                                                     | Matmenys [mm]         | * | Kodas      |  |  | MV   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
|  | 15 R $\frac{1}{2}$ "  |   | 1609257158 | 10                                                                                  | 70                                                                                    | vnt. |
|  | 15 R $\frac{3}{8}$ "  |   | 1609259012 | 10                                                                                  | 50                                                                                    | vnt. |
|  | 18 R $\frac{1}{2}$ "  |   | 1609257159 | 10                                                                                  | 50                                                                                    | vnt. |
|  | 18 R $\frac{3}{4}$ "  |   | 1609259013 | 10                                                                                  | 40                                                                                    | vnt. |
|  | 22 R $\frac{3}{4}$ "  |   | 1609257160 | 10                                                                                  | 40                                                                                    | vnt. |
|  | 28 R1"                |   | 1609257161 | 5                                                                                   | 30                                                                                    | vnt. |
|  | 35 R1 $\frac{1}{4}$ " |   | 1609257162 | 5                                                                                   | 20                                                                                    | vnt. |



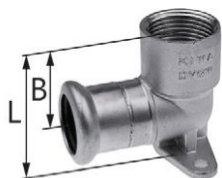


### Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 41 mm

GRUPĖ: G2

| Matmenys [mm]           | * | Kodas      |    |    | MV   |
|-------------------------|---|------------|----|----|------|
| N 15 Rp $\frac{1}{2}$ " |   | 1609286000 | 10 | 70 | vnt. |

Dėmesio:  
B = 28 mm.

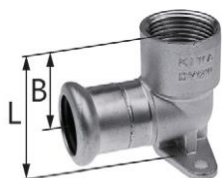


### Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 44 mm

GRUPĖ: G2

| Matmenys [mm]           | * | Kodas      |    |    | MV   |
|-------------------------|---|------------|----|----|------|
| N 18 Rp $\frac{1}{2}$ " |   | 1609286001 | 10 | 70 | vnt. |

Dėmesio:  
B = 28 mm.



### Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 52 mm

GRUPĖ: G2

| Matmenys [mm]           | * | Kodas      |    |    | MV   |
|-------------------------|---|------------|----|----|------|
| N 22 Rp $\frac{3}{4}$ " |   | 1609286002 | 10 | 50 | vnt. |

Dėmesio:  
B = 33 mm.



### Presuojamas apėjimas 1.4301

GRUPĖ: G2

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |    |    | MV   |
|---------------|---|------------|----|----|------|
| N 15          |   | 1609178014 | 10 | 80 | vnt. |
| N 18          |   | 1609178015 | 10 | 50 | vnt. |
| N 22          |   | 1609178016 | 10 | 40 | vnt. |
| N 28          |   | 1609178020 | 10 | 20 | vnt. |

## Lankas 90° 1.4301

GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV   |
|----------|---------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 1609011050 | 10                                                                                | 70                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 1609011051 | 10                                                                                | 40                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 1609011052 | 10                                                                                | 30                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 1609011053 | 5                                                                                 | 20                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 1609011054 | 4                                                                                 | 8                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 1609011055 | 2                                                                                 | 4                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 1609011056 | 2                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 76,1          |   | 1609011057 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 88,9          |   | 1609011058 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 108           |   | 1609011049 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |

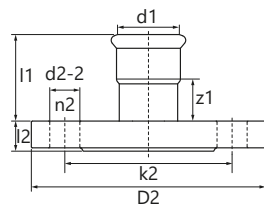


## Aklė 1.4301

GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  |  | MV   |
|----------|---------------|---|------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 1609250063 | 20                                                                                | 300                                                                                 | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 1609250064 | 20                                                                                | 200                                                                                 | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 1609250065 | 10                                                                                | 120                                                                                 | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 1609250066 | 10                                                                                | 100                                                                                 | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 1609250067 | 5                                                                                 | 55                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 1609250068 | 4                                                                                 | 32                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 1609250069 | 4                                                                                 | 24                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 76,1          |   | 1609250070 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 88,9          |   | 1609250071 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |
| <b>N</b> | 108           |   | 1609250062 | 1                                                                                 | -                                                                                   | vnt. |





## Presuojamas flanšas PN16 1.4301

GRUPĖ: G2

|   | Matmenys [mm] | * | Kodas      |   |    | MV   |
|---|---------------|---|------------|---|----|------|
| N | 15 DN15       |   | 1609091030 | 1 | 15 | vnt. |
| N | 18 DN15       |   | 1609091031 | 1 | 12 | vnt. |
| N | 22 DN20       |   | 1609091032 | 1 | 9  | vnt. |
| N | 28 DN25       |   | 1609091033 | 1 | 8  | vnt. |
| N | 35 DN32       |   | 1609091034 | 1 | 5  | vnt. |
| N | 42 DN40       |   | 1609091035 | 1 | 3  | vnt. |
| N | 54 DN50       |   | 1609091036 | 1 | 2  | vnt. |
| N | 76,1 DN65     |   | 1609091037 | 1 | -  | vnt. |
| N | 88,9 DN80     |   | 1609091038 | 1 | -  | vnt. |
| N | 108 DN100     |   | 1609091029 | 1 | -  | vnt. |

| Kodas      | D   | k   | b  | d2 | h   | z   | n2 |
|------------|-----|-----|----|----|-----|-----|----|
| 1609091030 | 95  | 65  | 14 | 14 | 45  | 25  | 4  |
| 1609091031 | 95  | 65  | 14 | 14 | 47  | 27  | 4  |
| 1609091032 | 105 | 75  | 16 | 14 | 52  | 31  | 4  |
| 1609091033 | 115 | 85  | 16 | 14 | 56  | 34  | 4  |
| 1609091034 | 140 | 100 | 18 | 18 | 66  | 40  | 4  |
| 1609091035 | 150 | 110 | 18 | 18 | 74  | 44  | 4  |
| 1609091036 | 165 | 125 | 18 | 18 | 85  | 51  | 4  |
| 1609091037 | 185 | 145 | 20 | 18 | 132 | 78  | 4  |
| 1609091038 | 200 | 160 | 20 | 18 | 146 | 91  | 8  |
| 1609091029 | 220 | 180 | 20 | 18 | 169 | 100 | 8  |

## Aksesuarai

### Aklė

### GRUPĖ: I

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  | MV   |
|----------|---------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 2141183000 | 2000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 2141183001 | 2000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 2141183002 | 2000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 2141183003 | 2000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 2141183004 | 2000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 2141183005 | 1000                                                                                | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 2141183006 | 500                                                                                 | vnt. |



### O-Ring LBP FKM

### GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  | MV   |
|----------|---------------|---|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>N</b> | 15            |   | 1609182026 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 18            |   | 1609182027 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 22            |   | 1609182028 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 28            |   | 1609182029 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 35            |   | 1609182030 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 42            |   | 1609182031 | 50                                                                                  | vnt. |
| <b>N</b> | 54            |   | 1609182032 | 50                                                                                  | vnt. |



### O-Ring FKM

### GRUPĖ: G2

|          | Matmenys [mm] | * | Kodas      |  | MV   |
|----------|---------------|---|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|
| <b>N</b> | 76,1          |   | 1609182033 | 10                                                                                    | vnt. |
| <b>N</b> | 88,9          |   | 1609182034 | 10                                                                                    | vnt. |
| <b>N</b> | 108           |   | 1609182035 | 10                                                                                    | vnt. |



## Įrankiai



### Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS St

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-54        |   | 1948267025 | 1 | vnt. |
| 35-108       |   | 1948267027 | 1 | vnt. |



### Vamzdžių pjovimo diskas REMS St

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-108       |   | 1941267037 | 1 | vnt. |

Skirta vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1948267025, 1948267027.



### Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS Mini S

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        |   | 1900267003 | 1 | vnt. |

Dėmesio:  
Komplekte yra pjovimo diskas.



### Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS S

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        |   | 1900267001 | 1 | vnt. |

Dėmesio:  
Komplekte yra pjovimo diskas.



### Vamzdžių pjovimo diskas REMS RAS

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        |   | 1900267002 | 1 | vnt. |

Skirta vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1900267003, 1900267001.



### Akumulatorinis vamzdžių pjovimo įrankis REMS Akku-Nano

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        |   | 1948183003 | 1 | vnt. |

Dėmesio:  
Komplekte yra pjovimo diskas.

## Pjovimo diskas rutuliniam pjovimo įrankiui REMS Nano

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 10-35        |   | 1978267000 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Skirta akumuliatoriniam vamzdžių pjauštuvui, kodas 1948183003.



## Elektrinė vamzdžių pjaustyklė, tvirtinama prie stalo REMS Cento

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 22-108       |   | 1948183001 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Komplekte yra pjovimo diskas.



## Elektrinė vamzdžių pjaustyklė, tvirtinama prie stalo REMS DueCento

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 54-108       |   | 1948267034 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Komplekte nėra pjovimo disko.

Darbiname diapazone nuo 54 iki 108 naudokite papildomus kreipiamuosius įdeklus, kurių kodas yra 1900267000.

Kreipiamuosius įdeklus reikia įsigyti atskirai.



## Vamzdžių pjovimo diskas REMS Cento/DueCento

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 22-108       |   | 1941267041 | 1 | vnt. |

Skirtas vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1948183001, 1948267034.



## Vamzdžių pjauštymo staklių kreipiamasis įdeklas REMS DueCento

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 54-108       |   | 1900267000 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Skirta Elektrinė vamzdžių pjaustyklė su kodu 1948267034





### Vamzdžių atrama REMS Cento

GRUPĖ: K

|  | * | Kodas      |   | MV   |
|--|---|------------|---|------|
|  |   | 1948267029 | 1 | vnt. |



### Vamzdžių drožtukas plieniniams vamzdžiams REMS REG

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-54        |   | 1948267015 | 1 | vnt. |



### Įrankių komplektas - vamzdžių drožtukas ir pjoviklis

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV     |
|--------------|---|------------|---|--------|
| 15-54        | * | 1948267023 | 1 | kompl. |

Į komplektą įeina:

- 1948267025 - plieninių vamzdžių pjovimo įrankis 12-54 mm,
- 1948267015 - vamzdžių drožtukas 12-54 mm,
- 1941267129 - lagaminas.



### Įrankių komplektas - akumulatorinis presas KAN-therm Mini + M profilio žnyplės

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        |   | 1936055009 | 1 | vnt. |

Į komplektą įeina:

- 1936055008 - presas KAN-therm Mini
- 1936267278 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 15 mm,
- 1936267279 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 18 mm,
- 1936267280 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 22 mm,
- 1936267282 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 28 mm,
- 1967267051 - akumulatorinių įrankių baterijos RAML1225 Li-Ion 10,8 V 2,5 Ah - 2 vnt.,
- 1967267024 - įkroviklis LGML1 ~230 V 35 W - 1 vnt.,
- Įkroviklis.



### Elektrinis presas KAN-therm AC 3000

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-54        |   | 1936267239 | 1 | vnt. |

Dėmesio:

Presas parduodamas kartu su lagaminu.



### Akumulatorinis presas KAN-therm DC 4000

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-54        |   | 1936267238 | 1 | vnt. |

Dėmesio:

Presas parduodamas su akumulatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.

## Akumulatorinio preso KAN-therm DC 4000 įkroviklis

GRUPĖ: K

| Versija     | * | Kodas      |   | MV   |
|-------------|---|------------|---|------|
| N 10,8-36 V |   | 1936267267 | 1 | vnt. |



## Akumulatorinio preso KAN-therm DC 4000 baterija

GRUPĖ: K

| Versija       | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| N 18 V / 4 Ah |   | 1936267266 | 1 | vnt. |



## KAN-therm M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| N 15          |   | 1936267249 | 1 | vnt. |
| N 18          |   | 1936267250 | 1 | vnt. |
| N 22          |   | 1936267251 | 1 | vnt. |
| N 28          |   | 1936267252 | 1 | vnt. |
| N 35          |   | 1936267253 | 1 | vnt. |



### Dėmesio:

Žnyplės tinka KAN-therm: AC 3000, DC 4000 presams.

## KAN-therm M profilio apkaba

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| N 42          |   | 1936267283 | 1 | vnt. |
| N 54          |   | 1936267284 | 1 | vnt. |



### Dėmesio:

KAN-therm M profilio apkabą su KAN-therm adapteriu ZBS1 naudokite KAN-therm: AC 3000, DC 4000 presams.

## Adapteris ZBS1, skirtas M profilio KAN-therm preso žnyplėms

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| N 42 - 54     |   | 1936267285 | 1 | vnt. |



### Dėmesio:

Naudokite KAN-therm ZBS1 adapterį KAN-therm presavimo įrankiams: AC 3000, DC 4000.

## Elektrinis presas REMS Power-Press ACC

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-35        |   | 1936267219 | 1 | vnt. |



### Dėmesio:

Presas parduodamas su akumuliatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.



## Elektrinis presas REMS Power-Press SE Basic Pack

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-35        |   | 1936267160 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Presas parduodamas su akumulatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.  
Komplekte nėra žnyplės.



## Akumulatorinis presas REMS Akku-Press

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-35        |   | 1936267152 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Presas parduodamas su akumulatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.  
Komplekte nėra žnyplės.



## REMS M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| 15            |   | 1948267048 | 1 | vnt. |
| 18            |   | 1948267052 | 1 | vnt. |
| 22            |   | 1948267056 | 1 | vnt. |
| 28            |   | 1948267061 | 1 | vnt. |
| 35            |   | 1948267065 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Žnyplės tinka Power-Press SE, Akku-Press, Power-Press ACC presams.



## REMS įrankių komplektas - Power-Press SE elektrinis presas ir M tipo žnyplės

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV     |
|--------------|---|------------|---|--------|
| 15-35        |   | 1948267033 | 1 | kompl. |

### Į komplektą įeina:

- 1936267160 - elektrinis presas REMS Power-Press SE,
- 1948267048 - žnyplės M skersmuo 15 mm,
- 1948267052 - žnyplės M skersmuo 18 mm,
- 1948267056 - žnyplės M skersmuo 22 mm,
- 1948267061 - žnyplės M skersmuo 28 mm,
- 1948267065 - žnyplės M skersmuo 35 mm,
- lagaminas.



## Įrankių komplektas Novopress - Akumulatorinis presas ACO103 BT + M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-28        | * | 1948055008 | 1 | vnt. |

### Į komplektą įeina:

- akumulatorinis presas - 1 vnt.,
- 1948267093 - M15 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1948267095 - M18 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1942121002 - M22 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1948267097 - M28 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1938267047 - įkroviklis - 1 vnt.,
- 1938267002 - akumulatorius - 2 vnt.,
- lagaminas.



ritinis



tiesus vamzdis



vamzdžiai dėkle



maišelis



kart. dėžė



padėklas

■ nauji



Jau greitai

\* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | \*\* tiekimas pagal individualius užsakymus | \*\*\* iki likučių išpardavimo

## Novopress EFP203 elektrinis presas

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-54        |   | 1948267210 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Presas parduodamas komplekte su plastikiniu lagaminu.



## Novopress ACO203XL BT akumulatorinis presas

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 15-108       |   | 1948267181 | 1 | vnt. |

### I komplektą įeina:

- akumulatorinis presas - 1 vnt.,
- akumulatorius 18 V / 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 vnt.,
- įkroviklis - 1 vnt.,
- tepalas - 1 vnt.,
- plastikinis lagaminas.



## Presavimo žnyplės PB2 M Novopress profilio

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| 15            |   | 1948267135 | 1 | vnt. |
| 18            |   | 1948267137 | 1 | vnt. |
| 22            |   | 1948267139 | 1 | vnt. |
| 28            |   | 1948267141 | 1 | vnt. |
| 35            |   | 1948267143 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Žnyplės tinka EFP203 ir ACO203XL presams.



## Presavimo apkaba Snap On, M Novopress profilio

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| 42            |   | 1948267119 | 1 | vnt. |
| 54            |   | 1948267121 | 1 | vnt. |
| 66,7          | * | 1948267089 | 1 | vnt. |
| 76,1          |   | 1948267145 | 1 | vnt. |
| 88,9          |   | 1948267044 | 1 | vnt. |
| 108           |   | 1948267038 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Žnyplės 42 ir 54 mm skersmenims naudoti su adapteriu ZB203 skirtu ACO203XL.  
 Žnyplės 66,7, 76,1 ir 88,9 mm skersmenims naudoti su adapteriu ZB221 skirtu ACO203XL.  
 Žnyplės 66,7 mm skersmeniui naudoti su adapteriu ZB323 skirtu ECO301.  
 Žnyplės 108 mm skersmeniui naudoti su adapteriu ZB221 ir ZB222 skirtu ACO203XL.





## Presavimo apkaba HP Snap On skirta Novopress ECO301, ACO203XL, EFP203 presams

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|---------------|---|------------|---|------|
| 35            | * | 1948267124 | 1 | vnt. |
| 42            | * | 1948267126 | 1 | vnt. |
| 54            | * | 1948267128 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Žnyplės 35 - 54 mm skersmens su ECO301 presavimo įrankiu naudoti su ZB303 adapteriu.

Žnyplės 35 - 54 mm skersmens su ACO203XL ir EFP203 presavimo įrankiu naudoti su ZB203 adapteriu.

Nenaudokite 54 žnyplių su ACO203XL ir EFP203 presais jungiant 54 mm skersmens KAN-therm Inox sistemos vamzdžius (1.4404 ir 1.4521).



## Adapteris Novopress ZB203

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 35-54        |   | 1948267000 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Presų EFP203 ir ACO203XL adapteris.

ultraPRESS: 50-63 mm.

Steel & Inox: 35-54 mm.

Copper: 42-54 mm.



## Adapteris Novopress ZB221

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 66,7-108     |   | 1948267005 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Preso ACO203XL adapteris.

108 mm skersmens atveju ZB221 adapteris naudojamas pirminiam presavimui, o ZB222 adapteris naudojamas galutiniam presavimui.



## Adapteris Novopress ZB222

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 66,7-108     |   | 1948267007 | 1 | vnt. |

### Dėmesio:

Preso ACO203XL adapteris.

108 mm skersmens atveju ZB221 adapteris naudojamas pirminiam presavimui, o ZB222 adapteris naudojamas galutiniam presavimui.



## Novopress ACO403 akumulatorinis presas

GRUPĖ: K

| Apimtis [mm] | * | Kodas      |   | MV   |
|--------------|---|------------|---|------|
| 76,1-108     |   | 1948267209 | 1 | vnt. |

Į komplektą įeina:

- akumulatorinis presas - 1 vnt.,
- akumulatorius 18 V/ 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 vnt.,
- įkroviklis - 1 vnt.,
- tepalas - 1 vnt.,
- plastikinis lagaminas.

## Presavimo apkaba HP, M Novopress profilio

GRUPĖ: K

| Matmenys [mm] | * | Kodas             |  | MV   |
|---------------|---|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 76,1          | * | <b>1948267100</b> | 1                                                                                   | vnt. |
| 88,9          | * | <b>1948267102</b> | 1                                                                                   | vnt. |
| 108           | * | <b>1948267098</b> | 1                                                                                   | vnt. |

### Dėmesio:

Apkaba tinka ACO401 ir ACO403 presams.





This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

 ritinys
  tiesus vamzdis
  vamzdžiai dėklė
  maišelis
  kart. dėžė
  padėklas
  nauji
  Jau greitai



 tiesus vamzdis

 vamzdžiai dėkle

 maišelis



 kart. děže



 paděkla



**N nauji**



**! Jau greitai**

\* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | \*\* tiekimas pagal individualius užsakymus | \*\*\* iki likučių išpardavimo





---

### **REGIONINIS OFISAS**

Kamanės verslo centre  
Ukmergės g. 369, 4-as aukštas  
Vilnius 12107, Lietuva  
tel. +370 640 40 405,  
tel. +370 636 67679,  
tel. +370 600 51325,  
e-mail: lithuania@kan-therm.com

### **KAN Sp. z o.o.**

Zdrojowa g. 51  
16-001 Białystok-Kleosin  
Lenkija  
tel. +48 85 74 99 200  
e-mail: lithuania@kan-therm.com

**[www.kan-therm.com](http://www.kan-therm.com)**

---

Kompleksinė įvairios paskirties įrangos sistema, susidedanti iš pažangiausių, tarpusavyje vienas kitą papildančių sprendimų vandentiekio, šildymo, vėsinimo, technologiniams bei gesinimo vamzdynams įrengti.

ultra**LINE**

ultra**PRESS**

**PP**

**Steel**

**Inox**

**Copper, Copper Gas**

**XPress Sprinkler**

**Football  
Stadionų sistemos**

**Plokštuminis šildymas  
ir automatika**

**Spintelės  
ir kolektoriai**

