



KAN-therm
MULTISYSTEM

> 35 | metų patirtis
inžinierinių
sistemų rinkoje



KAN-therm

Inox 304

Install the **future**

SYSTEM KAN-therm Inox 304

1	Bendroji informacija	3
2	System KAN-therm Inox 304	4
2.1	Vamzdžiai ir fasoninės detalės - charakteristika	4
2.2	Vamzdžių skersmenys, ilgiai, svoris ir talpa	4
2.3	Pritaikymo sritys	5
3	Tarpinės O-Ring	6
4	Patvarumas, atsparumas korozijai	7
4.1	Vidinė korozija	7
4.2	Išorinė korozija	9
5	Press jungčių sujungimo technika	9
5.1	Įrankiai	10
5.2	Pasirengimas jungčių presavimui	17
5.3	Vamzdžių lenkimas	21
5.4	Srieginės jungtys, jungiamos su kitomis sistemomis KAN-therm	21
6	Flanšiniai sujungimai	22
7	Eksploatavimo pastabos	22
7.1	Ekvipotencialios jungtys	22
8	Transportavimas ir sandėliavimas	23
	System KAN-therm Inox 304 - asortimentas	24
	Vamzdžiai	24
	Jungtys	25
	Aksesuarai	34
	Įrankiai	35

SYSTEM KAN-therm Inox 304

1 Bendroji informacija

KAN-therm Inox 304 – tai pilnavertė, šiuolaikiška plieninė montavimo sistema, sudaryta iš preciziškų vamzdžių ir jungiamųjų detalių, pagamintų iš aukštos kokybės nerūdijančio plieno. Sistemos montavimas pagrįstas greita ir paprasta „Press“ technika, kai ant vamzdžio radialiai užpresuojamos fasoninės detalės. Jungčių sandarumą užtikrina iš aukštomis temperatūroms atsparaus kaučiuko pagamintos specialios žiedinės tarpinės (O-Ring) ir trijų taškų tipo „M“ presavimo sistema, dėl ko garantuojamas ilgametis beavarinis eksploatavimas. Steel ir Inox sistemos naudojamos gyvenamųjų namų, viešojo naudojimo ir pramoninių objektų statybos vidaus sistemose (nauji namai ir remontai).

KAN-therm Inox 304 pasižymi:

- greitu ir patikimu sistemų montavimo būdu, kuriam nereikia naudoti atviros liepsnos,
- dideliu vamzdžių ir fasoninių detalių skersmenų pasirinkimu nuo 15 iki 108 mm,
- plačiu darbo temperatūrų diapazonu nuo -20 °C iki 110 °C,
- atsparumu aukštiems slėgiams,
- nedideliais srauto pasipriešinimais vamzdžiuose ir fasoninėse detalėse,
- galimybe jungti su plastikinėmis KAN-therm sistemomis,
- nedideliu elementų svoriu,
- atsparumu mechaninėms apkrovoms,
- nėra gaisro pavojaus montavimo ir eksploatavimo metu (degumo klasė - A),
- sumontuotų sistemų estetiškumu,
- blogai užpresuotų jungčių signalizavimo sistema.

2 System KAN-therm Inox 304

2.1 Vamzdžiai ir fasoninės detalės - charakteristika

KAN-therm Inox 304 vamzdžiai ir jungtys pagaminti iš plonasienio legiruoto (nerūdijančio) chromo-nikelio plieno X5CrNi18-10 Nr. 1.4301, AISI 304.

Fasoninės detalės yra su presuojamais galais su O-Ring tarpine arba presuojamais ir srieginiais galais su išoriniais arba vidiniais sriegiais pagal EN10226-1.

Fizinės 1.4301 KAN-therm Inox 304 vamzdžių savybės

Pavadinimas	Simbolis	Vienetas	Dydis	Pastabos
liniinio pailgėjimo koeficientas	α	mm/m × K	0,016	$\Delta t = 1 \text{ K}$
šilumos laidumas	λ	W/m × K	15	
minimalus lenkimo spindulys	$R_{\min}$		$3,5 \times D_e$	maks. skersmuo 28 mm
vidinės sienelės šiurkštumas	k	mm	0,0015	

2.2 Vamzdžių skersmenys, ilgiai, svoris ir talpa

Skersmenys nuo Ø15 iki Ø108 mm, esant sienelių storiui nuo 1,0 iki 2,0 mm.

Vamzdžių ilgis 6 m +5 mm / - 0 mm, su dangteliais vamzdžio galuose.

KAN-therm Inox 304 vamzdžių (1.4301) matmenys, vieneto svoris, vandens talpa

DN	Išorinis skersmuo × sienelės storis	Sienelės storis	Vidinis skersmuo	Vieneto svoris	Vamzdžio ilgis	Vandens talpa
	mm × mm	mm	mm	kg/m	m	l/m
12	15 × 1,0	1,0	13,0	0,352	6	0,133
15	18 × 1,0	1,0	16,0	0,427	6	0,201
20	22 × 1,2	1,2	19,6	0,627	6	0,302
25	28 × 1,2	1,2	25,6	0,808	6	0,515
32	35 × 1,5	1,5	32,0	1,263	6	0,804
40	42 × 1,5	1,5	39,0	1,527	6	1,195
50	54 × 1,5	1,5	51,0	1,979	6	2,042
65	76,1 × 2,0	2,0	72,1	3,725	6	4,080
80	88,9 × 2,0	2,0	84,9	4,368	6	5,660
100	108 × 2,0	2,0	104,0	5,328	6	8,490

2.3 Pritaikymo sritys

KAN-therm Inox 304 sistemų taikymo sritis statybose nustatyta galiojančiais standartais – leistinas darbinis slėgis iki 16 barų, terpė: vanduo, o maksimali temperatūra – 110 °C.

- atviro ir uždaro tipo šildymo sistemos (vanduo, glikolis),
- technologinio šilumos tiekimo instaliacijos,
- atviro ir uždaro tipo atvėsinto vandens sistemos (maks. ištirpusių chloridų koncentracija 200 mg/l),
- suslėgto oro sistemos be alyvos priemaišų,
- lašelinės sistemos dujinio kuro kondensacinėje technikoje (pH 3,5 iki 5,2),
- pramoninės technologinės sistemos.

KAN-therm Inox 304 vamzdžių ir jungiamųjų detalių naudojimas už vidaus šildymo ir vėsinimo sistemų ribų, pavyzdžiui, terpėms su nestandartine chemine sudėtimi, turėtų būti derinamas su KAN techninės pagalbos skyriumi (prieinama užklauso forma). Paklausime reikia nurodyti cheminę terpės sudėtį, maksimalią darbinę temperatūrą ir slėgį, aplinkos temperatūrą.



KAN-therm Inox 304 sistemos pavyzdys

3 Tarpinės O-Ring

Standartiškai KAN-therm Inox 304 presuojamose jungiamosiose detalėse yra O-ring tarpinės, pagamintos iš etileno-propileno EPDM gumos, atitinkančios EN 681-1 reikalavimus. Darbiniai parametrai ir taikymo sritys pateikti lentelėje.

Medžiaga	Spalva	Darbo parametrai	Taikymas
EPDM etileno-propileno kaučiukas	juodas	■ maksimalus darbinis slėgis: 16 bar ■ darbinė temperatūra: -20 °C do +110 °C	sistemos: ■ centrinio šildymo ■ technologinė šiluma ■ su glikolio tirpalais* ■ suspausto oro (be tepalo**)

* Leidžiama naudoti antifrizo tirpalus, kuriuose maksimali etileno ir propilenglikolio koncentracija neviršija 50% ir kuriuos KAN patvirtino raštu.

** Maksimali sintetinių tepalų koncentracija neviršija 5 mg/m³; mineralinius tepalus naudoti draudžiama.

Leidžiama naudoti glikolio tirpalus (etileno ir propileno), jei jie yra raštiškai patvirtinti montavimo sistemos gamintojo.

Jeigu paaiškėtų, jog būtina panaudoti papildomą slydimą gerinančią priemonę, tuomet reikia panaudoti vandenį arba muilą. Negalima O-Ring tarpinių tepti riebalais, aliejumi arba tepalais. Šios medžiagos gali pažeisti tarpines. Tai taip pat taikoma sąlyčiui su kai kuriais dažais, naudojamais vamzdžiams ir jungiamosioms detalėms dažyti. Todėl, jei reikia dažyti sistemą, sujungimų, naudokite tik vandens pagrindo dažus.

Iki 54 mm skersmens KAN-therm Inox 304 sistemose naudojamos fasoninės detalės turi specialias tarpines O-Ring LBP, kurios užtikrina greitą blogai užpresuotų sujungimų suradimą jau sistemos užpildymo vandeniu metu (LBP funkcija - Leak Before Press - „tėkėjimas prieš užpresavimą“). Juos signalizuos vandens nuotėkis jungties vietoje. Siekiant užtikrinti sistemos funkcionalumą ir visišką sandarumą, nustačius nuotėkio vietą užtenka užpresuoti sujungimą.

Jei naudojami didesnio nei 54 mm skersmens elementai, LBP funkcija užtikrinama pritaikant atitinkamą formą.



1. Tarpinių O-Ring su neužpresuotų jungčių signalizavimo funkcija LBP veikimas

4 Patvarumas, atsparumas korozijai

išorinė, taškinė korozija, elektros srovių sukelta korozija ir t.t. Šiuos reiškinius gali sukelti įvairios fizikinėscheminės priežastys, susijusios su santechninių medžiagų kokybe, transportuojamos terpės parametrais, išorinėmis sąlygomis, o taip pat sistemos montavimu. Žemiau pateiktos rekomendacijos, į kurias reikia atsižvelgti KAN-therm Inox 304 sistemų projektavimo, montavimo ir eksploatavimo metu, siekiant išvengti metalinėse sistemose sutinkamų nepageidaujamų korozijos reiškinių.

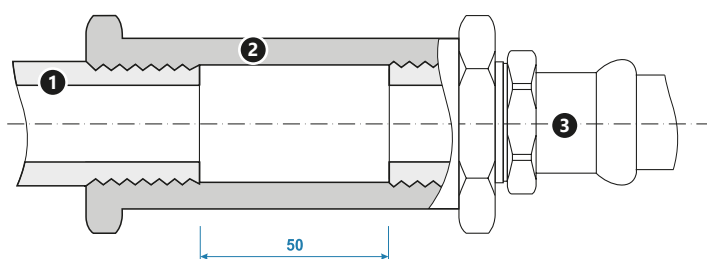
Tikimybė, kad metalinėse sistemose atsirastų elektros srovių (nuolatinės srovės nutekėjimas į dirvožemį per vamzdžio medžiagą, pažeidžiant natūralius izoliacijos sluoksnius, tokius kaip sienos, vamzdžių izoliacijos ir t.t.) sukelta korozija, yra labai maža. Be to, šis reiškinys papildomai mažinamas sistemose įrengiant įžeminimą.

4.1 Vidinė korozija

Nerūdijantis plienas yra atsparus daugelio sistemose esančių terpių komponentų poveikiui. Reikia atkreipti dėmesį į ištirpusius chloridus (halogenidus), jų poveikis priklauso nuo koncentracijos ir temperatūros (maks. 200 mg/l 20 °C temperatūroje). Visi elementai neturėtų būti veikiami ištirpusių chloridų jonų, kai jų koncentracija yra didelė ir temperatūra viršija 50 °C, todėl būtina:

- vengti sandarinimo priemonių, kurių sudėtyje yra galintys ištirpti vandenyje halogenidai (galima naudoti plastikines sandarinimo juostas kaip PARALIQ PM 35),
- vietinis vandens šildymas padidintos temperatūros vamzdžio sienelės metodu (pvz. vandentiekio sistemose naudojami šildymo kabeliai) gali sukelti nuosėdų ant vidinio vamzdžių paviršiaus atitrūkimą, įskaitant chloro jonų židinius, kurie padidina korozijos atsiradimo riziką. Tokiu atveju, vamzdžio sienelės temperatūra ilgą laikotarpį neturėtų viršyti 60 °C. Leistinas periodinis (maks. 1 val. per dieną) vandens šildymas iki 70 °C temperatūros, siekiant termiškai dezinfekuoti sistemą.

Tiesioginis nerūdijančio plieno elementų jungimas su cinkuotu plienu (armatūra, jungtys) gali sukelti cinkuoto plieno taškinę koroziją, todėl reikia naudoti bent 50 mm ilgio žalvarinį arba bronzinį elementą (pvz. įvorę).



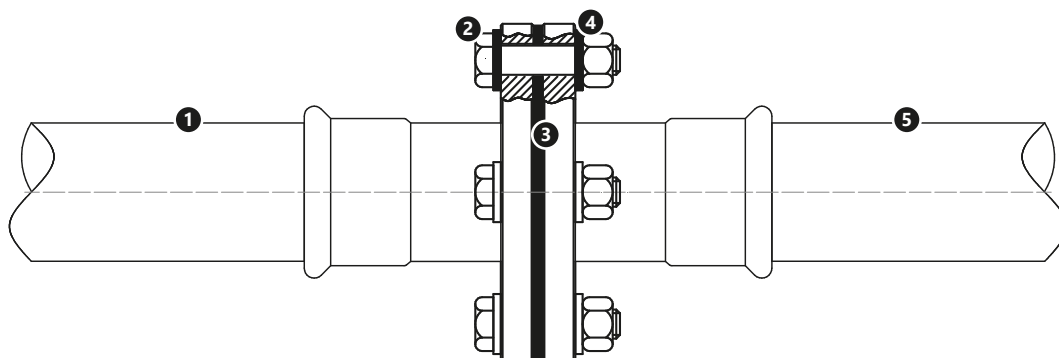
KAN-therm Inox 304 elementų jungimo su cinkuotu plienu taisyklė.

1. Plieninis cinkuotas vamzdis

2. Bronza ar žalvaris

3. Kan-therm Inox 304 jungtis su sriegiu

Taip pat leidžiamos nuimamos flanšinės jungtys:



I atvejis:

1. Sistema KAN-therm Inox 304,
2. Nerūdijančio plieno flanšinis varžtas ir veržlė,
3. Elastomerinis arba pluoštinis sandarinimas,
4. Metalinė poveržlė su plastikiniu korpusu,
5. Sistema KAN-therm Steel arba tradicinė plieninė sistema.

II atvejis:

1. Sistema KAN-therm Inox 304,
2. Nerūdijančio plieno flanšinis varžtas ir veržlė,
3. Elastomerinis arba pluoštinis sandarinimas,
4. Metalinė poveržlė su plastikiniu korpusu,
5. Sistema KAN-therm Copper arba tradicinė vario sistema.



Nepamirškite, kad visose pirmiau minėtose flanšinėse jungtyse naudojami varžtai ir veržlės, jungiantys iš nerūdijančiojo plieno pagamintus flanšus.

KAN-therm Inox 304 sistem kitų medžiagų panaudojimo galimybė (srieginių arba flanšinių sujungimų pagalba) priklauso nuo sistemos tipo.

KAN-therm Inox 304 sistemos jungimo su kitomis medžiagomis galimybės

Sistemos tipas	Vamzdžiai/fasoninės detalės			
	Varis	Bronza/Žalvaris	Anglinis plienas	Nerūdijantis plienas
Inox 304	uždara	taip	taip	taip
	atvira	taip	ne	taip

4.2 Išorinė korozija

KAN-therm Inox 304 sistemos elementų išorinė korozija gali atsirasti, kai vamzdžiai ar jungiamosios detalės yra drėgnoje aplinkoje, kurioje yra arba susidaro chloro ar kitų halogenų junginių. Korozijos procesai sustiprėja esant aukštesnei nei 50 °C temperatūrai.

Be to, KAN-therm Inox 304 sistemos elementus galima montuoti ir eksploatuoti aplinkoje, kurios koroziskumo klasė ne aukštesnė kaip C3 pagal EN ISO 12944-2.

Todėl tokiose situacijose:

- sąlytis su statybiniais gaminiais (pvz., skiediniu, izoliacija), išskiriančiais chloro junginius,
- aplinkoje, kurioje yra chloro ar jo junginių dujiniu pavidalu, arba vandenyje, kuriame yra druskos (sūrymo) ar kitų halogenų junginių,
- naudojant sistemą KAN-therm Inox aplinkoje, kurios koroziskumo klasė yra C4 ir aukštesnė,

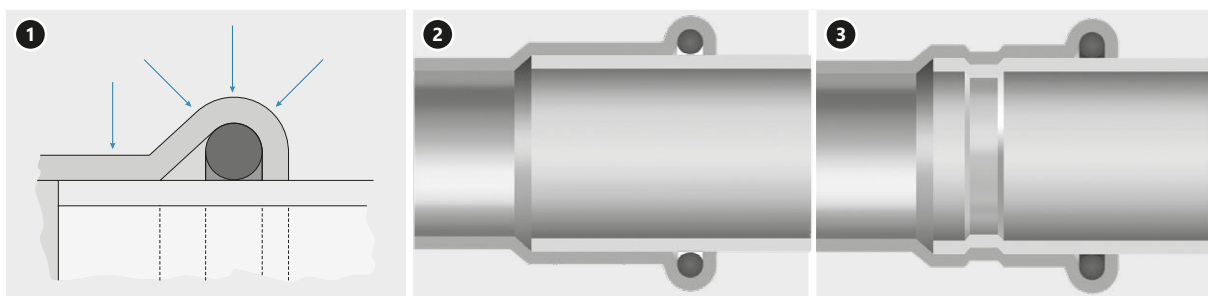
būtina naudoti pilną, vandeniui nelaidžią ir neabsorbuojančią hidroizoliaciją, pagamintą iš medžiagos, turinčios uždara akytą struktūrą, neišskiriančią chloridų ir halogenidų. Izoliacinėse medžiagose ištirpusių chloro jonų kiekis neturi viršyti 0,05 %. Šilumos izoliacija turi atitikti galiojančius teisės aktus ir standartus.

Jei yra mechaninio išorinių izoliacijų pažeidimo rizika, jos turi būti tinkamai apsaugotos, pavyzdžiui, apsaugine plienine danga.

5 Press jungčių sujungimo technika

KAN-therm Inox 304 sistema remiasi presuojamų jungčių montavimo technika „Press“, kurioje naudojamos M profilio žnyplės. Tai leidžia:

- pasiekti tarpinės O-Ring suspaudimą trijose plokštumose, užtikrinantį atitinkamą jos deformaciją ir prigludimą prie vamzdžio paviršiaus,
- visiškai uždaryti erdvę, kurioje yra O-Ring tarpinė, prispaudžiant fasoninės detalės kraštą prie vamzdžio paviršiaus, kas apsaugo nuo nešvarumų patekimo į fasoninės detalės vidų ir tuo pačiu sudaro natūralią mechaninę tarpinės apsaugą ir mechaninį sujungimo sustiprinimą,
- kontroliuoti sandarumo lygį dėl O-Ring lizdo suformavimo prie fasoninės detalės krašto.



1. Suspaudimo kryptys „Press“ jungtyje
2. Sujungimo pjūvis prieš presavimą
3. Sujungimo pjūvis po presavimo

5.1 Įrankiai

Norint užtikrinti tinkamą ir sandarų sujungimą, reikia naudoti atitinkamus įrankius. Rekomenduojama naudoti KAN-therm sistemos siūlomus pjoviklius, šerpetų šalinimo įrankius ir presus bei presavimui skirtas žnyplės.

KAN-therm Inox 304 sistemai jungti reikia naudoti įrankius pagal toliau pateiktą lentelę:

Gamintojas	Preso tipas		Skersmuo [mm]	Presavimo žnyplės/grandinės		Adapter		KAN-therm sistemos rūšis
	Aprašymas	Kodas		Aprašymas	Kodas	Aprašymas	Kodas	Inox 304
KAN-therm	AC 3000 DC 4000	1936267239 1936267238	15	M	1936267249	-	-	+
			18	M	1936267250	-	-	+
			22	M	1936267251	-	-	+
			28	M	1936267252	-	-	+
			35	M	1936267253	-	-	+
			42	M	1936267283	ZBS1	1936267285	+
			54	M	1936267284			+
NOVOPRESS	ACO203XL EPF203 ¹⁾	1948267181 1948267210	15 ¹⁾	[J] M	1948267135	-	-	+
			18 ¹⁾	[J] M	1948267137	-	-	+
			22 ¹⁾	[J] M	1948267139	-	-	+
			28 ¹⁾	[J] M	1948267141	-	-	+
			35 ¹⁾	[J] M	1948267143	-	-	+
			35 ¹⁾	HP Snap On	1948267124	ZB203	1948267000	+
			42 ¹⁾	M Snap On	1948267119			+
			42 ¹⁾	HP Snap On	1948267126			+
			54 ¹⁾	M Snap On	1948267121			+
			66,7	M Snap On	1948267089	ZB221	1948267005	-
			76,1	M Snap On	1948267145			+
			88,9	M Snap On	1948267044			+
	ACO102 * ACO103	1948055007 1948055008	108	M Snap On	1948267038	ZB221 ZB222	1948267005 1948267007	+
			15	[J] M	1948267093	-	-	+
			18	[J] M	1948267095	-	-	+
			22	[J] M	1942121002	-	-	+
			28	[J] M	1948267097	-	-	+
	ECO301 * ECO301 *	1948267163 *	35	[J] M	1942121004	-	-	+
			15	[J] M	1948267085	-	-	+
			18	[J] M	1948267087	-	-	+
			22	[J] M	1944267008	-	-	+
			28	[J] M	1944267011	-	-	+
			35	HP Snap On	1948267124	ZB 303	1948267166	+
			42	HP Snap On	1948267126			+
			54	HP Snap On	1948267128			+
	ACO401 * ACO403	1948267151 1948267209	66,7	M Snap On	1948267089	ZB 323	1948267009	+
			76,1	HP Snap On	1948267100	-	-	+
			88,9	HP Snap On	1948267102	-	-	+
REMS	Power-Press SE Akku-Press Power-Press ACC	1936267160 1936267152 1936267219	108	HP Snap On	1948267098	-	-	+
			15	[J] M	1948267048	-	-	+
			18	[J] M	1948267052	-	-	+
			22	[J] M	1948267056	-	-	+
			28	[J] M	1948267061	-	-	+
			35	[J] M	1948267065	-	-	+

Gamintojas	Preso tipas		Skersmuo [mm]	Presavimo žnyplės/grandinės		Adapter		KAN-therm sistemos rūšis
	Aprašymas	Kodas		Aprašymas	Kodas	Aprašymas	Kodas	Inox 304
KLAUKE	KAN-therm Mini	1936055008	15	M	1936267278	-	-	+
			18	M	1936267279	-	-	+
			22	M	1936267280	-	-	+
			28	M	1936267282	-	-	+

[J] - dviejų segmentų žnyplės, kiti elementai yra presavimo žiedai ir (arba) trosai, todėl gali prireikti adapterio

1) Ribotas skersmens diapazonas – naudokite pasirinktas preso žnyples.

* Įrankiai, kurių nėra KAN-therm Inox 304 sistemos pasiūlyme.

Norint atlikti sujungimus su KAN-therm Inox 304, galima naudoti ir kitus rinkoje esančius įrankius – žr. toliau pateiktą lentelę:

Matmuo	Gamintojas	Preso tipas	Presavimo žnyplės/presavimo grandinės
15–35 mm	Novopress	- ACO102 (12 V) - ACO103 (12 V)	PB1 žnyplės 15–35 mm
15–54 mm	Novopress	- ACO 203 (18 V) - EFP 201/202 (230 V) - EFP 203 (230 V)	- PB2 žnyplės 15–35 mm - Presavimo apkabos ir adapteriai 35–54 mm: - presavimo apkabos: HP35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 201/ZB 203) - presavimo apkabos Snap On: HP35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 201) - presavimo apkabos Snap On: HP35, HP42 ir HP54 (su adapteriu ZB 203)
15–108 mm	Novopress	- ECO 3 Pressmax (230 V) - ECO 301 (230 V)	- PB3 žnyplės: 15–28 mm - Presavimo apkabos ir adapteriai (ZB 302/ZB 303) 35–54 mm: - presavimo apkabos: HP35, 42 ir 54 (su adapteriu ZB 302/ZB 303) - presavimo apkabos Sling On: HP42 ir HP54 (su adapteriu ZB 302) - presavimo apkabos Snap On: HP35, HP42 ir HP54 (su adapteriu ZB 303) - Presavimo apkabos ir adapteriai 76,1–108 mm: - presavimo apkabos M66,7–88,9 mm (su adapteriu ZB 323) - presavimo apkabos Snap On M 108 mm (būtinai du adapteriai: ZB 323 ir ZB 324) - presavimo apkabos Sling On M 76,1–88,9 mm (su adapteriu ZB321) - presavimo apkabos Sling On M108 (būtinai du adapteriai: ZB321 ir ZB322)
76,1–108 mm	Novopress	- ACO 401 (18 V) - ACO 403 (18 V)	- SVARBU: Spauskite dviem etapais (108 mm). - Presavimo apkabos Snap On HP76,1–108 mm
15–22 mm	Klauke	MAP215 "Klauke Mini" (18 V)	Presavimo žnyplės Mini Klauke: 15–22 mm
15–35 mm	Klauke	MAP219 "Klauke Mini" (18 V)	Presavimo žnyplės Mini Klauke: 15–35 mm
15–54 mm	Klauke	Klauke UAP332	Presavimo žnyplės: 15–35 mm
15–108 mm	Klauke	UAP432 (18 V)	- Presavimo žnyplės: 15–35 mm (KSP3) - Presavimo apkabos ir adapteriai: 42–54 mm (KSP3) - Presavimo apkabos ir adapteriai: 76,1–168 mm (LP – KSP3)
76–108 mm	Klauke	UAP100120 (18 V)	Presavimo apkabos: 66,7–108 mm (KSP3)
15-35 mm	Hilti	NPR 019 IE-A22	NPR PM žnyplės: 15-35 mm
15-54 mm	Hilti	NPR 032 IE-A22	- NPR PS žnyplės: 15-35 mm - NPR PR collars: 42-54 mm
15-108 mm	Hilti	NPR 032 PE-A22	- NPR-PS žnyplės: 15-35 mm - NPR PR žnyplės su adapteriu 42-88,9 mm (NPR adapteris PA3), 108 mm (NPR adapteris PA3+NPR adapteris PA4)
15-108 mm	Hilti	M18HPT XL	- SVARBU: presavimas dviem etapais (108 mm). - Presavimo žnyplės: 15-108 mm
15-35 mm	Milwaukee	M12 HPT-202C	J12 presavimo žnyplės: 15-35 mm
15-54 mm	Milwaukee	M18 HPT-202C	- J18 presavimo žnyplės: 15-35 mm - RJ presavimo apkabos: 42-54 mm (with RJ adapter)
15–35 mm	REMS	- Mini Press ACC (14 V) - Mini Press ACC (22 V)	REMS Mini Press presavimo žnyplės: 15–35 mm*

Matmuo	Gamintojas	Preso tipas	Presavimo žnyplės/presavimo grandinės
15–54 mm	REMS	■ Powerpress 2000 (230 V) ■ Powerpress E (230 V) ■ Powerpress ACC (230 V) ■ Accu-Press (12 V) ■ Accu-Press ACC (12 V)	■ Presavimo žnyplės REMS: 15–35 mm* (4G) ■ Presavimo apkabos ir adapteris: 42–54 mm (PR3-S)
15–108 mm	REMS	■ Power-Press XL ACC	■ Presavimo žnyplės REMS: 15–35 mm (2G) ■ Presavimo apkabos ir adapteris: 42 mm (PR-3S + Z2) ■ Presavimo apkabos ir adapteris: 54 mm (PR-3S + Z2) ■ Presavimo apkabos ir adapteris: XP66,7 mm (PR-3S + Z6 XL) ■ Presavimo apkabos ir adapteris: 76,1–108 mm (PR-3S + Z6 XL)
15–54 mm	Rothenberger	■ Romax AC ECO ■ Romax 3000 Akku ■ Romax 3000 AC ■ Romax 4000	■ Presavimo žnyplės KAN-therm M15–35 mm ■ KAN-therm spaustuvai M42–54 su adapteriu (ZBS1)

* leistinos tik 18 ir 28 mm presavimo žnyplės pažymėtos „108“ (Q1 2008) arba naujesnės

Norint naudoti kitus presavimo įrankius, kiekvieną kartą reikia konsultuotis su sistemos gamintoju.



Įrankiai – darbo sauga

Prieš pradėdami darbą, susipažinkite su pridėta įrankių naudojimo instrukcija ir darbų saugos taisyklėmis. Visi įrankiai privalo būti naudojami pagal jų paskirtį ir gamintojo pateiktą eksploataavimo instrukciją. Naudojant pagal paskirtį taip pat reikia laikytis patikros ir techninės priežiūros sąlygų bei atitinkamų saugos taisyklių. Įrankių naudojimas ne pagal jų paskirtį gali sukelti šių įrankių ir jų priedų gedimus. Taip pat tai gali būti sistemos jungčių nesandarumo priežastis.

KAN-therm įrankiai:

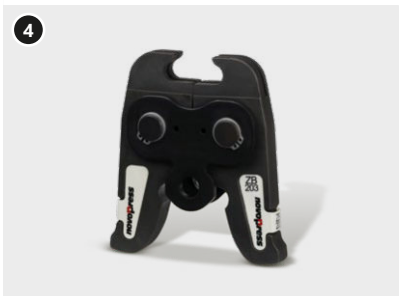


1. Elektrinis presas KAN-therm AC 3000
2. Akumuliatorinis presas KAN-therm DC 4000
3. Presavimo žnyplės KAN-therm M15–35 mm
4. Presavimo apkaba M42-54 mm
5. Adapteris ZBS1 42-54 mm

NOVOPRESS įrankiai:



1. Akumuliatorinis presas ACO203XL
2. Presavimo žnyplės PB2 M15–35 mm
3. Presavimo apkaba M 35–108 Snap On
4. Adapteris ZB203
5. Adapteris ZB221, ZB222



1. Elektrinis presas EFP203
2. Presavimo žnyplės PB2 M15–35 mm
3. Presavimo apkaba M 35–54 Snap On
4. Adapteris ZB203



1. Akumuliatorinis presas ACO 102*
 2. Akumuliatorinis presas ACO 103
 3. Presavimo žnyplės M15–35 mm
- *Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.



1. Elektrinis presas ECO 301*
2. Presavimo žnyplės M15–28 mm
3. Presavimo apkaba M 35-66,7 Snap On
4. Adapteris ZB 303
5. Adapteris ZB 323

*Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.



1. Akumulatorinis presas ACO 401*/ACO 403
 2. Presavimo apkaba HP 76,1–108 Snap On
- *Įrankiai, kurių nėra KAN-therm sistemos asortimente.

REMS įrankiai:



1. Elektrinis presas Power-Press ACC
2. Akumuliatorinis presas Akku-Press
3. Elektrinis presas Power-Press SE
4. Presavimo žnyplės M15–35 mm

KLAUKE įrankiai:



1. Akumuliatorinis presas KAN-therm Mini
2. Presavimo žnyplės SBM M 15–28 mm

5.2 Pasirengimas jungčių presavimui



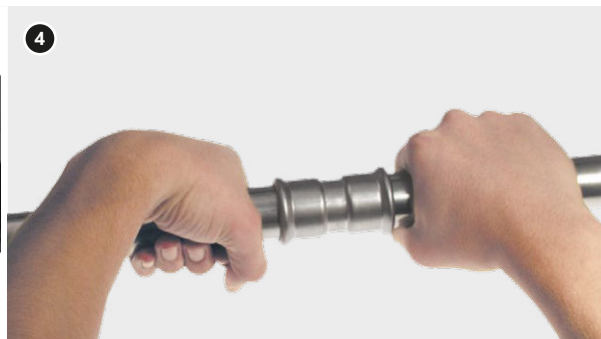
1. Vamzdžių pjovimas

Diskiniu pjovikliu vamzdį nupjauti ašiai statmena kryptimi (nulaužti neperpjautų vamzdžių elementų negalima). Leidžiama naudoti ir kitus įrankius, jei yra užtikrinamas statmenas pjūvis ir nepažeidžiami pjaunamų kraštų paviršiai – neturi būti nuskaldymų, medžiagos praradimų ar kitų vamzdžio skerspjūvio deformacijų. Pjovimo metu negalima naudoti degiklių ir pjovimui skirtų diskų, kurie gali generuoti didelius šilumos kiekius, kampinių šlifuočių ir pan.



2. Galų apdirbimas

Rankiniu nusklembinimo įrankiu (76,1-108 skersmens vamzdžiams - pusapvalė plienine dilde) nusklembkite vidinį ir išorinį vamzdžio kraštą, pašalindami visas drožles, kurios gali pažeisti O-Ring montavimo metu.



3. Kontrolė

Prieš pradėdant montavimą, vizualiai patikrinti, ar įdėta ir nepažeista O-Ring tarpinė. Reikia patikrinti taip pat, ar vamzdyje ir fasoninėje detalėje nėra atraižų ar kitų nešvarumų, galinčių pažeisti tarpinę vamzdžio jungimo metu. Įsitikinkite, kad atstumas tarp greta esančių jungiamųjų detalių yra didesnis už leistiną d_{min} (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav).

4. Vamzdžio ir jungties montavimas

Kad jungtis būtų tinkamo stiprumo, įstumkite vamzdį į tinkamą jungties įstūmimo gylį A (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav.).

Prieš presavimą vamzdį reikia pagal ašį įkišti į fasoninę detalę iki pažymėto gylio (leistinas minimalus sukamasis judesys). Siekiant palengvinti vamzdžio įkišimą draudžiama naudoti aliejus, tepalus ar riebalus (leidžiama naudoti vandenį arba muilo tirpalą – rekomenduojama sandarumo bandymo metu naudojant suspaustą orą).



5. Įstūmimo gylio žymėjimas

Siekiant pasiekti reikalingą jungties atsparumą, reikia išlaikyti atitinkamą vamzdžio įstūmimo į fasoninę detalę gylį A (lentelė "Minimalūs montavimo atstumai", 1 pav.). Kai vienu metu montuojamos kelios jungtys (vamzdžiai įstumiama į jungtis), prieš spausdami kitas jungtis, patikrinkite vamzdžio įstūmimo gylį. Norėdami tai padaryti, tiesiog patikrinkite, ar vamzdis į jungtį įkištas kiek įmanoma giliau.

Kad būtų lengviau nustatyti vamzdžio įkišimo į jungtį gylį, galima naudoti paprastą žymėjimo žymekliu technologiją. Ją sudaro vamzdžio įstūmimas į jungtį kiek įmanoma giliau ir žymėjimas ant vamzdžio prie pat jungiamosios detalės krašto. Paspaudus ši žymė turi būti matoma prie pat jungties krašto.

Be to, įstūmimo gyliui pažymėti galite naudoti specialius šablonus, nepriklausomai nuo montavimo.

Pastaba: šablonai įstūmimo gyliui žymėti neįeina į pagrindinę sistemos pasiūlymą ir gali būti siūlomi priklausomai nuo rinkų, kuriose gaminys parduodamas.



6. Jungčių presavimas

Prieš pradėdant presavimo procesą, reikia susipažinti su įrankių naudojimo instrukcija ir patikrinti, ar įrankiai veikia taisyklingai. Naudoti KAN rekomenduojamus presavimo įrankius ir žnyples.

Presavimo žnyplių matmenis reikia visada pritaikyti prie montuojamos jungties skersmens. Presavimo žnyples reikia uždėti ant jungties taip, kad joje esantis griovelis tiksliai apkabintų išgaubtą jungiamosios detalės dalį (vietą, kur fasoninėje detalėje yra O-Ring tarpinė). Įjungus presavimo įrankį, procesas vyksta automatiškai ir negalima jo sustabdyti. Jeigu dėl kažkokių priežasčių presavimas bus sustabdytas, tuomet jungtį reikia išmontuoti (išpjauti), o po to atlikti naują taisyklingą sujungimą. Jeigu montuotojas turi kitus nei KAN-therm tiekiamus presavimo įrankius ir žnyples, dėl jų naudojimo galimybių jis privalo konsultuotis su KAN techniniu skyriumi.



7. 76,1–108 mm jungčių presavimas - žnyplių paruošimas

Siekiant užpresuoti trijų didžiausių diametrų (76,1; 88,9; 108) jungtis, naudojamos specialios 4 dalių žnyplės (presavimo apkaba). Žnyplės, ištraukus iš lagamino, reikia atblokuoti (ištraukiant specialų kaištį), o po to išskleisti.

8. Išskleistas žnyplės uždėti ant fasoninės detalės. Žnyplėse yra specialus griovelis, į kurį reikia įdėti fasoninės detalės išgaubtą dalį.

Dėmesio: Lentelė su nurodytais žnyplių matmenimis (parodyta paveikslėlyje) visada turėtų būti matoma nuo vamzdžio pusės.

9. Taisyklingai uždėjus žnyplės ant fasoninės detalės, jas reikia užblokuoti, maksimaliai įspaudžiant kaištį (Klaube presavimo apkabos) arba patikrinant žymų išlyginimą (Novopress presavimo apkabos). Dabar žnyplės paruoštos preso prijungimui.



10. Preso prijungimas prie žnyplių

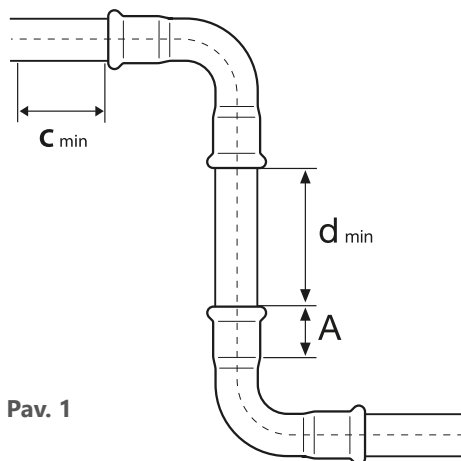
Presą reikia prijungti prie presavimo apkabos. Būtinai reikia prižiūrėti, kad presas būtų prijungtas prie presavimo apkabos pagal instrukcijas, pridėtas prie konkretaus įrankio. Tokiu būdu prijungtas presas gali būti įjungtas, siekiant užpresuoti sujungimą.

11. Presavimas

Visiško užpresavimo proceso laikas siekia apie 1 min (taikoma skersmenims: 76,1–108 mm). Įjungus presą, presavimo procesas vyksta automatiškai ir negali būti nutrauktas. Jeigu dėl kažkokių priežasčių presavimas bus sustabdytas, tuomet jungtį reikia išmontuoti (išpjauti), o po to atlikti naują taisyklingą sujungimą. Užbaigus presavimo procesą, presas automatiškai sugrįš į pirminę padėtį. Tuomet preso užspaudžiančiuosius elementus reikia ištraukti iš žnyplių. Norint nuimti presavimo apkabą nuo fasoninės detalės, jas reikia vėl atblokuoti (ištraukiant kaištį) ir išskleisti.

Vamzdžių montavimo gylis ir mažiausias atstumas tarp presavimo jungčių

Ø [mm]	A [mm]	d _{min} [mm]	C _{min} [mm]
15	20	10	35
18	20	10	35
22	21	10	35
28	23	10	35
35	26	10	35
42	30	20	35
54	35	20	35
76,1	53	20	75
88,9	60	20	75
108	71	20	100

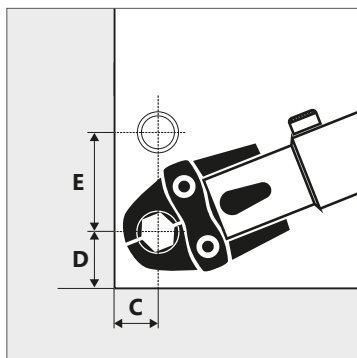
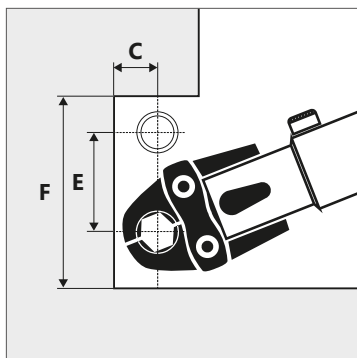


Pav. 1

A – vamzdžio įstūmimo į fasoninę detalę gylis,
d_{min} – minimalus montavimo atstumas tarp jungiamųjų detalių
C_{min} – minimalus fasoninės detalės atstumas nuo sienos

Minimalūs montavimo atstumai

Ø [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
Presavimo žnyplės				
15	20	28	75	130
18	25	28	75	131
22-28	31	35	80	150
35	31	44	80	170
Presavimo apkaba				
42	75	75	115	265
54	85	85	120	290
76,1	110	110	140	350
88,9	120	120	150	390
108	140	140	170	450



5.3 Vamzdžių lenkimas

Jei reikia, KAN-therm Inox 304 vamzdžius galima lenkti „šaltai“, jeigu bus išlaikytas minimalus lenkimo spindulys R_{min} :

$$R_{min} = 3,5 \times D$$

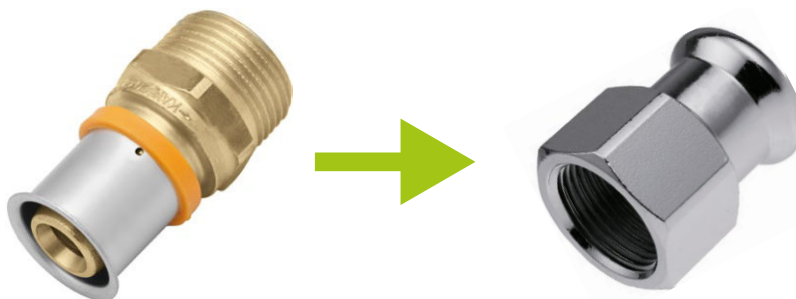
D – vidinis vamzdžio skersmuo

Neleistinas vamzdžių lenkimas „karštai“, nes taip apdirbtus vamzdžius gali paveikti korozija, susidariusi dėl medžiagos kristalinės struktūros.

Vamzdžių lenkimui reikia naudoti rankinius, elektrinius arba hidraulinius lenkimo įtaisus. Nerekomenduojama lenkti vamzdžių „šaltai“, jeigu vamzdžių skersmuo didesnis nei Ø35 mm (galima naudoti sistemos KAN-therm esamus ir tiekiamus lankus bei alkūnes 90° ir 45°).

KAN-therm Inox 304 vamzdžių taip pat negalima virinti ar lituoti, nes keičiasi medžiagos struktūra, o tai gali sukelti vamzdžių koroziją.

5.4 Srieginės jungtys, jungiamos su kitomis sistemomis KAN-therm



KAN-therm Inox 304 sistemos sujungimų su žalvarinėmis jungtimis atlikimo taisyklė

KAN-therm Inox 304 sistemos siūlo platų jungiamųjų detalių su išoriniu ir vidiniu sriegiu pasirinkimą. Kadangi jungiamųjų dalių išoriniai sriegiai yra kūginiai (vamzdžio), žalvarinės srieginės jungtis galima naudoti tik su išoriniais sriegiais, užsandarintas, pvz. pakulomis. Siūloma srieginį (įsukamą) sujungimą atlikti prieš presuojant jungtį, kad presuojama jungtis nepatirtų papildomos apkrovos. Nenaudokite standartinės PTFE juostos ar kitų tirpalų, kurių sudėtyje yra halogenidų (pvz., chloridų), sriegiams sandarinti KAN-therm Inox 304 sistemose.

Srieginės jungtys su kitais tvirtinimo elementais ir srieginiais elementais, neįeinančiais į KAN-therm sistemos pasiūlą, turėtų būti gaminamos pagal EN 10226 (PN-ISO 7-1) ir EN ISO 228, priklausomai nuo sriegio tipo.

6 Flanšiniai sujungimai



Inox 304 flanšinių sujungimų lentelė

Kodas	Dydis	Varžtų ir veržlių skaičius	Varžto dydis	Varžto klasė	Veržlės klasė	Poveržlių skaičius	Flanšas	Plokščia tarpinė
1609091030	15 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN12 EPDM
1609091031	18 DN15 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN15	DN15 EPDM
1609091032	22 DN20 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN20	DN20 EPDM
1609091033	28 DN25 PN16	4	M12	8.8	8	8	DN25	DN25 EPDM
1609091034	35 DN32 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN32	DN32 EPDM
1609091035	42 DN40 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN40	DN40 EPDM
1609091036	54 DN50 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN50	DN50 EPDM
1609091037	76,1 DN65 PN16	4	M16	8.8	8	8	DN65	DN65 EPDM
1609091038	88,9 DN80 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN80	DN80 EPDM
1609091029	108 DN100 PN16	8	M16	8.8	8	16	DN100	DN100 EPDM

7 Eksploatavimo pastabos

7.1 Ekvipotencialios jungtys

Kiekvienoje paruoštoje metalo sistemoje turi būti sumontuotos elektros potencialą išlyginančios jungtys – t.y. „įžeminta“, kad nesusidarytų klaidžiojančios srovės ir neatsirastų elektrocheminė korozija.

Vadovaujantis galiojančiais reglamentais, įžeminimo laidų jungtys turi būti atliekamos suvirinant arba naudojant srieginius gnybtus, o su vamzdynais - varžtiniais gnybtais. Norint atlikti teisingai ekvipotencialias jungtis:

1. Gaukite informaciją apie pastate taikytą apsaugos nuo elektros smūgio sprendimą (įžeminimo būdą).
2. Atitinkamu gnybtu prijunkite ekvipotencialų laidą prie vamzdžio. Kad būtų išvengta kontaktinės korozijos rizikos, gnybtas turi būti parinktas pagal vamzdžio su įžeminimo jungtimi tipą.
3. Sujunkite visas atskiras vamzdynų sistemos atšakas nuosekliai su ekvipotencialiais laidais ir prijunkite prie pagrindinio pastato ekvipotencialaus bėgio.

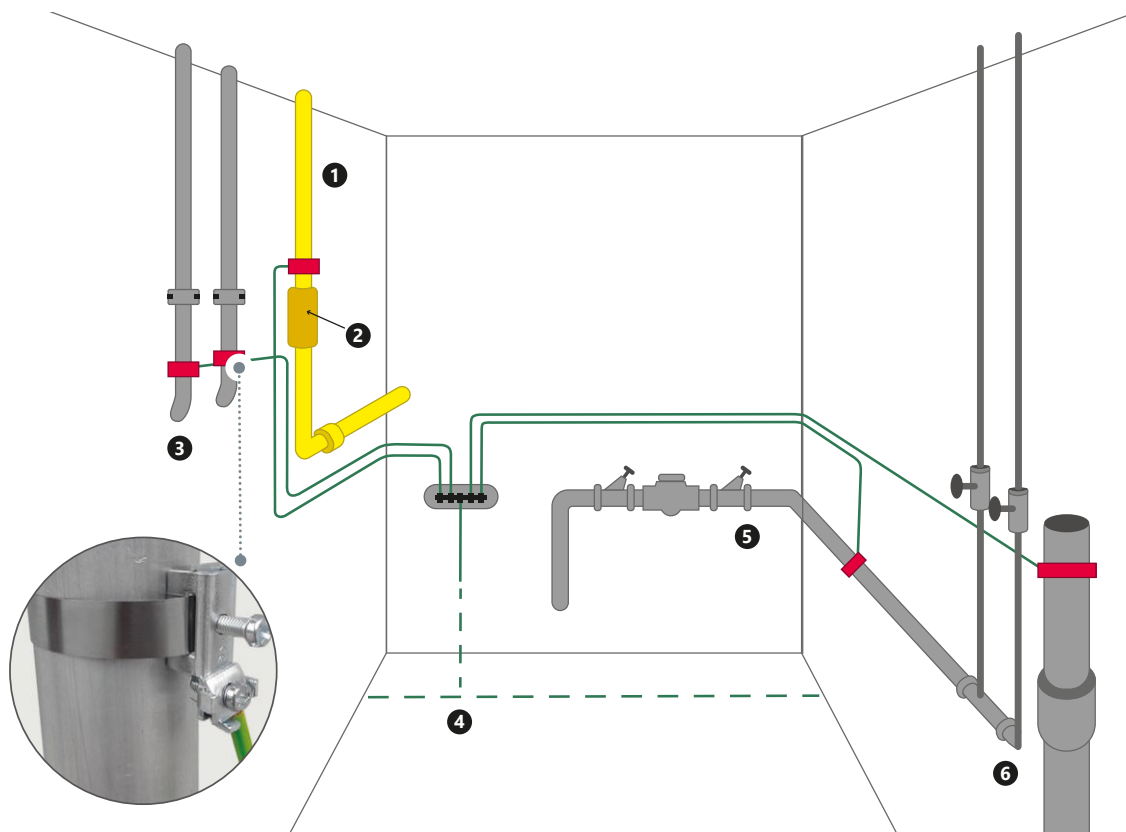


Dėmesio!

Toje vietoje, kur įrengtas gnybtas, nuo vamzdžio turi būti pašalinta izoliacija, dažai ir nešvarumai.

Ekvipotencialūs laidai turi būti kiek įmanoma trumpesni.

Pastato elektros ekvipotencialo sistemos skaičiavimus ir visus vamzdynų įžeminimo darbus turi atlikti atitinkamą kvalifikaciją turintis asmuo.



1. Dujos
2. Izoliacinis įdėklas
3. Centrinis šildymas
4. Pamato įžeminimas
5. Vanduo
6. Nuotekos

8 Transportavimas ir sandėliavimas

- Sistemų KAN-therm Inox 304 (nerūdijančio plieno) elementus reikia sandėliuoti atskirai.
- Sistemų elementų negalima sandėliuoti ant grindų (pvz. ant žemės arba betono).
- Sistemų elementų negalima laikyti arti cheminių tirpalų.
- Vamzdžių pakuotės turėtų būti sandėliuojamos ir transportuojamos ant medinių padėklų (vengti tiesioginio sąlyčio su kitais plieniniais elementais, pvz. plieniais vamzdžių stovais).
- Transportavimo, pakrovimo ir iškrovimo metu neleidžiama mechanškai subraižyti arba pažeisti vamzdžių ar fasoninių detalių – negalima jų: mėtyti, traukti ir lenkti.
- Patalpos, kuriose šie elementai bus sandėliuojami, turi būti sausos.
- Sandėliavimo, statybos ir eksploatavimo metu išoriniai vamzdžių paviršiai vamzdžių paviršiai negali būti veikiami ilgalaikio, tiesioginio sąlyčio su vandeniu ar drėgme.



Išsami informacija apie sudėtinių dalių sandėliavimą ir transportavimą pateikiama lt.kan-therm.com.

SYSTEM KAN-therm Inox 304 - asortimentas

Vamzdžiai



Presuojamas nerūdijančio plieno vamzdis 1.4301 - štanga

GRUPĖ: H

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
15×1,0		1629194048	6	762	m
18×1,0		1629194049	6	366	m
22×1,2		1629194050	6	366	m
28×1,2		1629194051	6	222	m
35×1,5		1629194052	6	222	m
42×1,5		1629194053	6	114	m
54×1,5		1629194054	6	114	m
76,1×2,0		1629194055	6	144	m
88,9×2,0		1629194056	6	96	m
108×2,0		1629194047	6	78	m

Dėmesio:

Darbinis slėgis priklauso nuo vamzdžių diametro ir sujungimams presuoti naudojamų įrankių:

■ 15-108 mm iki 16 barų (įrankiai su M profilio žnyplėmis).

Netaikoma suspausto oro sistemai - patikrinti eksploataavimo sąlygas „Projektuotojo ir montuotojo vadove“.

Jungtys

Presuojama jungtis su vidiniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 Rp $\frac{3}{8}$ "		1609044033	20	90	vnt.
N	15 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044016	20	130	vnt.
N	15 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044017	20	90	vnt.
N	18 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044018	20	120	vnt.
N	18 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044019	20	80	vnt.
N	22 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609044021	20	100	vnt.
N	22 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044022	20	100	vnt.
N	22 Rp1"		1609044020	20	60	vnt.
N	28 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609044025	20	40	vnt.
N	28 Rp1"		1609044024	20	60	vnt.
N	28 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044023	20	30	vnt.
N	35 Rp1"		1609044028	10	20	vnt.
N	35 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044027	10	30	vnt.
N	35 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044026	10	20	vnt.
N	42 Rp1 $\frac{1}{4}$ "		1609044030	4	12	vnt.
N	42 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044029	4	24	vnt.
N	54 Rp1 $\frac{1}{2}$ "		1609044031	4	12	vnt.
N	54 Rp2"		1609044032	4	12	vnt.
N	76,1 Rp2 $\frac{1}{2}$ "		1609044034	1	1	vnt.
N	88,9 Rp3"		1609044035	1	1	vnt.



Presuojama jungtis su išoriniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 R $\frac{3}{8}$ "		1609045098	20	80	vnt.
N	15 R $\frac{1}{2}$ "		1609045096	20	200	vnt.
N	15 R $\frac{3}{4}$ "		1609045097	20	80	vnt.
N	18 R $\frac{1}{2}$ "		1609045099	20	160	vnt.
N	18 R $\frac{3}{4}$ "		1609045100	20	100	vnt.
N	22 R $\frac{1}{2}$ "		1609045102	20	70	vnt.
N	22 R $\frac{3}{4}$ "		1609045103	20	100	vnt.
N	22 R1"		1609045101	20	60	vnt.
N	28 R $\frac{3}{4}$ "		1609045106	20	50	vnt.
N	28 R1"		1609045105	20	60	vnt.
N	28 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045104	20	30	vnt.
N	35 R1"		1609045109	10	40	vnt.
N	35 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045107	10	20	vnt.
N	35 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045108	10	40	vnt.
N	42 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045110	4	24	vnt.
N	42 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609045111	4	24	vnt.
N	54 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609045112	4	16	vnt.
N	54 R2"		1609045113	4	12	vnt.
N	76,1 R2 $\frac{1}{2}$ "		1609045114	1	1	vnt.
N	88,9 R3"		1609045115	1	1	vnt.
N	108 R4"		1609045125	1	1	vnt.





Jungtis su laisva veržle ir plokščia tarpine, su vidiniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 G1/2"		1609271074	20	120	vnt.
N	15 G3/4"		1609271063	10	120	vnt.
N	18 G1/2"		1609271075	20	100	vnt.
N	18 G3/4"		1609271064	20	100	vnt.
N	22 G3/4"		1609271076	20	60	vnt.
N	22 G1"		1609271065	20	60	vnt.
N	28 G1"		1609271077	20	40	vnt.
N	28 G1 1/4"		1609271066	20	40	vnt.
N	35 G1 1/4"		1609271078	10	32	vnt.
N	35 G1 1/2"		1609271067	10	32	vnt.
N	42 G1 3/4"		1609271079	4	12	vnt.
N	42 G2"		1609271080	4	12	vnt.
N	54 G2"		1609271081	4	8	vnt.



Presuojama mova 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609245054	20	140	vnt.
N	18		1609245055	20	120	vnt.
N	22		1609245056	20	80	vnt.
N	28		1609245057	20	60	vnt.
N	35		1609245058	10	35	vnt.
N	42		1609245059	4	24	vnt.
N	54		1609245060	4	16	vnt.
N	76,1		1609245061	1	1	vnt.
N	88,9		1609245062	1	1	vnt.
N	108		1609245052	1	1	vnt.



Presuojama ilga mova 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	12		1609080041	20	140	vnt.
N	15		1609080042	20	140	vnt.
N	18		1609080043	20	100	vnt.
N	22		1609080044	20	60	vnt.
N	28		1609080045	20	40	vnt.
N	35		1609080046	10	20	vnt.
N	42		1609080047	4	16	vnt.
N	54		1609080048	4	8	vnt.
N	76,1		1609080049	1	1	vnt.
N	88,9		1609080050	1	1	vnt.
N	108		1609080040	1	1	vnt.

Presuojama alkūnė 90° 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609068333	20	110	vnt.
N	18		1609068334	20	90	vnt.
N	22		1609068335	20	50	vnt.
N	28		1609068336	10	30	vnt.
N	35		1609068337	10	20	vnt.
N	42		1609068338	4	10	vnt.
N	54		1609068339	2	8	vnt.
N	76,1		1609068340	1	1	vnt.
N	88,9		1609068341	1	1	vnt.
N	108		1609068332	1	1	vnt.



Presuojama alkūnė-nipelis 90° 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609068323	20	120	vnt.
N	18		1609068324	20	60	vnt.
N	22		1609068325	20	60	vnt.
N	28		1609068326	10	30	vnt.
N	35		1609068327	10	20	vnt.
N	42		1609068328	4	10	vnt.
N	54		1609068329	2	6	vnt.
N	76,1		1609068330	1	1	vnt.
N	88,9		1609068331	1	1	vnt.
N	108		1609068322	1	1	vnt.



Presuojama alkūnė 45° 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609068303	20	150	vnt.
N	18		1609068304	20	120	vnt.
N	22		1609068305	20	70	vnt.
N	28		1609068306	10	40	vnt.
N	35		1609068307	10	25	vnt.
N	42		1609068308	4	16	vnt.
N	54		1609068309	2	8	vnt.
N	76,1		1609068310	1	1	vnt.
N	88,9		1609068311	1	1	vnt.
N	108		1609068302	1	1	vnt.





Presuojama alkūnė-nipelis 45° 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609068313	20	150	vnt.
N	18		1609068314	20	120	vnt.
N	22		1609068315	20	60	vnt.
N	28		1609068316	10	40	vnt.
N	35		1609068317	10	25	vnt.
N	42		1609068318	4	16	vnt.
N	54		1609068319	2	8	vnt.
N	76,1		1609068320	1	1	vnt.
N	88,9		1609068321	1	1	vnt.
N	108		1609068312	1	1	vnt.



Presuojamas trišakis 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609257126	20	80	vnt.
N	18		1609257127	20	60	vnt.
N	22		1609257128	20	40	vnt.
N	28		1609257129	10	25	vnt.
N	35		1609257130	10	15	vnt.
N	42		1609257131	4	8	vnt.
N	54		1609257132	2	6	vnt.
N	76,1		1609257133	1	1	vnt.
N	88,9		1609257134	1	1	vnt.
N	108		1609257125	1	1	vnt.



ritinys



tiesus vamzdis



vamzdžiai dėkle



maišelis



kart. dėžė



padėklas

N nauji



Jau greitai

* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | ** tiekimas pagal individualius užsakymus | *** iki likučių išpardavimo

Presuojamas redukcinis trišakis 1.4301

GRUPĖ: G



	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
	18 / 15 / 18		1609260133	20	60	vnt.
	22 / 15 / 22		1609260134	20	50	vnt.
	22 / 18 / 22		1609260135	20	50	vnt.
	28 / 15 / 28		1609260136	10	30	vnt.
	28 / 18 / 28		1609260137	10	30	vnt.
	28 / 22 / 28		1609260138	10	30	vnt.
	35 / 15 / 35		1609260139	10	20	vnt.
	35 / 18 / 35		1609260140	10	20	vnt.
	35 / 22 / 35		1609260141	10	20	vnt.
	35 / 28 / 35		1609260142	10	20	vnt.
	42 / 15 / 42		1609260143	4	12	vnt.
	42 / 18 / 42		1609260144	4	12	vnt.
	42 / 22 / 42		1609260145	4	12	vnt.
	42 / 28 / 42		1609260146	4	12	vnt.
	42 / 35 / 42		1609260147	4	12	vnt.
	54 / 15 / 54		1609260148	2	8	vnt.
	54 / 18 / 54		1609260149	2	8	vnt.
	54 / 22 / 54		1609260150	2	8	vnt.
	54 / 28 / 54		1609260151	2	8	vnt.
	54 / 35 / 54		1609260152	2	8	vnt.
	54 / 42 / 54		1609260153	2	8	vnt.
	76,1 / 22 / 76,1		1609260154	1	1	vnt.
	76,1 / 28 / 76,1		1609260155	1	1	vnt.
	76,1 / 35 / 76,1		1609260156	1	1	vnt.
	76,1 / 42 / 76,1		1609260157	1	1	vnt.
	76,1 / 54 / 76,1		1609260158	1	1	vnt.
	88,9 / 22 / 88,9		1609260159	1	1	vnt.
	88,9 / 28 / 88,9		1609260160	1	1	vnt.
	88,9 / 35 / 88,9		1609260161	1	1	vnt.
	88,9 / 42 / 88,9		1609260162	1	1	vnt.
	88,9 / 54 / 88,9		1609260163	1	1	vnt.
	88,9 / 76,1 / 88,9		1609260164	1	1	vnt.
	108 / 22 / 108		1609260126	1	1	vnt.
	108 / 28 / 108		1609260127	1	1	vnt.
	108 / 35 / 108		1609260128	1	1	vnt.
	108 / 42 / 108		1609260129	1	1	vnt.
	108 / 54 / 108		1609260130	1	1	vnt.
	108 / 76,1 / 108		1609260131	1	1	vnt.
	108 / 88,9 / 108		1609260132	1	1	vnt.



Presuojamas redukcinis nipelis 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	18 / 15		1609221109	20	150	vnt.
N	22 / 15		1609221110	20	140	vnt.
N	22 / 18		1609221111	20	120	vnt.
N	28 / 15		1609221112	20	70	vnt.
N	28 / 18		1609221113	20	100	vnt.
N	28 / 22		1609221114	20	80	vnt.
N	35 / 15		1609221115	10	50	vnt.
N	35 / 18		1609221116	10	50	vnt.
N	35 / 22		1609221117	10	50	vnt.
N	35 / 28		1609221118	10	45	vnt.
N	42 / 15		1609221119	4	30	vnt.
N	42 / 18		1609221120	4	30	vnt.
N	42 / 22		1609221121	4	24	vnt.
N	42 / 28		1609221122	4	24	vnt.
N	42 / 35		1609221123	4	24	vnt.
N	54 / 15		1609221124	4	16	vnt.
N	54 / 18		1609221125	4	16	vnt.
N	54 / 22		1609221126	4	16	vnt.
N	54 / 28		1609221127	4	16	vnt.
N	54 / 35		1609221128	4	16	vnt.
N	54 / 42		1609221129	4	16	vnt.
N	76,1 / 22		1609221144	1	-	vnt.
N	76,1 / 28		1609221145	1	-	vnt.
N	76,1 / 35		1609221146	1	-	vnt.
N	76,1 / 42		1609221130	1	1	vnt.
N	76,1 / 54		1609221131	1	1	vnt.
N	88,9 / 22		1609221147	1	-	vnt.
N	88,9 / 28		1609221148	1	-	vnt.
N	88,9 / 35		1609221149	1	-	vnt.
N	88,9 / 42		1609221150	1	-	vnt.
N	88,9 / 54		1609221132	1	1	vnt.
N	88,9 / 76,1		1609221133	1	1	vnt.
N	108 / 22		1609221151	1	-	vnt.
N	108 / 28		1609221152	1	-	vnt.
N	108 / 35		1609221153	1	-	vnt.
N	108 / 54		1609221106	1	2	vnt.
N	108 / 76,1		1609221107	1	2	vnt.
N	108 / 88,9		1609221108	1	2	vnt.



Presuojama alkūnė 90°, su vidiniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 Rp1/2"		1609069008	20	90	vnt.
N	18 Rp1/2"		1609069009	20	70	vnt.
N	18 Rp3/4"		1609069013	10	90	vnt.
N	22 Rp3/4"		1609069010	10	50	vnt.
N	28 Rp1"		1609069011	10	30	vnt.
N	35 Rp1 1/4"		1609069012	10	10	vnt.

ritinys
 tiesus vamzdis
 vamzdžiai dėkle
 maišelis
 kart. dėžė
 padėklas
 N nauji
 ! Jau greitai

* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | ** tiekimas pagal individualius užsakymus | *** iki likučių išpardavimo

Presuojama alkūnė 90°, su išoriniu sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 R $\frac{1}{2}$ "		1609070025	20	80	vnt.
N	18 R $\frac{1}{2}$ "		1609070026	20	80	vnt.
N	18 R $\frac{3}{4}$ "		1609070027	10	80	vnt.
N	22 R $\frac{3}{4}$ "		1609070028	10	50	vnt.
N	28 R1"		1609070029	10	30	vnt.
N	35 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609070030	10	20	vnt.
N	42 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609070031	2	10	vnt.
N	54 R2"		1609070032	2	6	vnt.



Presuojamas trišakis, su vidiniu atšakos sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257137	20	70	vnt.
N	18 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257138	20	50	vnt.
N	18 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257139	20	50	vnt.
N	22 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257140	20	40	vnt.
N	22 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257141	20	40	vnt.
N	28 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257143	10	30	vnt.
N	28 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257144	10	30	vnt.
N	28 Rp1"		1609257142	10	30	vnt.
N	35 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257146	10	20	vnt.
N	35 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257147	10	20	vnt.
N	35 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609257145	10	20	vnt.
N	42 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257149	4	16	vnt.
N	42 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257150	4	12	vnt.
N	42 R1 $\frac{1}{2}$ "		1609257148	4	12	vnt.
N	54 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609257151	2	8	vnt.
N	54 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257153	2	8	vnt.
N	54 Rp2"		1609257152	2	6	vnt.
N	76,1 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257155	1	1	vnt.
N	76,1 Rp2"		1609257154	1	1	vnt.
N	88,9 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257157	1	1	vnt.
N	88,9 Rp2"		1609257156	1	1	vnt.
N	108 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609257136	1	1	vnt.
N	108 Rp2"		1609257135	1	1	vnt.

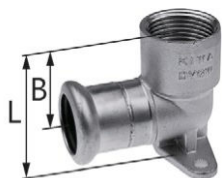


Presuojamas trišakis, su išoriniu šakos sriegiu 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 R $\frac{1}{2}$ "		1609257158	20	70	vnt.
N	15 R $\frac{3}{8}$ "		1609259012	20	-	vnt.
N	18 R $\frac{1}{2}$ "		1609257159	20	50	vnt.
N	18 R $\frac{3}{4}$ "		1609259013	20	-	vnt.
N	22 R $\frac{3}{4}$ "		1609257160	20	40	vnt.
N	28 R1"		1609257161	10	30	vnt.
N	35 R1 $\frac{1}{4}$ "		1609257162	10	20	vnt.



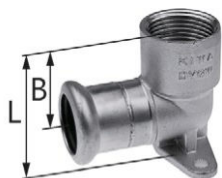


Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 41 mm

GRUPĖ: G

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N 15 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609286000	20	70	vnt.

Dėmesio:
B = 28 mm.

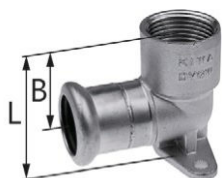


Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 44 mm

GRUPĖ: G

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N 18 Rp $\frac{1}{2}$ "		1609286001	20	70	vnt.

Dėmesio:
B = 28 mm.



Sieninė presuojama alkūnė su tvirtinimu, su vidiniu sriegiu 1.4301 - L = 52 mm

GRUPĖ: G

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N 22 Rp $\frac{3}{4}$ "		1609286002	20	50	vnt.

Dėmesio:
B = 33 mm.



Presuojamas apėjimas 1.4301

GRUPĖ: G

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N 15		1609178014	10	80	vnt.
N 18		1609178015	10	50	vnt.
N 22		1609178016	10	50	vnt.
N 28		1609178020	10	-	vnt.



Lankas 90° 1.4301

GRUPĖ: G

Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N 15		1609011050	20	70	vnt.
N 18		1609011051	20	50	vnt.
N 22		1609011052	10	30	vnt.
N 28		1609011053	10	20	vnt.
N 35		1609011054	4	8	vnt.
N 42		1609011055	2	4	vnt.
N 54		1609011056	2	2	vnt.
N 76,1		1609011057	1	1	vnt.
N 88,9		1609011058	1	1	vnt.
N 108		1609011049	1	1	vnt.

ritinys
 tiesus vamzdis
 vamzdžiai dėkle
 maišelis
 kart. dėžė
 padėklas
 nauji
 Jau greitai

* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | ** tiekimas pagal individualius užsakymus | *** iki likučių išpardavimo

Aklė 1.4301

GRUPĖ: G

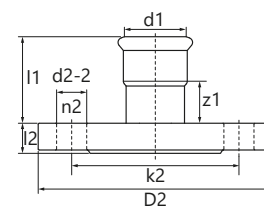
	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15		1609250063	20	80	vnt.
N	18		1609250064	20	300	vnt.
N	22		1609250065	20	150	vnt.
N	28		1609250066	20	100	vnt.
N	35		1609250067	10	75	vnt.
N	42		1609250068	4	32	vnt.
N	54		1609250069	4	24	vnt.
N	76,1		1609250070	1	1	vnt.
N	88,9		1609250071	1	1	vnt.
N	108		1609250062	1	1	vnt.



Presuojamas flanšas PN16 1.4301

GRUPĖ: G

	Matmenys [mm]	*	Kodas			MV
N	15 DN15		1609091030	1	15	vnt.
N	18 DN15		1609091031	1	12	vnt.
N	22 DN20		1609091032	1	9	vnt.
N	28 DN25		1609091033	1	8	vnt.
N	35 DN32		1609091034	1	5	vnt.
N	42 DN40		1609091035	1	4	vnt.
N	54 DN50		1609091036	1	2	vnt.
N	76,1 DN65		1609091037	1	1	vnt.
N	88,9 DN80		1609091038	1	1	vnt.
N	108 DN100		1609091029	1	1	vnt.



Kodas	D	k	b	d2	h	z	n2
1609091030	95	65	14	14	45	25	4
1609091031	95	65	14	14	47	27	4
1609091032	105	75	16	14	52	31	4
1609091033	115	85	16	14	56	34	4
1609091034	140	100	18	18	66	40	4
1609091035	150	110	18	18	74	44	4
1609091036	165	125	18	18	85	51	4
1609091037	185	145	20	18	132	78	4
1609091038	200	160	20	18	146	91	8
1609091029	220	180	20	18	169	100	8



ritinys



tiesus vamzdis



vamzdžiai dėkle



maišelis



kart. dėžė



padėklas

N nauji



Jau greitai

* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | ** tiekimas pagal individualius užsakymus | *** iki likučių išpardavimo

Aksesuarai



Aklė

GRUPĖ: I

	Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
N	15		2141183000	2000	vnt.
N	18		2141183001	2000	vnt.
N	22		2141183002	2000	vnt.
N	28		2141183003	2000	vnt.
N	35		2141183004	2000	vnt.
N	42		2141183005	1000	vnt.
N	54		2141183006	500	vnt.

Įrankiai

Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS St

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54		1948267025	1	vnt.
35-108		1948267027	1	vnt.



Vamzdžių pjovimo diskas REMS St

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-108		1941267037	1	vnt.

Skirta vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1948267025, 1948267027.



Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS Mini S

GRUPĖ: K

N

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28		1900267003	1	vnt.

Dėmesio:
Komplekte yra pjovimo diskas.



Plieninių vamzdžių pjovimo įrankis REMS RAS S

GRUPĖ: K

N

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28		1900267001	1	vnt.

Dėmesio:
Komplekte yra pjovimo diskas.



Vamzdžių pjovimo diskas REMS RAS

GRUPĖ: K

N

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28		1900267002	1	vnt.

Skirta vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1900267003, 1900267001.



Akumuliatorinis vamzdžių pjovimo įrankis REMS Akku-Nano

GRUPĖ: K

N

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28		1948183003	1	vnt.

Dėmesio:
Komplekte yra pjovimo diskas.





Pjovimo diskas rutuliniam pjovimo įrankiui REMS Nano

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
10-35		1978267000	1	vnt.

Dėmesio:

Skirta akumuliatoriniam vamzdžių pjauštuvui, kodas 1948183003.



Elektrinė vamzdžių pjaustyklė, tvirtinama prie stalo REMS Cento

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
22-108		1948183001	1	vnt.

Dėmesio:

Komplekte yra pjovimo diskas.



Elektrinė vamzdžių pjaustyklė, tvirtinama prie stalo REMS DueCento

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
54-108		1948267034	1	vnt.

Dėmesio:

Komplekte nėra pjovimo disko.

Dariniame diapazone nuo 54 iki 108 naudokite papildomus kreipiamuosius įdeklus, kurių kodas yra 1900267000.

Kreipiamuosius įdeklus reikia įsigyti atskirai.



Vamzdžių pjovimo diskas REMS Cento/DueCento

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
22-108		1941267041	1	vnt.

Skirtas vamzdžių pjovimo įrankiams, kurių kodas: 1948183001, 1948267034.



Vamzdžių pjaustymo staklių kreipiamasis įdeklas REMS DueCento

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
54-108		1900267000	1	vnt.

Dėmesio:

Skirta Elektrinė vamzdžių pjaustyklė su kodu 1948267034



Vamzdžių atrama REMS Cento

GRUPĖ: K

	*	Kodas		MV
		1948267029	1	vnt.



ritinis



tiesus vamzdis



vamzdžiai dėkle



maišelis



kart. dėžė



padėklas

N nauji



Jau greitai

* pagal užsakymus - tiekimas iki 4 savaičių | ** tiekimas pagal individualius užsakymus | *** iki likučių išpardavimo

Vamzdžių drožtukas plieniniams vamzdžiams REMS REG

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54		1948267015	1	vnt.



Įrankių komplektas - vamzdžių drožtukas ir pjoviklis

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54	*	1948267023	1	kompl.

Į komplektą įeina:

- 1948267025 - plieninių vamzdžių pjovimo įrankis 12-54 mm,
- 1948267015 - vamzdžių drožtukas 12-54 mm,
- 1941267129 - lagaminas.



Įrankių komplektas - akumuliatorinis presas KAN-therm Mini + M profilio žnyplės

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28		1936055009	1	vnt.

Į komplektą įeina:

- 1936055008 - presas KAN-therm Mini
- 1936267278 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 15 mm,
- 1936267279 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 18 mm,
- 1936267280 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 22 mm,
- 1936267282 - žnyplės SBM tipo M KAN-therm Mini - 28 mm,
- 1967267051 - akumuliatorinių įrankių baterijos RAML1225 Li-Ion 10,8 V 2,5 Ah - 2 vnt.,
- 1967267024 - įkroviklis LGML1 ~230 V 35 W - 1 vnt.,
- Įkroviklis.



Elektrinis presas KAN-therm AC 3000

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54		1936267239	1	vnt.

Dėmesio:

Presas parduodamas kartu su lagaminu.



Akumuliatorinis presas KAN-therm DC 4000

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54		1936267238	1	vnt.

Dėmesio:

Presas parduodamas su akumuliatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.



Akumuliatorinio preso KAN-therm DC 4000 įkroviklis

GRUPĖ: K

Versija	*	Kodas		MV
10,8-36 V		1936267267	1	vnt.





Akumuliatorinio preso KAN-therm DC 4000 baterija

GRUPĖ: K

Versija	*	Kodas		MV
18 V / 4 Ah		1936267266	1	vnt.



KAN-therm M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
15		1936267249	1	vnt.
18		1936267250	1	vnt.
22		1936267251	1	vnt.
28		1936267252	1	vnt.
35		1936267253	1	vnt.

Dėmesio:
Žnyplės tinka KAN-therm: AC 3000, DC 4000 presams.



KAN-therm M profilio apkaba

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
42		1936267283	1	vnt.
54		1936267284	1	vnt.

Dėmesio:
KAN-therm M profilio apkabą su KAN-therm adapteriu ZBS1 naudokite KAN-therm: AC 3000, DC 4000 presams.



Adapteris ZBS1, skirtas M profilio KAN-therm preso žnyplėms

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
42 - 54		1936267285	1	vnt.

Dėmesio:
Naudokite KAN-therm ZBS1 adapterį KAN-therm presavimo įrankiams: AC 3000, DC 4000.



Elektrinis presas REMS Power-Press ACC

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-35		1936267219	1	vnt.

Dėmesio:
Presas parduodamas su akumuliatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.



Elektrinis presas REMS Power-Press SE Basic Pack

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-35		1936267160	1	vnt.

Dėmesio:
Presas parduodamas su akumuliatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.
Komplekte nėra žnyplių.

Akumuliatorinis presas REMS Akku-Press

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-35		1936267152	1	vnt.

Dėmesio:

Presas parduodamas su akumulatoriumi, įkrovikliu ir lagaminu.
Komplekte nėra žnyplės.



REMS M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
15		1948267048	1	vnt.
18		1948267052	1	vnt.
22		1948267056	1	vnt.
28		1948267061	1	vnt.
35		1948267065	1	vnt.

Dėmesio:

Žnyplės tinka Power-Press SE, Akku-Press, Power-Press ACC presams.



REMS įrankių komplektas - Power-Press SE elektrinis presas ir M tipo žnyplės

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-35		1948267033	1	kompl.

Į komplektą įeina:

- 1936267160 - elektrinis presas REMS Power-Press SE,
- 1948267048 - žnyplės M skersmuo 15 mm,
- 1948267052 - žnyplės M skersmuo 18 mm,
- 1948267056 - žnyplės M skersmuo 22 mm,
- 1948267061 - žnyplės M skersmuo 28 mm,
- 1948267065 - žnyplės M skersmuo 35 mm,
- lagaminas.



Įrankių komplektas Novopress - Akumuliatorinis presas ACO103 BT + M profilio presavimo žnyplės

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-28	*	1948055008	1	vnt.

Į komplektą įeina:

- akumuliatorinis presas - 1 vnt.,
- 1948267093 - M15 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1948267095 - M18 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1942121002 - M22 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1948267097 - M28 preso žnyplės - 1 vnt.,
- 1938267047 - įkroviklis - 1 vnt.,
- 1938267002 - akumulatorius - 2 vnt.,
- lagaminas.





Novopress EFP203 elektrinis presas

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-54		1948267210	1	vnt.

Dėmesio:

Presas parduodamas komplekte su plastikiniu lagaminu.



Novopress ACO203XL BT akumulatorinis presas

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
15-108		1948267181	1	vnt.

I komplektą įeina:

- akumulatorinis presas - 1 vnt.,
- akumulatorius 18 V / 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 vnt.,
- įkroviklis - 1 vnt.,
- tepalas - 1 vnt.,
- plastikinis lagaminas.



Presavimo žnyplės PB2 M Novopress profilio

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
15		1948267135	1	vnt.
18		1948267137	1	vnt.
22		1948267139	1	vnt.
28		1948267141	1	vnt.
35		1948267143	1	vnt.

Dėmesio:

Žnyplės tinka EFP203 ir ACO203XL presams.



Presavimo apkaba Snap On, M Novopress profilio

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
42		1948267119	1	vnt.
54		1948267121	1	vnt.
66,7	*	1948267089	1	vnt.
76,1		1948267145	1	vnt.
88,9		1948267044	1	vnt.
108		1948267038	1	vnt.

Dėmesio:

Žnyplės 42 ir 54 mm skersmenims naudoti su adapteriu ZB203 skirtu ACO203XL.

Žnyplės 66,7, 76,1 ir 88,9 mm skersmenims naudoti su adapteriu ZB221 skirtu ACO203XL.

Žnyplės 66,7 mm skersmeniui naudoti su adapteriu ZB323 skirtu ECO301.

Žnyplės 108 mm skersmeniui naudoti su adapteriu ZB221 ir ZB222 skirtu ACO203XL.

Presavimo apkaba HP Snap On skirta Novopress ECO301, ACO203XL, EFP203 presams

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
35	*	1948267124	1	vnt.
42	*	1948267126	1	vnt.
54	*	1948267128	1	vnt.

Dėmesio:

Žnyplės 35 - 54 mm skersmens su ECO301 presavimo įrankiu naudoti su ZB303 adapteriu.

Žnyplės 35 - 54 mm skersmens su ACO203XL ir EFP203 presavimo įrankiu naudoti su ZB203 adapteriu.

Nenaudokite 54 žnyplių su ACO203XL ir EFP203 presais jungiant 54 mm skersmens KAN-therm Inox sistemos vamzdžius (1.4404 ir 1.4521).



Adapteris Novopress ZB203

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
35-54		1948267000	1	vnt.

Dėmesio:

Presų EFP203 ir ACO203XL adapteris.

ultraPRESS: 50-63 mm.

Steel & Inox: 35-54 mm.

Copper: 42-54 mm.



Adapteris Novopress ZB221

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
66,7-108		1948267005	1	vnt.

Dėmesio:

Preso ACO203XL adapteris.

108 mm skersmens atveju ZB221 adapteris naudojamas pirminiam presavimui, o ZB222 adapteris naudojamas galutiniam presavimui.



Adapteris Novopress ZB222

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
66,7-108		1948267007	1	vnt.

Dėmesio:

Preso ACO203XL adapteris.

108 mm skersmens atveju ZB221 adapteris naudojamas pirminiam presavimui, o ZB222 adapteris naudojamas galutiniam presavimui.



Novopress ACO403 akumulatorinis presas

GRUPĖ: K

Apimtis [mm]	*	Kodas		MV
76,1-108		1948267209	1	vnt.

Į komplektą įeina:

- akumulatorinis presas - 1 vnt.,
- akumulatorius 18 V/ 5,0 Ah Li-Ion Milwaukee - 2 vnt.,
- įkroviklis - 1 vnt.,
- tepalas - 1 vnt.,
- plastikinis lagaminas.





Presavimo apkaba HP, M Novopress profilio

GRUPĖ: K

Matmenys [mm]	*	Kodas		MV
76,1	*	1948267100	1	vnt.
88,9	*	1948267102	1	vnt.
108	*	1948267098	1	vnt.

Dėmesio:

Apkaba tinka ACO401 ir ACO403 presams.



REGIONINIS OFISAS

Kamanės verslo centre
Ukmergės g. 369, 4-as aukštas
Vilnius 12107, Lietuva
tel. +370 640 40 405,
tel. +370 636 67679,
tel. +370 600 51325,
e-mail: lithuania@kan-therm.com

KAN Sp. z o.o.

Zdrojowa g. 51
16-001 Białystok-Kleosin
Lenkija
tel. +48 85 74 99 200
e-mail: lithuania@kan-therm.com

www.kan-therm.com

Kompleksinė įvairios paskirties įrangos sistema, susidedanti iš pažangiausių, tarpusavyje vienas kitą papildančių sprendimų vandentiekio, šildymo, vėsinimo, technologiniams bei gesinimo vamzdynams įrengti.

ultra**LINE**

ultra**PRESS**

PP

Steel

Inox

Groove

Copper, Copper Gas

XPress Sprinkler

**Plokštuminis šildymas
ir automatika**

**Football
Stadionų sistemos**

**Spintelės
ir kolektoriai**

